



CHAÎNES ET PIGNONS

SCIERIES - RABOTERIES - LAMELLÉ-COLLÉ - PANNEAUX DE BOIS - CENTRALES BIOMASSE
INDUSTRIE DU PAPIER ET DE LA CELLULOSE - CARTON - PAPIER HYGIÉNIQUE

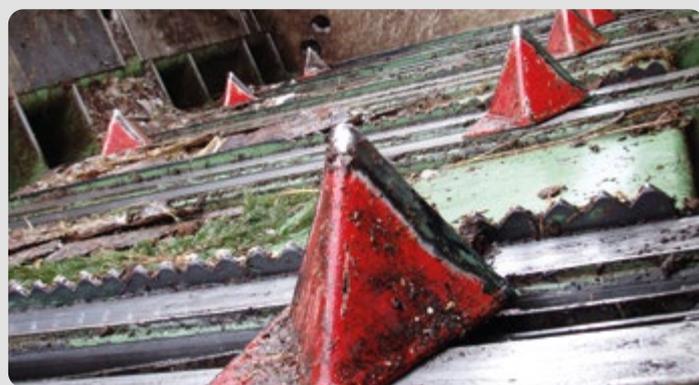




TABLE DES MATIÈRES

CHAÎNES DE MANUTENTION À AXES PLEINS	4
PIGNONS DE MANUTENTION (SYSTÈME MÉTRIQUE)	11
ALIMENTATION DE BOIS LONG	12
TRONÇONNAGE ET SÉPARATION	13
CONVOYAGE DE GRUMES	14
TRIAGE DE GRUMES	15
CHAÎNES À RACLEURS	16
CHAÎNES À MAILLONS FORGÉS, PIGNONS ET POULIES	20
CHAÎNES À RACLEURS rEVOLUTION	22
RACLEURS inno	24
CONVOYAGE DE BOIS SCIÉ	26
CHAÎNES À ROULEAUX HAUTE PERFORMANCE	28
CHAÎNES À ROULEAUX HAUTE PERFORMANCE AVEC PIÈCES ANNEXES	35
CHAÎNES À ROULEAUX HAUTE PERFORMANCE RÉSISTANTES À LA CORROSION	38
CHAÎNES À ROULEAUX CRANTÉES OU AVEC COMPOSANTS EN PLASTIQUE	40
CHAÎNES À MAILLES JOINTIVES	50
CHAÎNES POUR GRAPPIN À GRUMES	56
TABLEAU DES DIAMÈTRES PRIMITIFS (SYSTÈME IMPÉRIAL)	58
JAUGE D'USURE DE CHAÎNE PROFESSIONNELLE FB	59
INDUSTRIE DU PAPIER ET DE LA CELLULOSE	60
DÉRIVE-CHAÎNE FB	65
SYSTÈME DE LUBRIFICATION DE CHAÎNES RotaLube	66



Sous réserve de modifications techniques et dimensionnelles et d'erreurs d'impression. © FB Ketten Handelsgesellschaft mbH, A-6330 Kufstein

NOUS SOMMES FB KETTEN

SUÈDE

Fondation par Adolf Fredrik Hedengran

18
70

LES PREMIÈRES CHAÎNES FB

Début de la production de chaînes à rouleaux, de chaînes à rouleaux crantées, de chaînes de levage et de chaînes de manutention à douilles de la marque « efbe » à

19
12

ESKILSTUNA ANGLETERRE

Début de la production de pièces annexes pour chaînes de levage et de composants pour chariots élévateurs, fabricants d'installations et constructeurs métalliques.

19
45

19
86

FINLANDE

Fabrication de chaînes de manutention à douilles standard et spécifiques avec pièces annexes

AUTRICHE

Fondation de FB Ketten

19
89

RE-BRANDING INTERNATIONAL

de toutes les entreprises FB sous la marque protégée FB

19
95

ALLEMAGNE

Fondation de FB Ketten

19
99

ANGLETERRE

Fondation de FBkc - Fabricant de chaînes spéciales avec service de montage. Depuis 2019 dans le groupe FB

20
07

FRANCE

Fondation de FB Chaînes

20
14

SUISSE

Rachat de Brandenberger Chaîn

20
19

FINLANDE

Forte augmentation de capacité de FB Ketju et ouverture d'une 2ème unité de production à Lappi

20
21

RotaLube®

rejoint le groupe FB



CHAÎNES POUR L'INDUSTRIE DU BOIS ET DU PAPIER

Les origines de FB remontent à 1870, lorsque Adolf Fredrik Hedengran fonde à Eskilstuna (Suède) une usine de fabrication de produits en fer et en acier. Dans les années suivantes, FB fabrique une multitude de produits différents en fonction des besoins, jusqu'à ce que les premières chaînes de transmission et de manutention soient fabriquées en 1912. L'histoire de l'entreprise, qui remonte à plus d'un siècle, est marquée par une adaptation régulière aux demandes changeantes des clients et aux conditions du marché. Aujourd'hui, FB est l'un des plus grands fabricants et fournisseurs européens de chaînes de manutention, de chaînes de transmission, de chaînes à mailles jointives et de pignons. FB est le leader technologique et commercial dans l'industrie européenne du bois et de la transformation du bois, dans les centrales biomasse, chez les producteurs de pellets, ainsi que dans la fabrication de papier et de cellulose.

Le bois fait partie de notre vie

La Terre est composée d'océans et de continents, dont plus d'un tiers est recouvert de forêts. Environ un quart de la population mondiale vit directement ou indirectement de la forêt et de ses produits. Le bois est une matière première polyvalente et renouvelable utilisée pour de nombreux objets et constructions. Près d'un arbre abattu industriellement sur deux est transformé en produits de l'industrie du papier. Le bois fait partie de notre vie quotidienne et a marqué notre histoire.

Solutions de chaînes pour les scieries et la transformation du bois

Produit naturel, le bois est compliqué à traiter et à transformer, car aucune grume ne ressemble à une autre. Les copeaux et la sciure mettent les machines à rude épreuve; de plus, aujourd'hui, on attend toujours plus de productivité et de rendement. Si l'on considère une scierie dans son ensemble, les chaînes ne semblent pas essentielles à première vue. Elles ne se font remarquer que lorsqu'elles causent des difficultés et provoquent des arrêts de production. Pourtant, comme pour le vélo, sans chaîne, rien ne fonctionne!



Chaînes de manutention et de transmission pour les usines de papier, de cellulose et de carton

FB Ketten propose de nombreuses solutions éprouvées pour les parcs à grumes, le convoyage de vieux papiers et de cellulose, de bobines de papier ou la fabrication de carton ondulé et la production d'énergie. Nos solutions de chaînes surmontent les problèmes connus tels que l'humidité, la charge irrégulière de la chaîne, les températures élevées, la poussière de papier, la saleté ou le manque de lubrification.



Leader technologique et commercial

Grâce à une étroite collaboration avec nos clients, nous sommes devenus le leader technologique et commercial dans l'industrie du bois. Nos techniciens experts en chaînes élaborent des solutions innovantes et rentables, que nous fabriquons depuis 1912 dans nos usines en Scandinavie. Profitez de l'expérience et du service de conseil de nos technico-commerciaux chevronnés qui élaborent pour vous des solutions innovantes et rentables.

Solutions personnalisées

Vous ne trouvez pas le produit qu'il vous faut, ou vous pensez que les produits existants peuvent être améliorés? Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour tout renseignement, demande ou explication technique, même sur site. Cela nous incite à nous améliorer en permanence, et à prouver notre efficacité au quotidien.



CHAÎNES DE MANUTENTION À DOUILLES FB

DIN 8165, DIN 8167 (ISO 1977), SMS 1698

Les chaînes de manutention à douilles fabriquées par FB répondent aux exigences de qualité les plus élevées. Les chaînes de manutention FB avec axes et douilles soudés (type HT et HTH) offrent la résistance à la fatigue, la sécurité de fonctionnement et la charge de rupture les plus élevées au monde.

Nous obtenons ce niveau de charge de rupture grâce à trois facteurs:

- des aciers de haute qualité très facilement soudables,
- la construction de chaînes optimisée au fil des années,
- les traitements thermiques parfaitement adaptés aux matériaux utilisés.

En Scandinavie, nous produisons des chaînes de manutention depuis plus de 110 ans, et en 2019, notre site de production le plus récent et le plus moderne a été ouvert à Lappi (Finlande).



Grande sécurité de fonctionnement et disponibilité de l'installation

Les axes avec rivetage rond garantissent une résistance à la fatigue et une stabilité élevées. Augmentez les charges admissible et de rupture de 30 à 50 % en demandant les axes et douilles soudés (en option)



Haute qualité et longue durée de vie

Grâce à des aciers de haute qualité, une construction des chaînes optimisée, une fabrication des composants et des traitements thermiques contrôlés par commande de processus, ainsi qu'un montage entièrement automatisé

AVANTAGES



Grandes capacité de charge et résistance à la fatigue

Les plaques fabriquées avec un poinçonnage de précision et un fort ajustement serré optimal augmentent la résistance aux chocs et aux contraintes latérales



Idéales pour souder des entraîneurs

Grâce à des plaques haute résistance avec une plus faible teneur en carbone



Flexibilité et solutions spécifiques au client

Nous adaptons les dimensions, les matériaux, les traitements thermiques et les constructions à vos paramètres d'utilisation. P. ex.: pour un milieu corrosif, nous recommandons des pièces d'articulation en inox et traitées



Solutions prêtes à l'installation - Préservation des ressources, durabilité et économie des coûts

Si besoin, nous coupons les chaînes à la longueur de votre choix et montons les entraîneurs. Moins de travail pour vous, moins de frais et moins de déchets

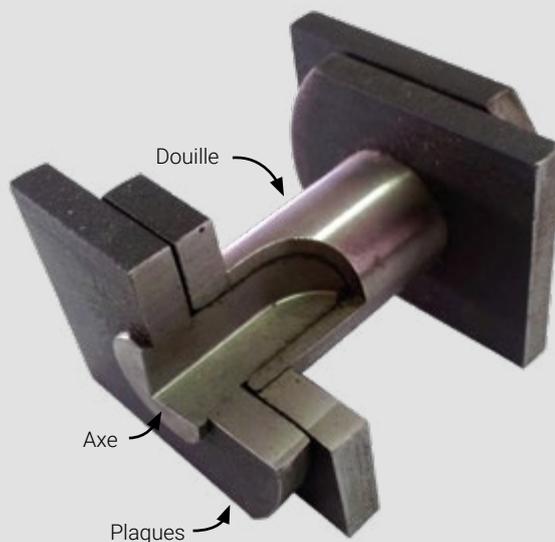


Technologie de pointe

Nous développons nos solutions en étroite et constante collaboration avec vous et avec les fabricants de machines (OEM). De plus, nous investissons constamment dans les moyens de production, les machines et les technologies les plus modernes

Nous rendons vos solutions de chaînes plus rentables.

MATÉRIAUX, TRAITEMENTS THERMIQUES ET PROCÉDÉS DE FABRICATION



	Axes	Douilles	Rouleaux	Plaques
Matériaux:	aciers fortement alliés (résistants à la rouille et aux acides sur demande)			aciers facilement soudables avec faible teneur en carbone (résistants à la rouille et aux acides sur demande)
Traitement thermique:	acier durci par induction et meulé sur la surface d'articulation	acier cémenté, traité en option, durci par induction et meulé		acier autotrempeant, traité ou durci par induction
Fabrication:	avec rivetage rond ou soudé, matériaux cémentés en option	tube étiré sans soudure avec méplat anti-rotation, pressé avec un fort ajustement serré et, si besoin, soudé sur le côté extérieur des plaques intérieures	Centre d'usinage à commande numérique (CNC) moderne	poinçonnage de précision pour les plaques, double ou triple poinçonnage
Options:	Autres modes de fermeture : Boulon à tête, bagues d'arrêt, goupilles, circlips ...	Douilles à faible entretien (p. ex. douilles IGUS)	douilles d'usure, roulements à billes, roulements à aiguilles	revêtements (p. ex. galvanisé)



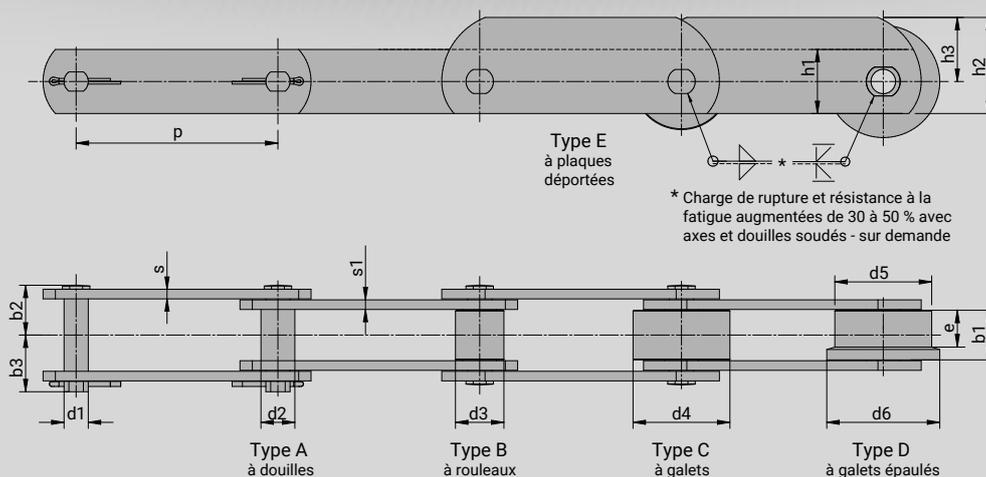
Axes



Douilles



Plaques



30 à 50% de sécurité de fonctionnement en plus avec les chaînes de manutention FB soudées

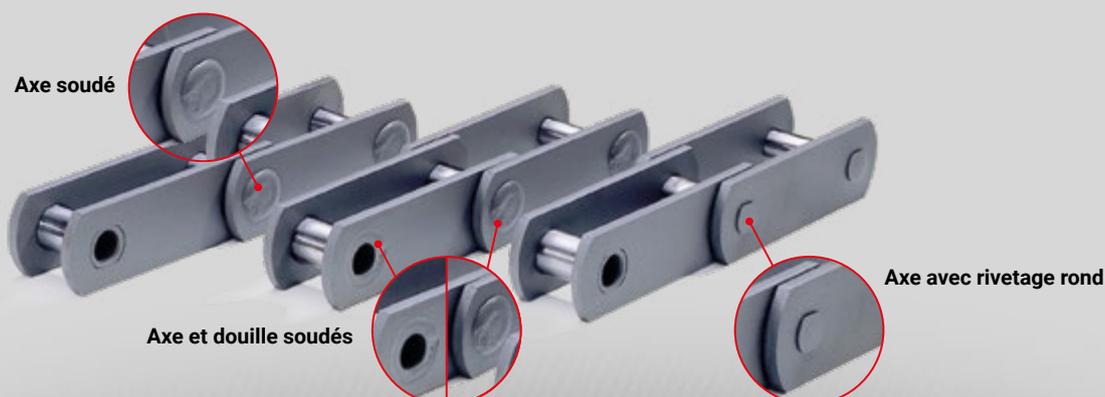
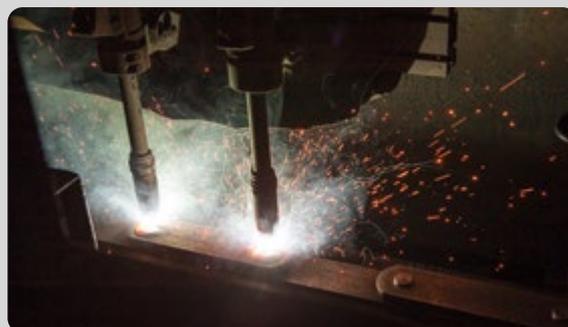
FB est le leader des producteurs de chaînes de manutention à douilles soudées. Les procédés et les robots de soudage sont constamment perfectionnés par nos propres spécialistes en soudage, afin de répondre aux demandes et besoins les plus élevés de nos clients les plus exigeants. L'exigence d'une durée de vie de la chaîne la plus longue possible, d'une disponibilité de l'installation et d'une sécurité de fonctionnement élevées, ainsi que des coûts d'exploitation les plus faibles possibles, voilà nos raisons de vous apporter chaque jour la meilleure solution commerciale et technique.

Solutions spécifiques au client

Grâce à des entraîneurs soudés ou pliés, à des axes rallongés ou soudés, à des rouleaux ou des galets, en acier ou en plastique, à des paliers lisses ou des roulements à billes nécessitant peu d'entretien, les chaînes de manutention à douilles peuvent être adaptées à chaque tâche de convoyage.

Contrôles de qualité

Nous nous engageons à produire et à fournir à nos clients des chaînes de haute qualité, fiables et performantes. Pour respecter cet engagement, nous avons établi des normes de contrôle qualité très élevées. Nous surveillons et contrôlons chaque étape de la production et vérifions les chaînes avant leur expédition. Afin de garantir le développement continu de nos chaînes de manutention et de nos méthodes de fabrication, nous travaillons en étroite collaboration avec les exploitants, des universités de technologie et des instituts de contrôle externes.



Nous rendons vos solutions de chaînes plus rentables.



CHAÎNES DE MANUTENTION FB DIN 8165, SÉRIE FV

Type	Charge de rupture	Charge admissible	Pas	Largeur intérieure	Axes	Douilles	Rouleaux type B	Galets type C	Galets épaulés type D		Plaques											
	F _B min	F _{DYN} min							p	b ₁	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	b ₂	b ₃	s/s ₁	h ₁	h ₂	h ₃
	(kN)	(N)																				
(FV40)	40	6.700	40 50 63 80 100	18	10	15	20	32	40	48	18,5	22,0	4	25	35	22,0						
FV40	40	6.700	40 50 63 80 100	18	10	15	20	32	40	48	18,5	22,0	3	26	35	22,0						
FV63	63	10.500	63 80 100 125	22	12	18	26	40	50	60	23,0	27,5	4	30	40	25,0						
FV90	90	15.000	63 80 100 125	25	14	20	30	48	63	73	26,5	31,0	5	35	45	27,5						
FV112	112	18.700	63 80 100 125 160	30	16	22	32	55	72	87	31,5	36,0	6	40	50	30,0						
FV140	140	23.400	100 125 160 200	35	18	26	36	60	80	95	34,0	40,0	6	45	60	37,5						
FV180	180	30.000	100 125 160 200	45	20	30	42	70	100	120	43,0	50,0	8	50	70	45,0						
FV250	250	41.700	125 160 200 250	55	26	36	50	80	125	145	49,0	57,0	8	60	80	50,0						
FV315	315	52.500	160 200 250 315	65	30	42	60	90	140	170	58,5	66,5	10	70	90	55,0						
FV400	400	66.700	160 200 250 315	70	32	44	60	100	150	185	65,5	75,5	12	70	90	55,0						
FV500	500	83.400	160 200 250 315	80	36	50	70	110	160	195	70,5	80,5	12	80	100	60,0						
FV630	630	105.000	200 250 315 400	90	42	56	80	120	170	210	76,5	86,5	12	100	120	70,0						

Autres dimensions et versions sur demande.

CHAÎNES DE MANUTENTION FB DIN 8167 (ISO 1977), SÉRIE M

Type	Charge de rupture	Charge admissible	Pas	Largeur intérieure	Axes	Douilles	Rouleaux type B	Galets type C	Galets épaulés type D		Plaques											
	F _B min	F _{DYN} min							p	b ₁	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ /d ₅	d ₆	e	b ₂	b ₃	s/s ₁	h ₁	h ₂	h ₃
	(kN)	(N)																				
M40	40	5.700	63 80 100 125	20	8,5	12,5	18	36	42	13,5	21	24	4	25	35	22,5						
M56	56	8.000	63 80 100 125	24	10	15	21	42	50	17,0	24	27	4	30	45	30,0						
M80	80	11.400	80 100 125 160	28	12	18	25	50	60	20,0	29	33	5	35	50	32,5						
M112	112	16.000	80 100 125 160	32	15	21	30	60	70	22,0	33	38	6	40	60	40,0						
M160	160	22.800	100 125 160 200	37	18	25	36	70	85	25,5	38	43	7	50	70	45,0						
M224	224	32.000	100 125 160 200	43	21	30	42	85	100	30,0	44	49	8	60	90	60,0						
M315	315	45.000	160 200 250 315	48	25	36	50	100	120	33,0	51	58	10	70	100	65,0						
M450	450	64.000	200 250 315 400	56	30	42	60	120	140	37,0	60	66	12	80	120	80,0						
M630	630	90.000	250 315 400 500	66	36	50	70	140	170	45,0	69	78	14	100	-	-						
(M900)	900	128.000	250 315 400 500	78	44	60	85	170	210	52,0	79	89	15	120	-	-						
M900	900	128.000	250 315 400 500	78	44	60	85	170	210	52,0	79	89	16	120	-	-						

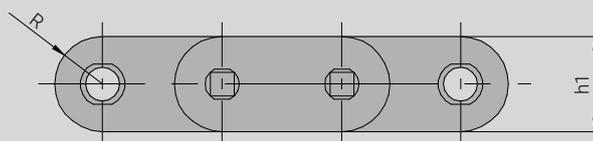
Autres dimensions et versions sur demande.



CHAÎNES DE MANUTENTION FB SMS 1698

Type	Charge de rupture	Charge admissible	Pas	Largeur intérieure	Axes	Douilles	Gaiets type C	Plaque						Plaque extérieure						
	F _B min	F _{DYN} min						p	b ₁	d ₁	d ₂	d ₄	2 x b ₂	b ₃	h ₁	h ₂	h ₃	s ₁	s normal	s lourd
	(kN)	(N)																		
3,5	35	5.800	50 63 80 100	18	10	15	32	49	22,0	25	35	22,5	4	4	6					
5,5	55	9.160	50 63 80 100	22	12	18	40	54	27,5	30	40	25,0	5	4	6					
8,5	85	14.100	63 80 100 150	25	14	20	50	65	31,0	35	50	32,5	6	5	8					
12,5	125	20.800	100 150 200	35	18	26	60	81	36,0	40	60	40,0	8	6	8					
18	180	30.000	100 150 200 250	45	20	30	70	96	40,0	50	78	45,0	8	6	10					
24	240	40.000	100 150 200 250	55	26	36	80	116	50,0	60	80	50,0	10	8	12					
30	300	50.000	150 200 250	65	30	42	90	128	57,0	70	90	55,0	10	8	12					
40	400	66.600	150 200 250	80	36	50	110	148	66,5	80	110	70,0	10	12	12					
65	650	108.300	150 200 250	80	36	50	110	158	75,5	90	120	75,0	12	15	15					

Autres dimensions et versions sur demande.



CHAÎNES DE MANUTENTION SPÉCIALES FB

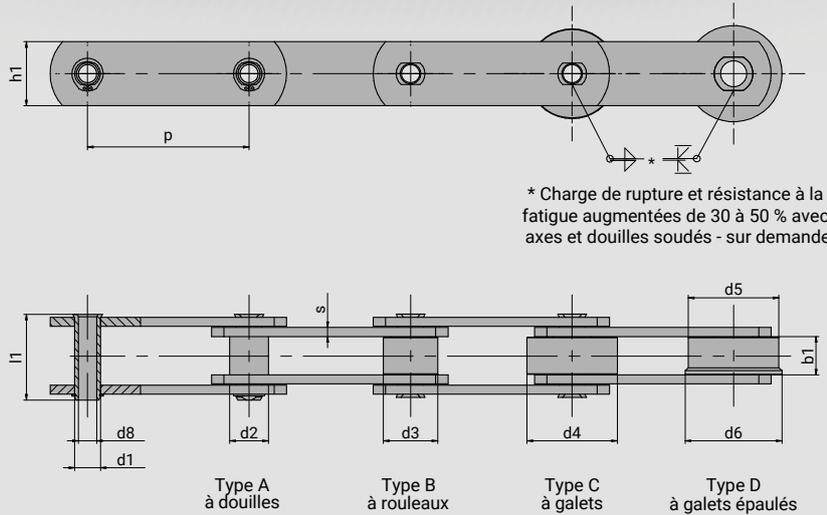
Type	Charge de rupture	Charge admissible	Pas	Largeur intérieure	Axes	Douilles	Rouleurs type B	Plaque									
	F _B min	F _{DYN} min						p	b ₁	d ₁	d ₂	d ₃	b ₂	b ₃	s/s ₁	h ₁	R
	(kN)	(N)															
(FV90)	125	15.000	50	25,0	14,00	20,0	-	26,0	30,5	5	40	20					
(FV90B)	170	15.000	50 100	25,4	14,63	18,7	25,4	26,7	31,2	5	40	20					
(FV112)	112	18.700	60	22,0	16,00	22,0	-	26,8	31,7	6	35	25					
(FV140)	140	24.000	125	35,0	18,00	26,0	-	38,0	43,0	8	50	30					
(M40)	40	5.700	60	22,0	8,50	12,5	-	26,1	29,0	6	25	20					

Autres dimensions et versions sur demande.

CHAÎNES DE MANUTENTION SPÉCIALES FB À AXES CREUX

Type	Charge de rupture	Charge admissible	Pas	Largeur intérieure	Axes			Douilles	Plaque					
	F _B min	F _{DYN} min			p	b ₁	d ₈		d ₁	d ₂	l ₁	s	h ₁	R
	(kN)	(N)												
(FVC63)	>53	10.500	40	22	8,2	12	18	47,1	5	35	-			
(FVC90)	90	15.000	50	25	10,1	14	20	50,2	5	40	20			





* Charge de rupture et résistance à la fatigue augmentées de 30 à 50 % avec axes et douilles soudés - sur demande

CHAÎNES DE MANUTENTION À AXES CREUX FB DIN 8165, SÉRIE FV

Type	Charge de rupture		Charge admissible F_{DYN} min	Pas p	Largeur intérieure b_1	Axes		Douilles d_2	Rouleaux type B d_3	Galets type C d_4	Galets épaulés Type D		Plaques		
	F_B min	Plaques traitées F_B min				d_8	d_1				d_5	d_6	l_1	s	h_1
	(kN)	(kN)	(N)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
FVC63	46	75	10.500	63 80 100 125 160	22	8,2	12	18	26	40	50	60	46	4	30
FVC90	73	90	15.000	63 80 100 125 160 200 250	25	10,2	14	20	30	48	63	78	53	5	35
FVC112	90	132	18.700	100 125 160 200 250	30	11,2	16	22	32	55	72	87	63	6	40
FVC140	110	170	23.400	100 125 160 200 250	35	12,2	18	26	36	60	80	95	68	6	45
FVC180	145	190	30.000	125 160 200 250 315	45	14,2	20	30	42	70	100	120	68	8	50
FVC250	215	300	41.700	160 200 250 315	55	18,2	26	36	50	80	125	145	98	8	60

CHAÎNES DE MANUTENTION À AXES CREUX FB DIN 8168, SÉRIE M

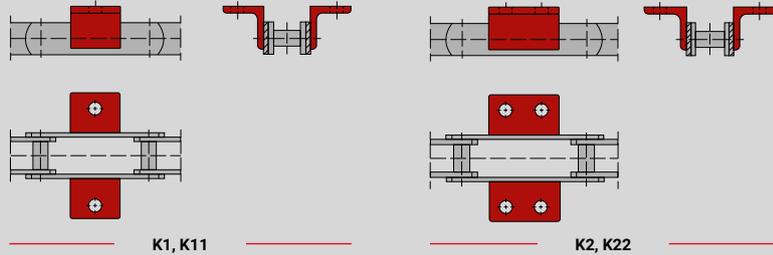
Type	Charge de rupture F_B min	Charge admissible F_{DYN} min	Pas p	Largeur intérieure b_1	Axes		Douilles d_2	Rouleaux type B d_3	Galets type C d_4	Galets épaulés Type D		Plaques		
					d_8	d_1				d_5	d_6	l_1	s	h_1
	(kN)	(N)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
(MC28)	28	4.000	63 80 100 125 160	20	8,5	12,5	18,0	25	36	36	45	42	4,0	25
MC28	28	4.000	63 80 100 125 160	20	8,2	13,0	17,5	25	36	36	45	40	3,5	25
(MC56)	56	8.000	80 100 125 160 200 250	22	10,1	15,0	21,0	30	50	50	60	49	5,0	35
MC56	56	8.000	80 100 125 160 200 250	24	10,2	15,5	21,0	30	50	50	60	47	4,0	35
(MC112)	112	16.000	80 100 125 160 200 250	30	14,1	20,0	30,0	42	70	70	85	66	7,0	50
MC112	112	16.000	100 125 160 200 250 315	32	14,3	22,0	29,0	42	70	70	85	64	6,0	50
(MC224)	224	32.000	125 160 200 250 315	40	20,2	30,0	42,0	60	100	100	120	86	10,0	70
MC224	224	32.000	125 160 200 250 315	43	20,3	31,0	41,0	60	100	100	120	83	8,0	70

Autres dimensions et versions sur demande.

CHAÎNES DE MANUTENTION AVEC ENTRAÎNEURS SPÉCIFIQUES

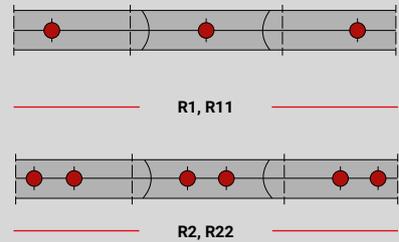
Chaînes de manutention

avec équerres sur un ou deux côtés



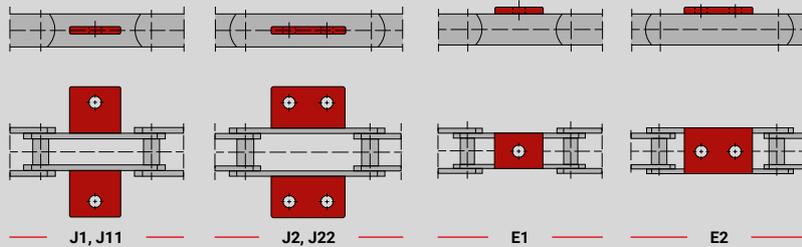
Chaînes de manutention avec perçages

pour la fixation de godets, de racleurs, de pièces en plastique ou d'entraîneurs



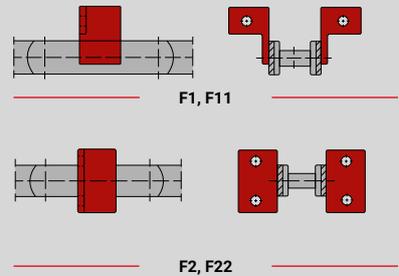
Chaînes de manutention

avec fer plat
(entraîneur plat en acier)



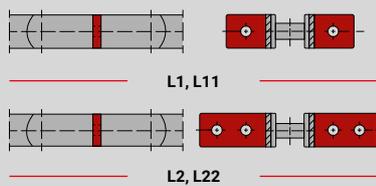
Chaînes de manutention

avec entraîneurs pour racleurs soudés ou pliés sur un ou deux côtés

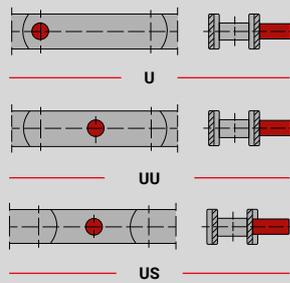


Chaînes de manutention

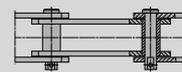
avec racleurs soudés sur un ou deux côtés, avec ou sans perçage, avec ou sans nettoyeur en plastique



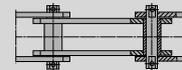
Axes rallongés ou en saillie



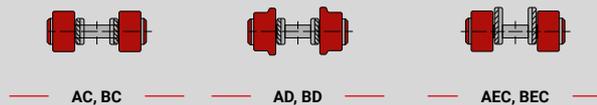
Axes à tête



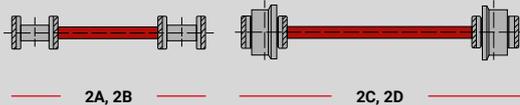
Axes à goupille



Galets de roulement sur l'extérieur

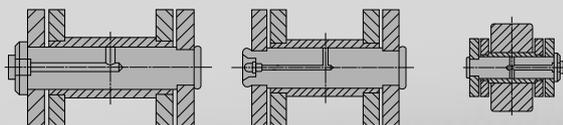


Chaînes tapis métallique, chaînes de convoyeur à charnières

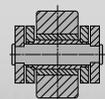


CHAÎNES DE MANUTENTION À FAIBLE D'ENTRETIEN

Tétons de graissage avec perçage de lubrification



Douilles d'usure (bague en bronze)

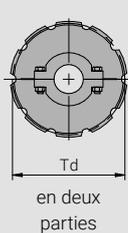
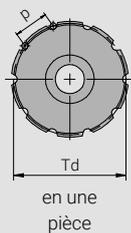


Roulements à billes, roulements à aiguilles

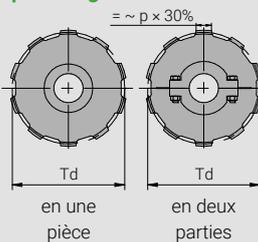


PIGNONS DE MANUTENTION (SYSTÈME MÉTRIQUE)

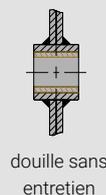
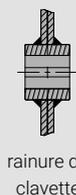
Entredent standard



Entredent élargi - version réversible = durée de vie deux fois plus longue



Alternatives aux alésages



Diamètre primitif Td (mm)

Nombre de dents	Pas p (mm)											
	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500
6	80,00	100,00	126,00	160,00	200,00	250,00	320,00	400,00	500,00	630,00	800,00	1000,00
7	92,19	115,24	145,20	184,38	230,48	288,10	368,76	460,96	576,20	726,01	921,92	1152,40
8	104,52	130,65	164,62	209,04	261,31	326,63	418,09	522,62	653,27	823,12	1045,24	1306,55
9	116,95	146,19	184,19	233,90	292,38	365,47	467,80	584,76	730,95	920,99	1169,52	1461,90
10	129,44	161,80	203,87	258,88	323,61	404,51	517,77	647,22	809,02	1019,37	1294,37	1618,05
11	141,98	177,47	223,61	283,96	354,95	443,68	567,92	709,90	887,37	1118,09	1419,80	-
12	154,54	193,18	243,41	309,09	386,37	482,96	618,19	772,74	965,92	1217,06	1545,48	-
13	167,14	208,93	263,25	334,28	417,86	522,32	668,57	835,72	1044,65	1316,25	1671,44	-
14	179,76	224,70	283,12	359,52	449,40	561,75	719,04	898,80	1123,50	1415,61	-	-
15	192,38	240,48	303,01	384,77	480,97	601,21	769,55	961,94	1202,42	1515,05	-	-
16	205,03	256,29	322,92	410,06	512,58	640,72	820,12	1025,16	1281,45	1614,62	-	-
17	217,68	272,11	342,85	435,37	544,22	680,27	870,75	1088,44	1360,55	1714,29	-	-
18	230,35	287,94	362,80	460,70	575,88	719,85	921,40	1151,76	1439,70	-	-	-
19	243,02	303,77	382,75	486,04	607,55	759,43	972,08	1215,10	1518,87	-	-	-
20	255,70	319,62	402,72	511,40	639,25	799,06	1022,80	1278,50	1598,12	-	-	-
21	268,38	335,47	422,69	536,76	670,95	838,68	1073,52	1341,90	1677,37	-	-	-
22	281,06	351,33	442,68	562,13	702,67	878,33	1124,27	1405,34	-	-	-	-
23	293,75	367,19	462,66	587,51	734,39	917,98	1175,02	1486,78	-	-	-	-
24	306,45	383,06	482,66	612,90	766,13	957,66	1225,80	1532,26	-	-	-	-
25	319,14	398,93	502,65	638,29	797,87	997,33	1276,59	1595,74	-	-	-	-
26	331,84	414,81	522,66	663,69	829,62	1037,02	1327,39	1659,24	-	-	-	-
27	344,55	430,69	542,66	689,10	861,38	1076,72	1378,20	1722,76	-	-	-	-
28	357,25	446,57	562,67	714,51	893,14	1116,42	1492,02	-	-	-	-	-
29	369,96	462,45	582,69	739,92	924,92	1156,13	1479,85	-	-	-	-	-
30	382,67	478,34	602,70	765,34	956,68	1195,85	1530,68	-	-	-	-	-



pignon pour chaînes de manutention en deux parties et traité



pignon traité pour chaînes de manutention

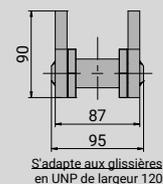
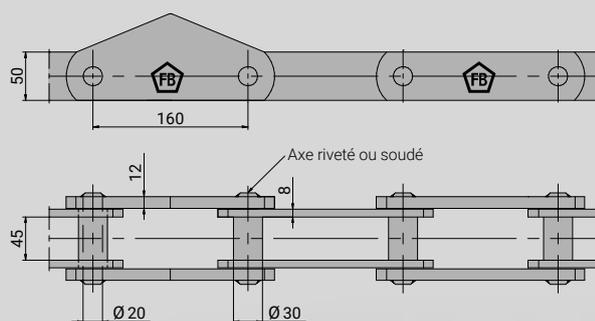
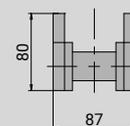
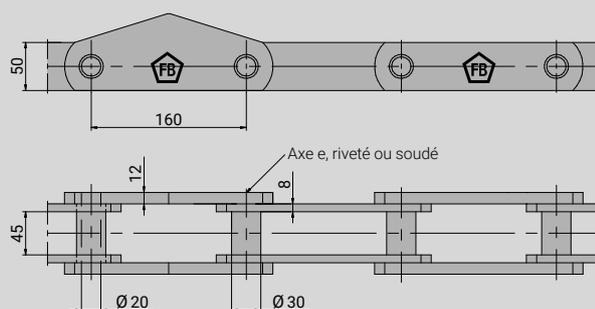
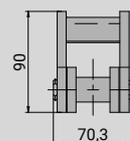
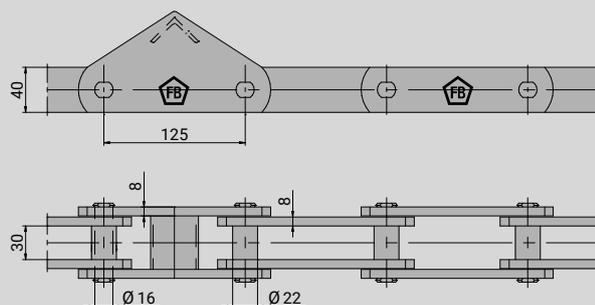


disque cranté en une pièce



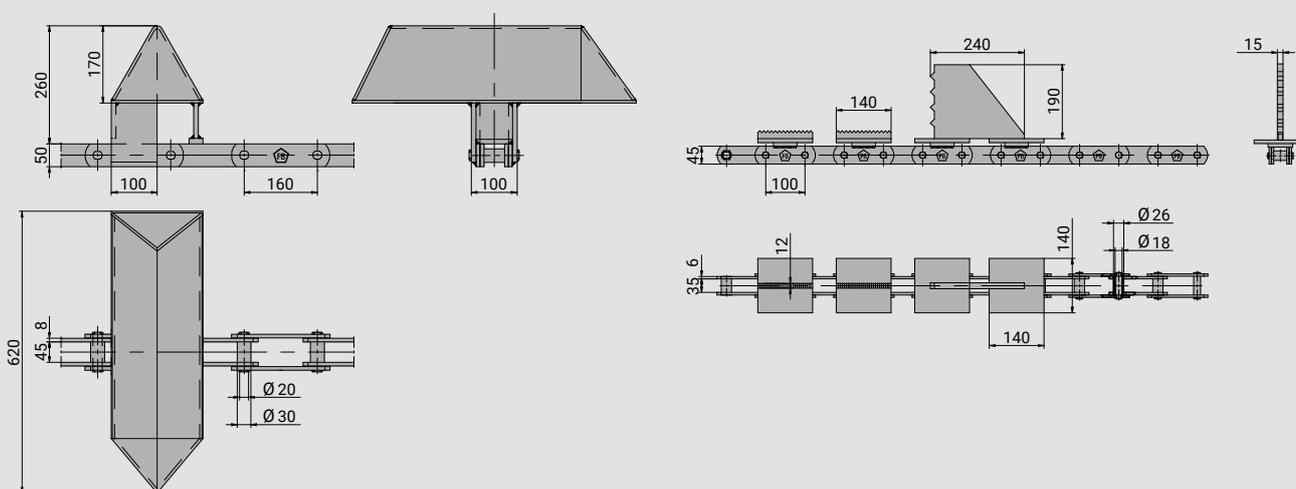
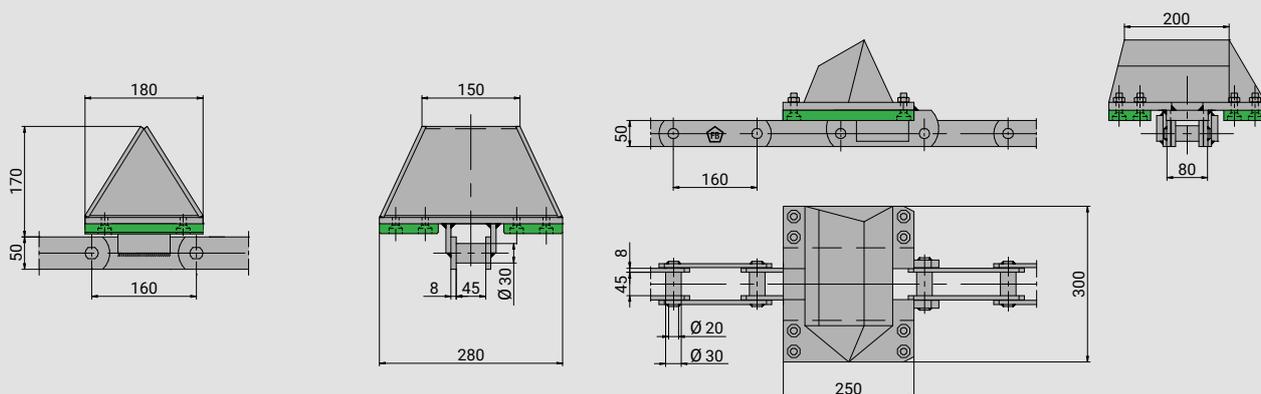
disque cranté en deux segments et durci

ALIMENTATION DE BOIS LONG



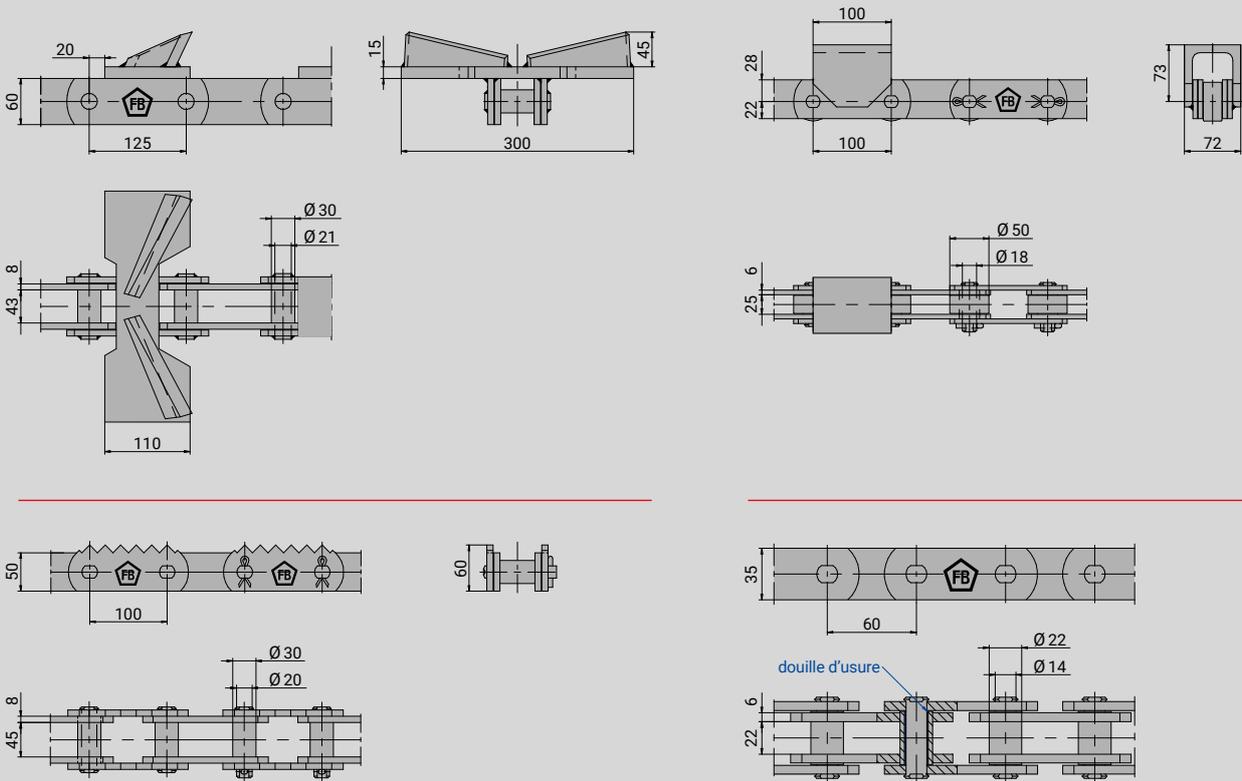
Autres dimensions, versions et constructions sur demande.

TRONÇONNAGE ET SÉPARATION



Autres dimensions, versions et constructions sur demande.

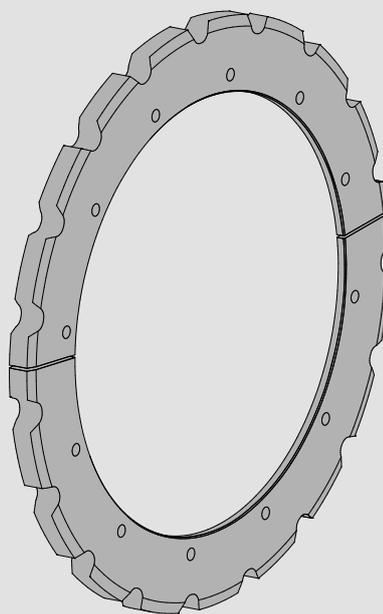
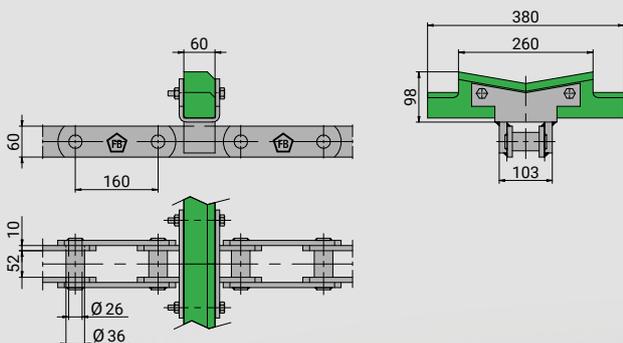
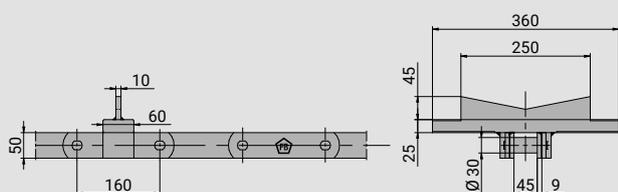
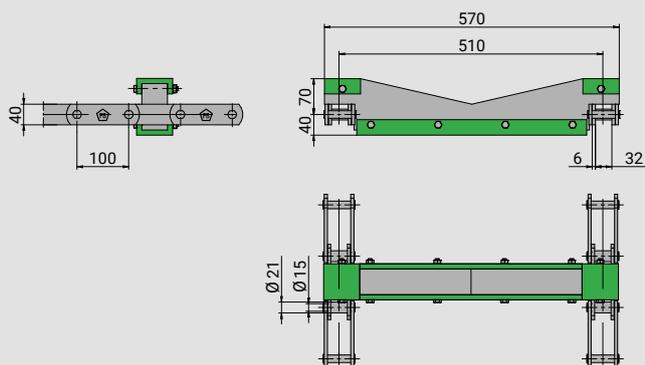
CONVOYAGE DE GRUMES



Autres dimensions, versions et constructions sur demande.

Nous rendons vos solutions de chaînes plus rentables.

TRIAGE DE GRUMES



Autres dimensions, versions et constructions sur demande.

CHAÎNES À RACLEURS FB

Réf. article	Pas	Largeur intérieure	Axes	Douilles/rouleaux	Dimensions des plaques	Illustration n°	Charge de rupture
	p	b _i	∅ d ₁	∅ d ₂ / d ₄	h ₁ x s		(kN)
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
(FV90)A100T/F11x400 ou x600	100	25	14	20	40x6	1	140
M112A100T/F11x600	100	32	15	21	40x6	1	140
M112A100T/F2x400 ou x600	100	32	15	21	40x6	2	140
FV140A125T/T4x500 ou x1000	125	35	18	26	45x6	4	160
FV140A125T/F22x250 ou x500	125	35	18	26	45x6	5	160
(M160)A160TERW/(F2)x640	160	37	18	25	50x7	3	185
FV180A125T/T4x500 ou x1000	125	45	20	30	50x8	4	205
(FV180)C160V/(F4)x640	160	45	20	30 / 70	50x8	6	200

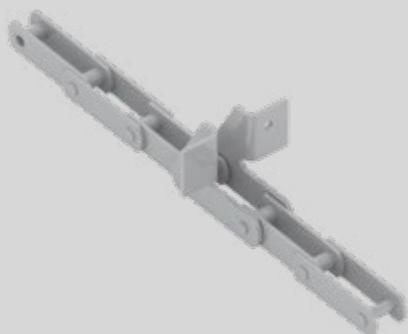


Illustration n° 1

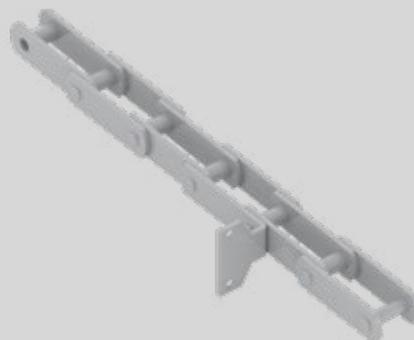


Illustration n° 2

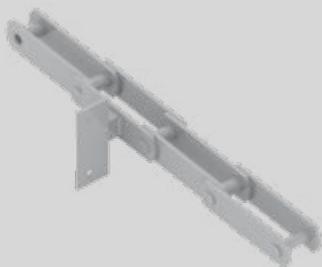


Illustration n° 3

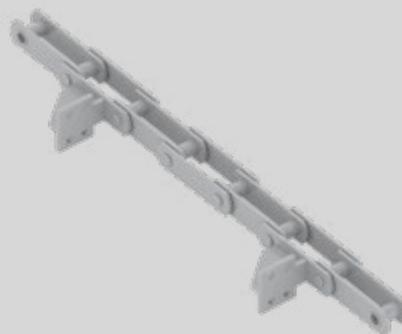


Illustration n° 4

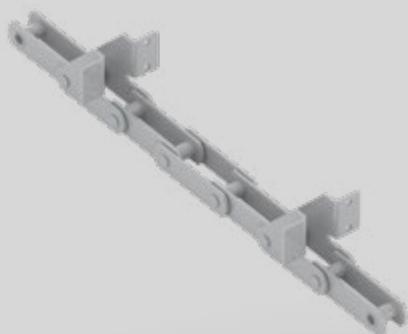


Illustration n° 5

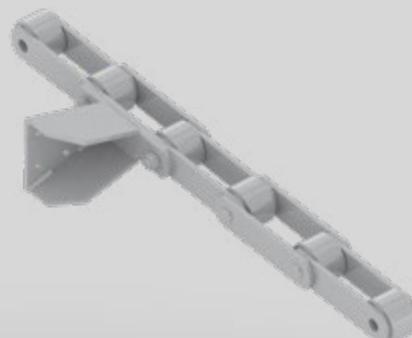
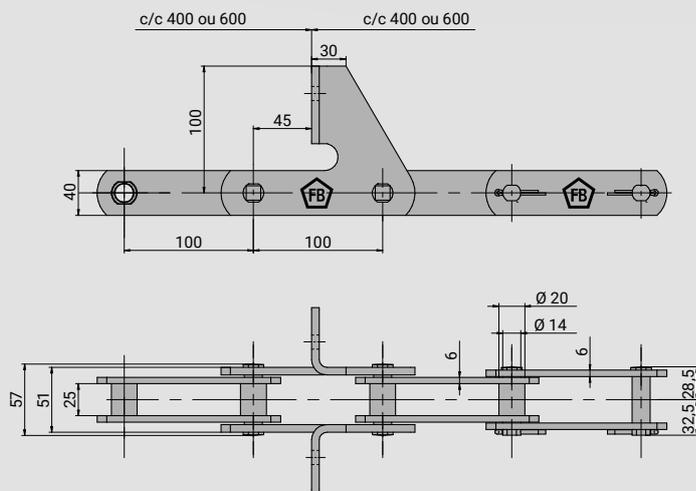
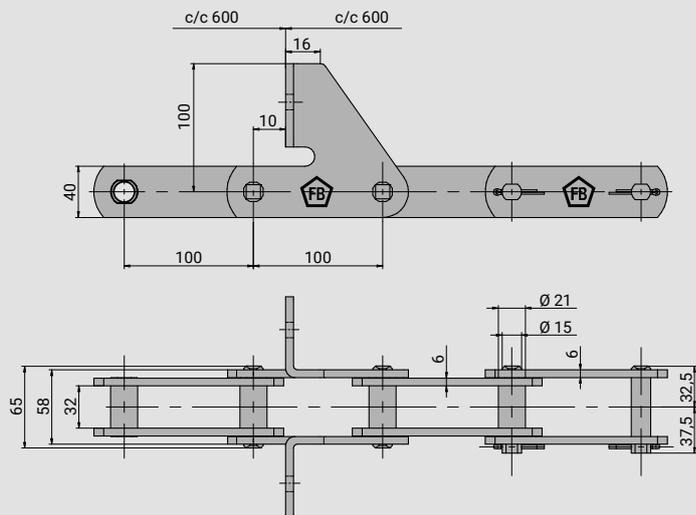
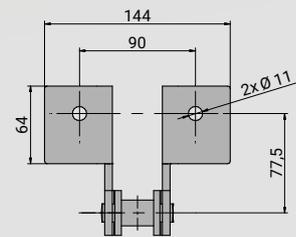


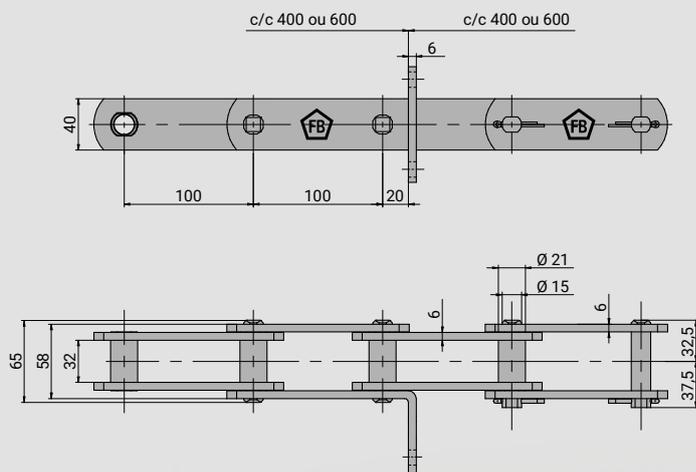
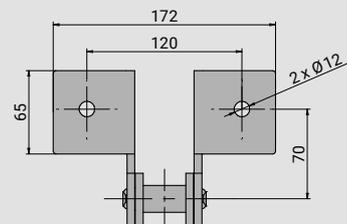
Illustration n° 6



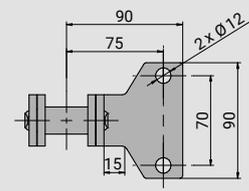
(FV90)A100T/F11x400/600

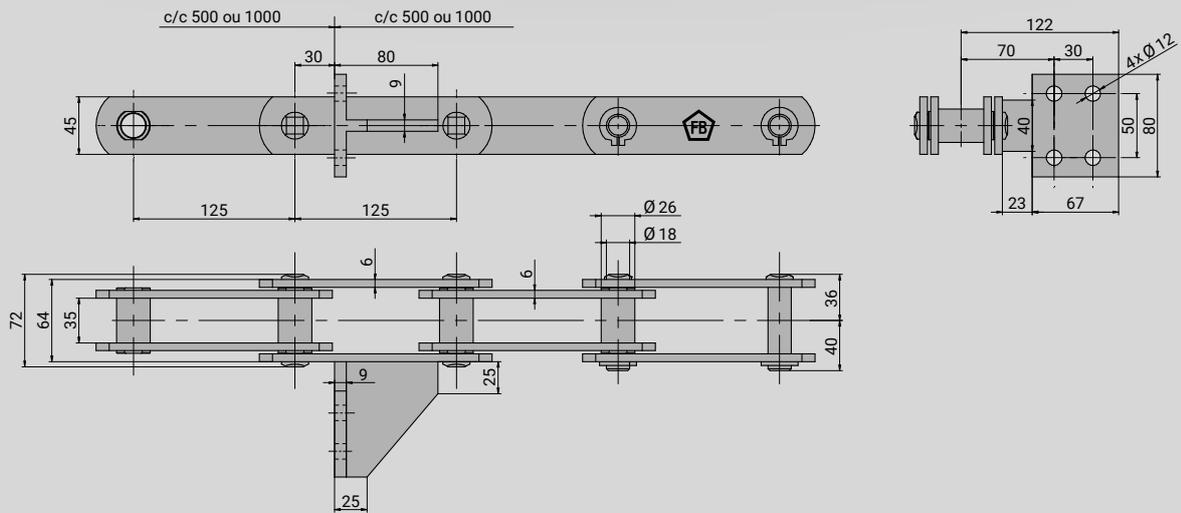


M112A100T/F11x600

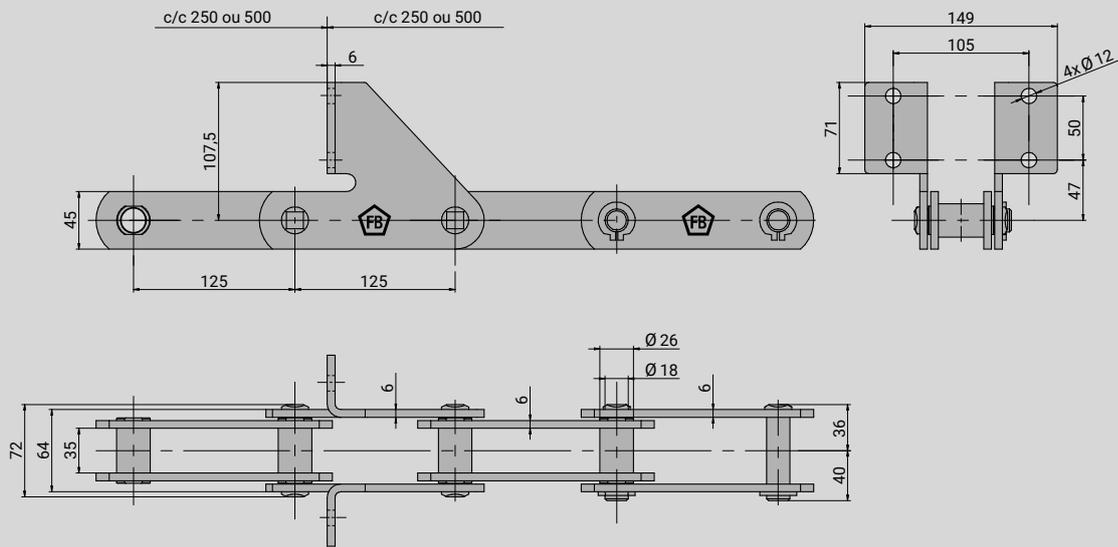


M112A100T/F2x400/600

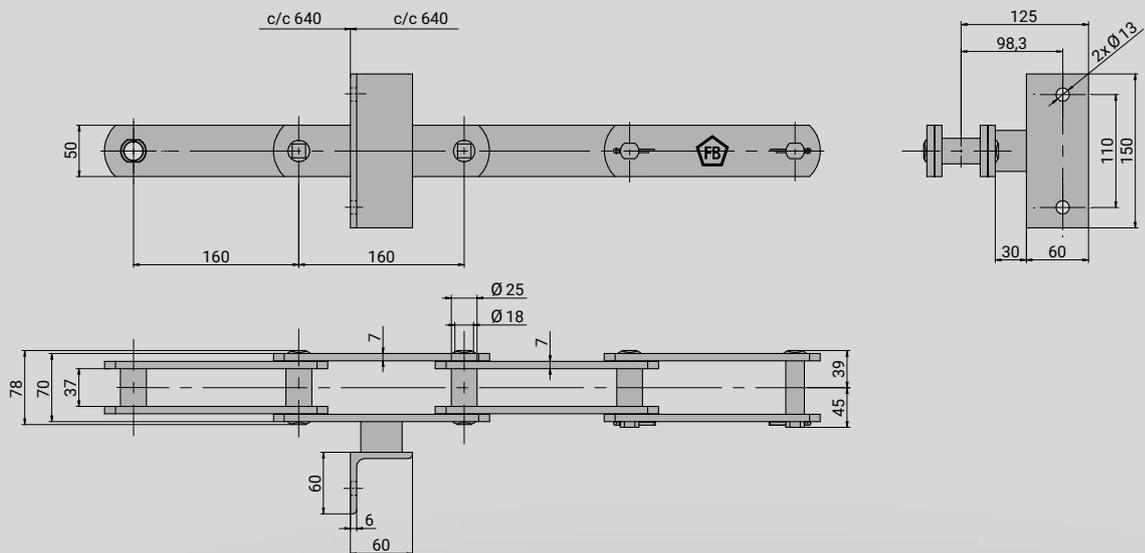




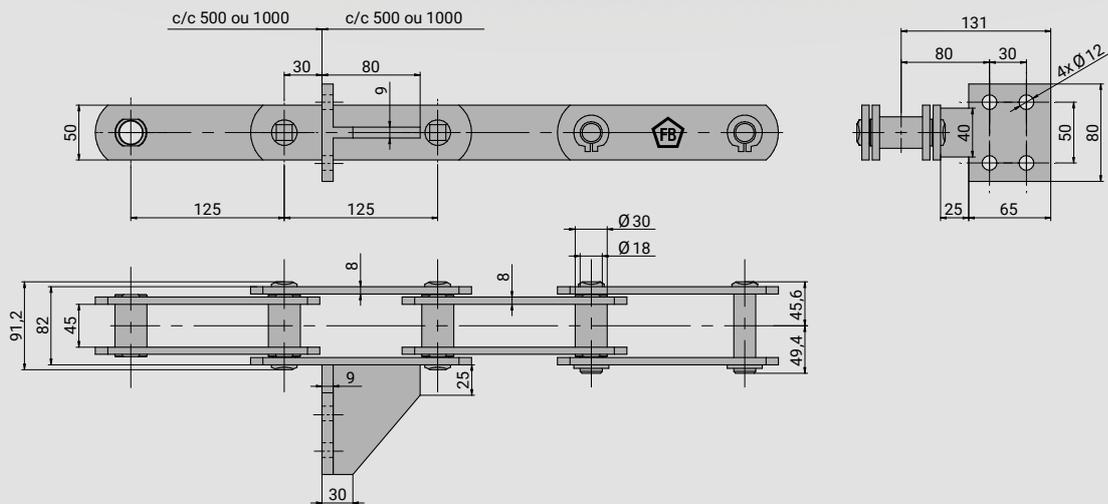
FV140A125T/T4x500/1000



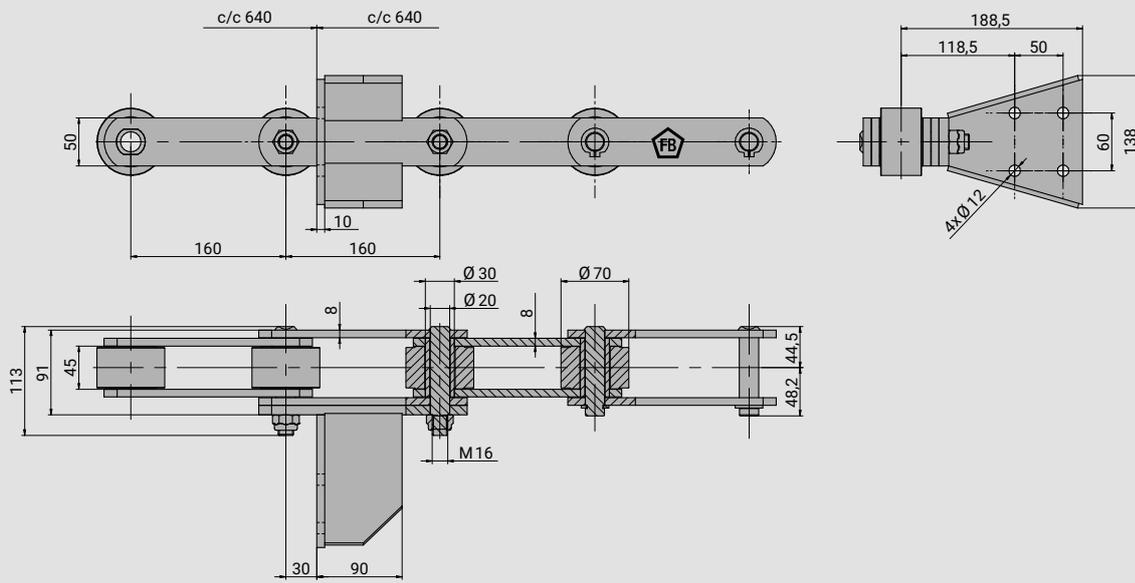
FV140A125T/F22x250/500



(M160)A160TERW/(F2)x640

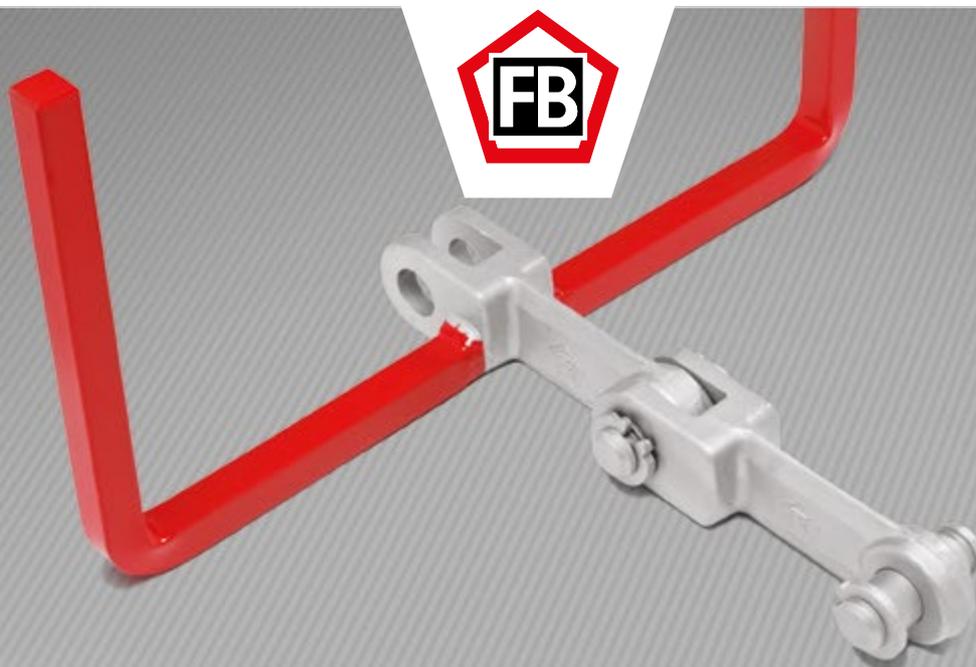


FV180A125T/T4x500/1000



(FV180)C160V/(F4)x640



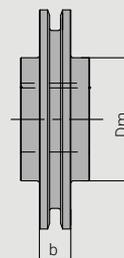
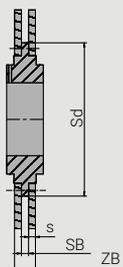
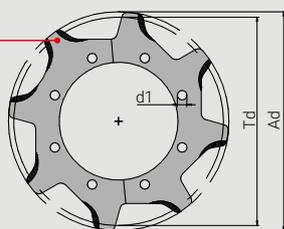
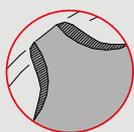


CHAÎNES À MAILLONS FORGÉS FB

PIGNONS AVEC DENTURE OPTIMISÉE

ROUES DE TENSION

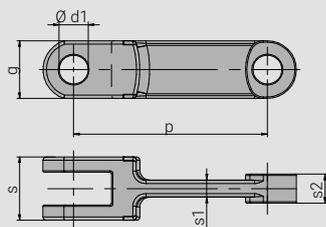
forme symétrique et réversible = durée de vie doublée



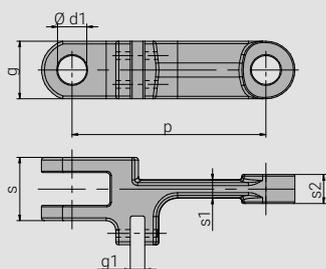
Nombre de dents z	Ø extérieur	Ø primitif	R100104			R100105			Ø em-base	Ø perçage	Vis	Poids (kg/pièce)
			Largeur denture	Largeur fente	Ép. disque	Largeur denture	Largeur fente	Ép. disque				
			ZB	SB	s	ZB	SB	s				
6	304	284,00	46	16	15	64	24	20	192	17	6 x M16	22
7	344	327,31	46	16	15	64	24	20	233	17	7 x M16	33
8	390	371,06	46	16	15	64	24	20	280	17	8 x M16	47
9	434	415,18	46	16	15	64	24	20	330	17	9 x M16	68
10	474	459,52	46	16	15	64	24	20	368	17	10 x M16	82
11	534	504,02	46	16	15	64	24	20	420	17	11 x M16	101
12	564	548,64	46	16	15	64	24	20	466	17	12 x M16	130
13	615	593,37	46	16	15	64	24	20	512	17	13 x M16	176
14	660	638,15	46	16	15	64	24	20	558	17	14 x M16	220
15	702	682,87	46	16	15	64	24	20	603	17	15 x M16	251
16	750	727,90	46	16	15	64	24	20	650	17	16 x M16	349

pour pignon z =	Ø	R100104	R100105	Poids (kg/pièce)
		Largeur	Largeur	
		b	b	
6	235	50	70	15
7	280	50	70	23
8	320	50	70	29
9	365	50	70	41
10	410	50	70	5
11	450	50	70	68
12	500	50	70	84
13	540	50	70	88
14	590	50	70	100
15	630	50	70	126
16	680	50	70	151

CHAÎNES À MAILLONS FORGÉS



Type A



Type D

Alternative au type D

Réf. article	Type	Pas		Épaisseur bras		Hauteur fourche	Fente latérale	perçage	Charge de rupture				Poids (kg/m)
		Largueur fourche							20MnCr5e*	18NiCrMo5e*	C40V**	42CrMo4V**	
		p	s	s ₁	s ₂	g	g ₁	Ø d ₁	(kN)	(kN)	(kN)	(kN)	
R100101	A	101,6	24	6	8,0	36	-	14	90	95	100	130	3,85
R100102	A	101,6	30	8	12,0	36	-	14	120	130	150	200	5,25
R200101	A	102,0	25	6	8,0	36	-	14	75	85	90	120	3,95
R100103	A	142,0	24	6	8,0	47	-	20	110	120	145	200	4,50
R100104	A	142,0	42	11	19,0	50	-	25	270	280	350	440	10,40
R100105	A	142,0	62	15	28,0	50	-	25	370	400	500	600	14,90
R200102	A	142,0	56	18	25,0	50	-	25	310	350	400	480	12,50
R100106	A	150,0	24	6	8,0	50	-	20	110	120	145	200	5,00
R100107	A	150,0	42	12	15,5	47	-	25	230	250	300	340	10,00
R100108	A	160,0	50	12	23,0	50	-	25	300	320	400	520	10,50
R200103	A	160,0	42	12	20,0	45	-	20	260	275	320	380	11,00
R300175	D	175,0	72	22	30,0	60	11,0	30	500	550	600	710	15,00
R100109	A	200,0	66	17	32,0	60	-	28	530	580	650	750	16,30
R200105	A	200,0	54	15	25,5	50	-	25	310	350	400	480	12,80
R200106	D	200,0	52	18	25,0	50	13,0	25	300	340	330	460	11,50
R200107	D	200,0	58	17	25,0	50	11,5	25	310	350	450	550	13,00
R200108	D	200,0	70	20	30,0	60	13,0	30	500	550	600	750	19,40
R300216	A	216,0	64	20	26,0	73	-	35	480	500	630	700	20,00
R100110	A	250,0	70	20	31,0	75	-	34	600	650	750	1.000	24,00
R200110	A	250,0	66	18	33,0	60	-	28	530	580	650	750	14,00
R200111	D	250,0	70	20	30,0	60	13,0	30	500	550	600	700	16,00
R100111	A	260,0	70	21	31,0	75	-	34	600	650	750	1.000	21,65

* cémenté ** trempé

■ Charge de rupture théorique □ Charge de rupture testée ■ Chaîne livrable, mais un nouvel outillage est nécessaire



CHAÎNES À RACLEURS rEVOLUTION FB

La dernière génération de chaînes à racleurs est l'alternative la plus économique et la plus durable aux chaînes à maillons forgés, aux chaînes marines et aux chaînes à maillons bloc.

Les chaînes de manutention FB modernes à axes et douilles soudés et avec plaques traitées bénéficient de propriétés innovantes et déjà testées et approuvées, les rendant idéales pour les industries des matériaux de construction, du recyclage, du bois, du papier, de l'incinération des déchets ainsi que les centrales biomasse.

Nos chaînes à racleurs et nos pignons sont adaptés à vos installations existantes, ils sont spécialement conçus pour que vous n'ayez aucune modification à apporter à vos convoyeurs existants. Pour que cela soit rendu possible, nous pouvons fabriquer nos chaînes avec presque tous les pas possibles.



AVANTAGES



Durée de vie plus longue

Allongement réduit grâce à des surfaces d'articulation plus grandes, à des axes et douilles durcis, pas de corrosion par crevasse entre les plaques, les axes et les douilles. Doublement de la durée de vie grâce aux pignons et aux segments dentés réversibles



Charge de rupture et résistance à la fatigue plus élevées

Les axes et des douilles soudés et les plaques renforcées augmentent la charge de rupture et la résistance à la fatigue



Meilleure possibilité de soudage

Une surface plus grande pour souder et des aciers de plaques excellentement soudables = une fixation des entraîneurs bien plus résistante que les chaînes à maillons forgés



Sécurité de fonctionnement augmentée

Excellente contre les chocs et les charges latérales, entraîneurs mieux fixés sans pièces amovibles (goupille, bague, ...)



Coûts d'exploitation réduits

Des chaînes plus légères (poids réduit jusqu'à 30%), un allongement moindre et une durée de vie augmentée réduisent vos coûts d'exploitation



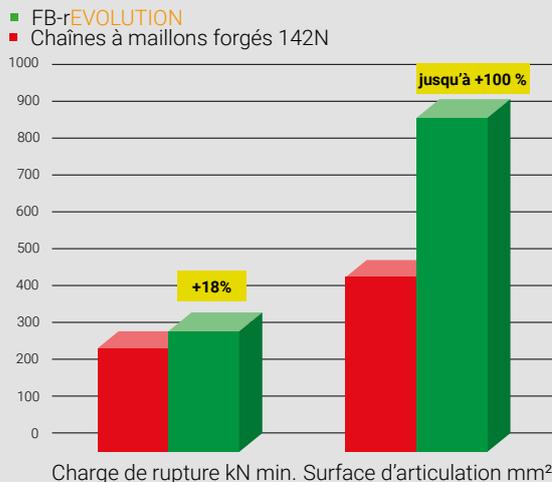
Alternative inoxydable

Pour les milieux corrosifs, nos axes et douilles peuvent être fabriqués en acier inoxydable

LES SOLUTIONS DE CHÂÎNES À RACLEURS FB-rEVOLUTION

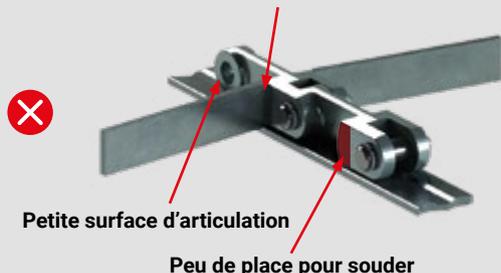
EN UN COUP D'OEIL:

- réduisent vos coûts d'exploitation
- augmentent la disponibilité et la sécurité de fonctionnement de vos installations
- augmentent la durée de vie de vos chaînes, pignons et souvent de vos rails d'usure
- permettent de réaliser des montages d'entraîneurs sur mesure et de façon optimale



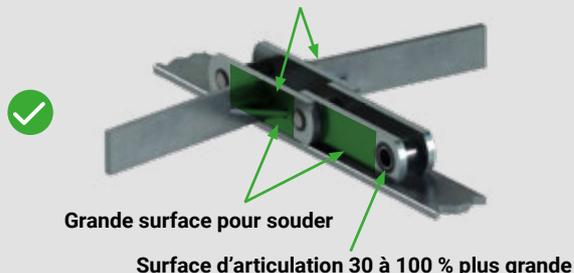
Chaînes à maillons forgés classiques:

Souder sur les maillons de chaînes traités pose problème

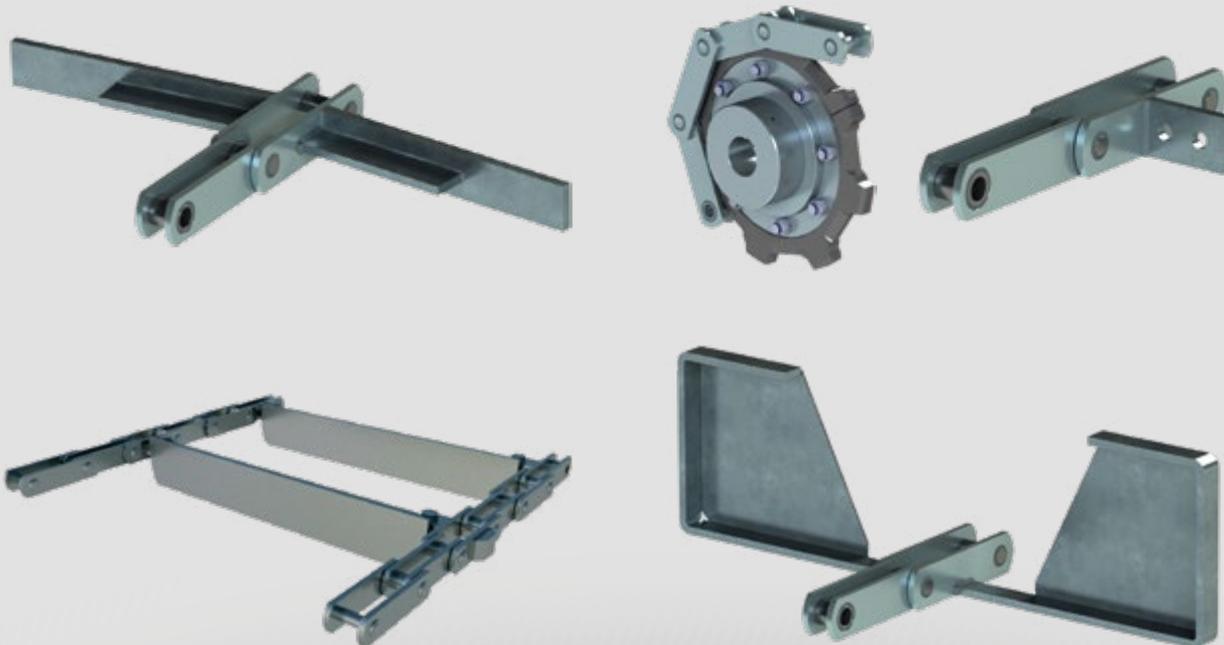


FB-rEVOLUTION chaînes à racleurs:

Plaques avec une très bonne soudabilité (max. 0,27 % C)



EXEMPLES DE CHÂÎNES À RACLEURS FB-rEVOLUTION





inno® - LES RACLEURS INNOVANTS ET DURABLES

Les racleurs pour convoyeurs fermés sont généralement fabriqués en acier, en plastique ou en une combinaison de ces deux matériaux. L'un des avantages du plastique, c'est son faible poids et sa grande capacité de glissement. L'utilisation de l'acier permet en revanche une plus grande résistance et la possibilité de souder des pièces pour les renforcer.

Le point faible de ces deux matériaux est qu'ils vont se déformer en présence de corps étrangers tels que des pierres, des feuillards en acier, des fils métalliques ou autres. Dans les convoyeurs à double rail de chaînes, cela peut entraîner un écartement entre ces rails. La suite ? Les chaînes sautent des pignons ... Et c'est la casse ! Les dégâts mécaniques sur les chaînes et les pignons sont alors dérisoires par rapport aux coûts d'arrêt de production et les coûts d'immobilisation des structures d'installation, comme l'alimentation en combustible, l'extraction du silo, le déchargement et le raclage de copeaux. Dans les centrales biomasse, les fours sont alors alimentés au gaz ... Ce qui va à l'encontre même du principe de durabilité d'une centrale biomasse, et entraîne des coûts très élevés.

Dans ces cas, parmi bien d'autres encore, les racleurs inno® sont une alternative économique. Ils glissent aussi facilement que du plastique, résistent à l'abrasion et servent de fusibles en cas de surcharges. Ainsi, toutes les autres parties de votre installation sont protégées, votre exploitation peut continuer de fonctionner sans risque et vous vous épargnez d'importants dépenses de temps et d'argent pour les futures maintenances.

AVANTAGES



Économie de poids

Économie d'énergie grâce à un faible coefficient de frottement (env. 0,2) - glissent deux fois plus facilement que l'acier et sont environ 60 à 80 % plus légers



Une qualité élevée pour une grande sécurité d'exploitation

Un point de rupture calculé garantit une grande disponibilité de l'installation, une sécurité de fonctionnement élevée et évite des coûts élevés



Écologique

Matériau naturel durable, physiologiquement inoffensif et biodégradable (dans la plupart des centrales électriques, les entraînements usagés vont directement à l'incinération)



Économie de coûts

Les racleurs inno® comprimés sous haute pression sont stables et résistent à l'abrasion; ils sont généralement montés sur plusieurs chaînes et réduisent les coûts d'exploitation



Durée de vie plus longue

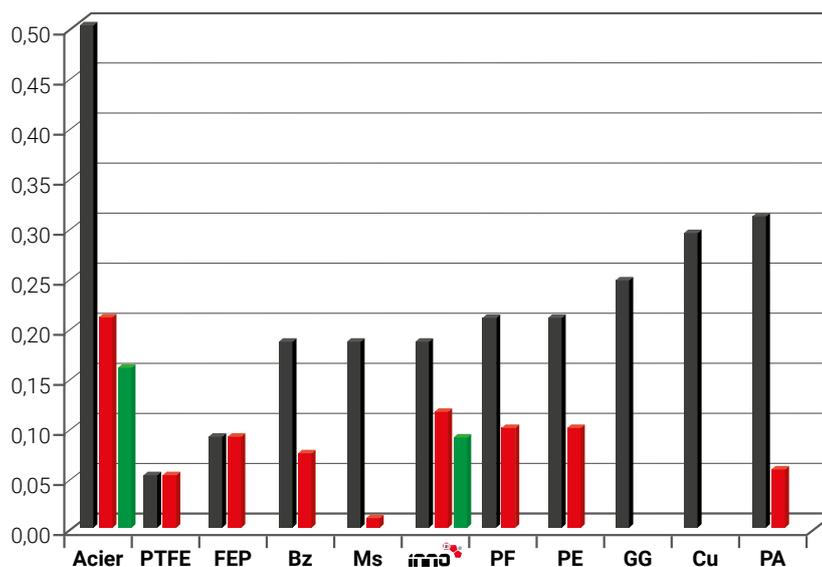
Ne gonflent pas, lavables, antistatiques, résistants aux graisses et à l'eau



Résistance idéale par températures d'utilisation maximales

Livrés prêts au montage, utilisation polyvalente de -200°C à +100°C environ

env.	Acier		
	sec	lubrifié	lubrifié Molykote
Acier	0,50	0,20	0,15
PTFE	0,04	0,04	
FEP	0,08	0,08	
Bz	0,18	0,07	
Ms	0,18		
inno	0,18	0,11	0,08
PF	0,20	0,10	
PE	0,20	0,10	
GG	0,24		
Cu	0,29		
PA	0,30	0,06	



Caractéristiques techniques		inno		
		100	500	1000
Masse volumique g/cm³				
DIN 53479		env. 750 kg/m ³	env. 1.350 kg/m ³	env. 1.350 kg/m ³
Résistance à la flexion N/mm ²	II Couche	65 N/mm ²	165 N/mm ²	160 N/mm ²
DIN 53452	⊥ Couche	75 N/mm ²	180 N/mm ²	190 N/mm ²
Résilience kJ/m ²	II Couche	-	25 kJ/m ²	20 kJ/m ²
DIN 53453	⊥ Couche	-	50 kJ/m ²	40 kJ/m ²
Indice de résilience kJ/m ²	II Couche	-	20 kJ/m ²	14 kJ/m ²
DIN 53453	⊥ Couche	-	50 kJ/m ²	-
Résistance à la traction N/mm ²	II Couche	65 N/mm ²	125 N/mm ²	120 N/mm ²
Résistance à la pression N/mm ²	II Couche	43 N/mm ²	135 N/mm ²	130 N/mm ²
DIN 53454	⊥ Couche	35 N/mm ²	270 N/mm ²	240 N/mm ²
Dureté de pénétration à la bille N/mm ²	⊥ Couche	-	140 N/mm ²	150 N/mm ²
Charge de clivage N	⊥ Couche	-	3.000 N	3.600 N
Résistance au cisaillement N/mm ²	II Couche	-	10 N/mm ²	10 N/mm ²
	⊥ Couche	-	60 N/mm ²	-
Module d'élasticité N/mm²				
DIN 53457 Flexion	⊥ Couche	8.200 N/mm ²	17.000 N/mm ²	17.000 N/mm ²
DIN 53457 Pression	⊥ Couche	7.400 N/mm ²	2.600 N/mm ²	-
	II Couche	5.600 N/mm ²	6.000 N/mm ²	14.000 N/mm ²
Coefficient de frottement μG				
sur tôle d'acier inoxydable II laminée	⊥ Couche	-	0,2 - 0,3	0,18
Absorption d'eau en % après imprégnation de 24h dans l'eau (échantillons 50x50x30) DIN 53495				
		26%	3,50%	3,80%

Couche II = Couches parallèles Couche ⊥ = Couches croisées

Pour les applications spéciales, nous pouvons également fabriquer des modèles spécifiques avec des propriétés nettement supérieures. N'hésitez pas à nous contacter!



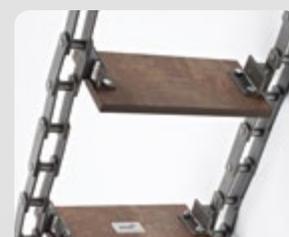
Pas de point fusible



Pas de point fusible

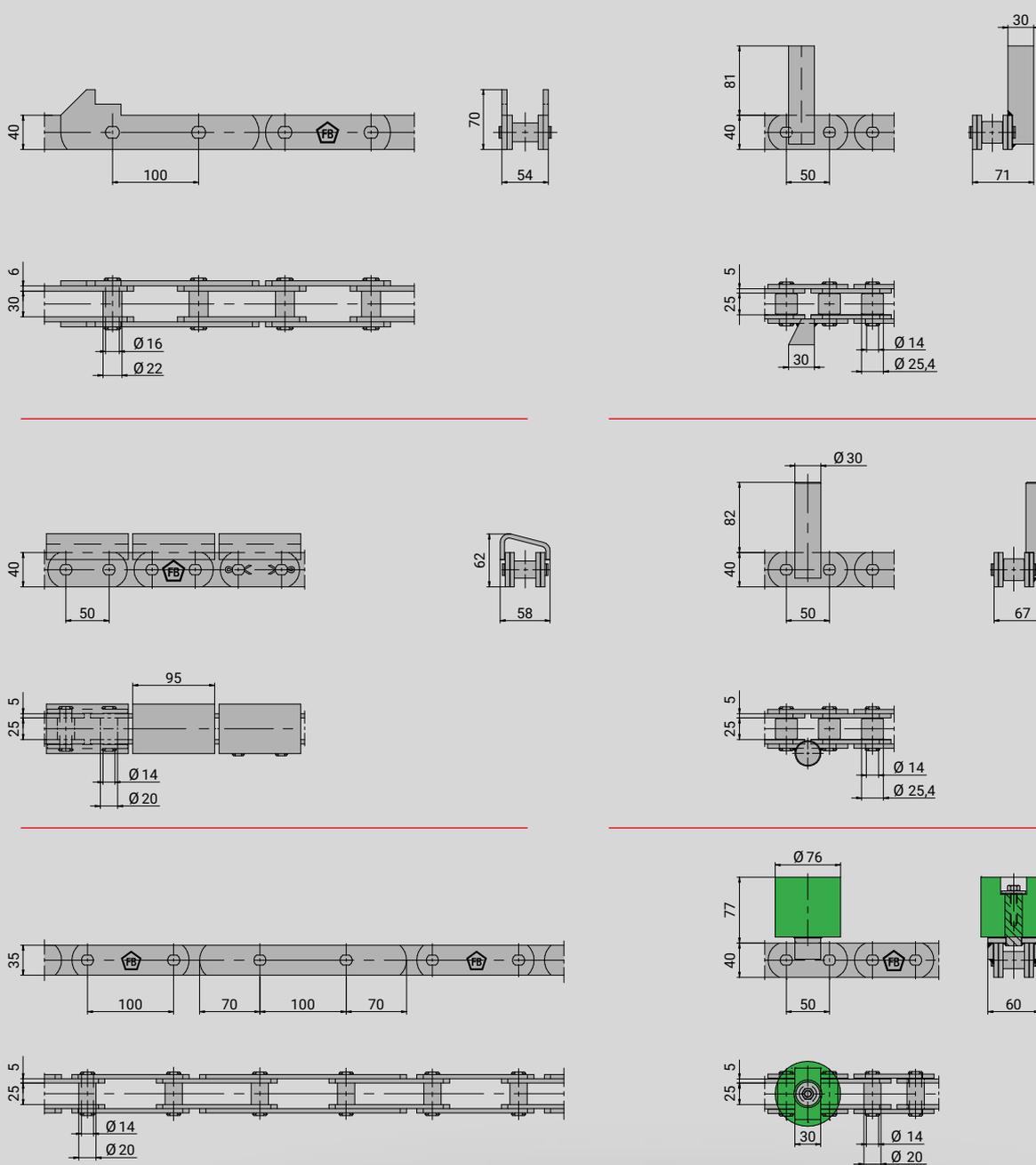


Racleurs inno

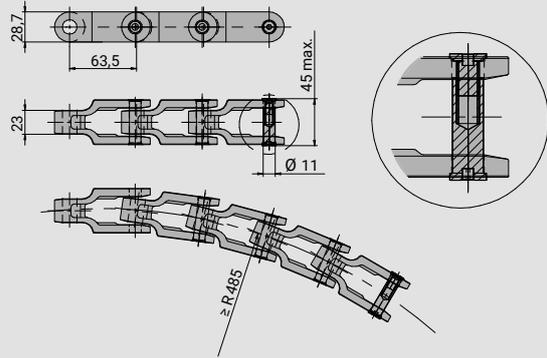


Chaîne profilée avec racleurs inno

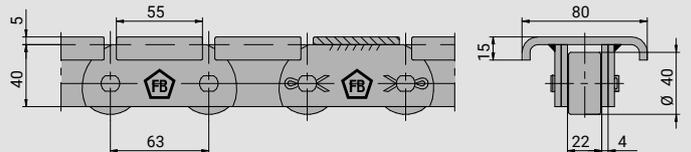
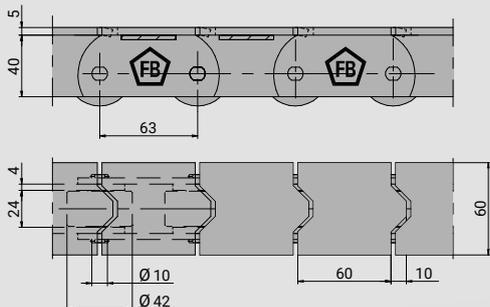
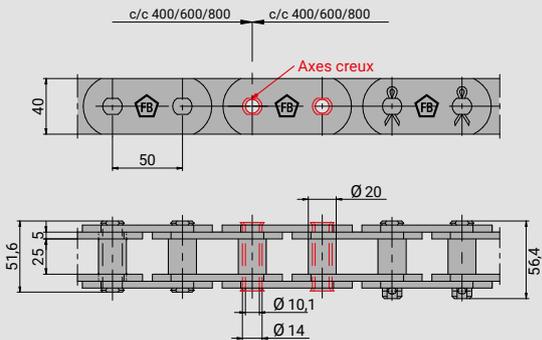
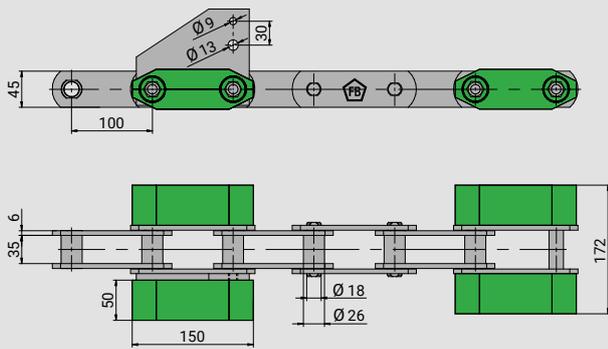
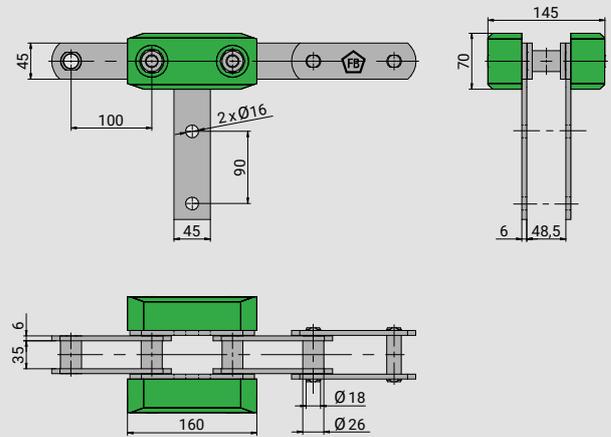
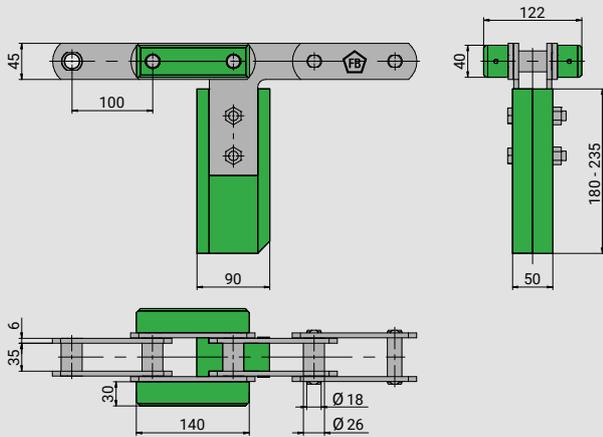
CONVOYAGE DE BOIS SCIÉ



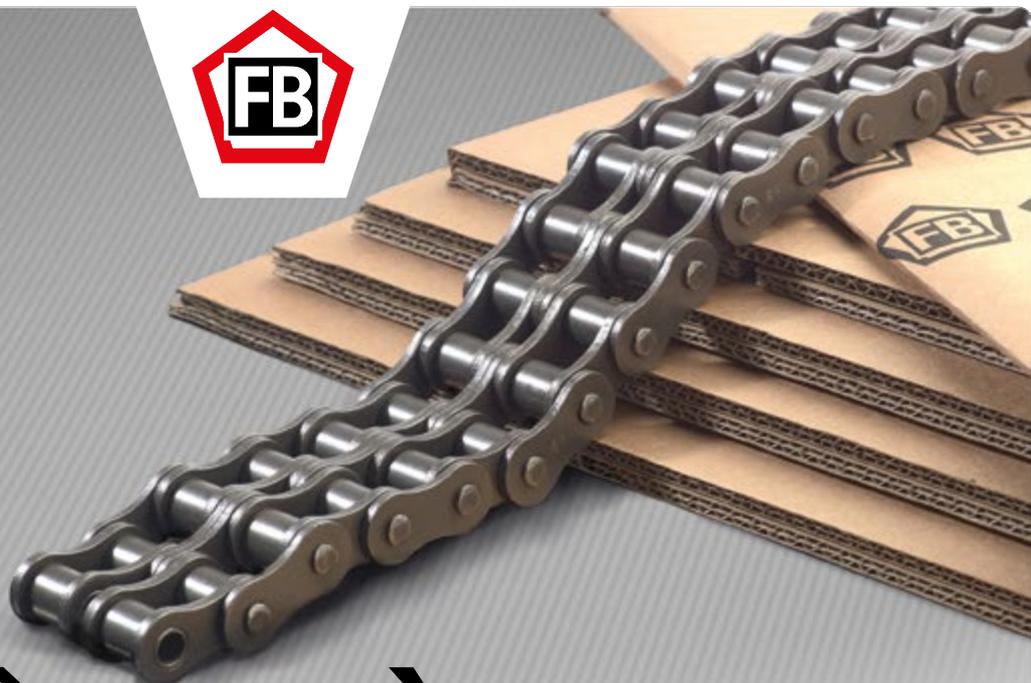
Autres dimensions, versions et constructions sur demande.



Chaîne à transfert courbe CC600



Autres dimensions, versions et constructions sur demande.



CHAÎNES À ROULEAUX FB HAUTE PERFORMANCE

Les chaînes à rouleaux haute performance à haut rendement optimales pour l'industrie

Lorsque les chaînes sont correctement conçues, que les conditions d'utilisation sont optimales et que la lubrification et l'entretien sont corrects, les chaînes à rouleaux atteignent un rendement de près de 99%.

Les chaînes à rouleaux sont composées de maillons intérieurs (plaques intérieures et rouleaux montés sur douilles pressées) et de maillons extérieurs (plaques extérieures et axes pressés et matés). Les rouleaux réduisent les pertes dues au frottement, l'usure, le bruit et, grâce à leur construction, permettent la transmission de grandes forces et de vitesses de chaîne élevées jusqu'à 30 m/s.



Haute résistance à la fatigue et longue durée de vie

Composants précis avec de faibles tolérances de fabrication et des plaques poïonnées avec grande précision

AVANTAGES



Une qualité élevée pour une sécurité d'exploitation

Des aciers et des outils de haute qualité, une fabrication des composants et un traitement thermique gérés par commande de processus, un montage des chaînes entièrement automatisé et un contrôle qualité tout au long de la production garantissent la qualité élevée des chaînes à rouleaux FB



Faible usure des articulations des chaînes à rouleaux

Construction SBR avec douilles et rouleaux extrudés solides à partir de tubes d'acier de précision étirés à froid (SBR = Solid Bush Roller)



Préservation des ressources et durabilité

Les matériaux recyclables et la production faible en ressources permettent de réduire l'impact environnemental



Service de raccourcissement de chaînes – moins de travail

Nous raccourcissons les chaînes à la longueur souhaitée, moins de travail pour vous, moins de frais et moins de déchets



Livraison rapide grâce à une logistique transeuropéenne

Également pour les chaînes à rouleaux avec pièces annexes (p. ex.: plaques rallongées, équerres, plaques de guidage, axes rallongés, composants en plastique, étriers, caoutchouc, etc.)

FABRICATION DE GRANDE PRÉCISION

Les chaînes à rouleaux FB sont fabriquées avec des douilles et des rouleaux étirés sans soudure.

Les plaques de chaînes FB sont fabriquées avec des outils progressifs qui pressent, coupent et calibrent en une seule opération. Cela nous permet d'obtenir la plus grande surface de contact possible entre les plaques et les pièces d'articulation, et donc la résistance à la fatigue la plus élevée possible.

Les axes de chaîne sont également calibrés, coupés aux dimensions exactes et rectifiés après le traitement thermique. Après le traitement thermique, les plaques sont grenailées afin d'éliminer les arêtes vives, de supprimer les bavures et d'augmenter la contrainte résiduelle des composants.

Les chaînes à rouleaux haute performance FB sont montées de manière entièrement automatique, précontraintes dynamiquement puis immédiatement lubrifiées.

C'est-à-dire que les articulations de la chaîne sont engagées dans les pignons et les poulies tout en étant précontraintes et lubrifiées. Cela permet de garantir que l'huile pénètre bien dans tous les composants de la chaîne.

La précontrainte et la lubrification dynamiques permettent de réduire l'allongement initial et de diminuer l'usure des articulations.



Outils progressifs



Calibrage du fil



Traitement thermique



Précontrainte dynamique

La forme optimisée des plaques augmente la résistance à la fatigue

Les chaînes à rouleaux FB selon la norme ISO sont fabriquées avec des plaques de chaîne à cintrage réduit afin d'augmenter la résistance à la fatigue et la sécurité d'exploitation.



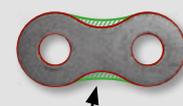
Plaque intérieure 16B



Plaque extérieure 12B



Plaque intérieure 10B



Plaque intérieure 08B

Estampillage du lot de fabrication

Cintrage élevé

CONTRÔLE OPTIQUE DES COMPOSANTS

Tous les composants et les chaînes montées sont contrôlés au moyen d'une technique photographique automatisée.

Les composants manquants, les axes trop courts, les mauvais rivets ou autres problèmes et défauts potentiels sont immédiatement marqués et éliminés sur place.

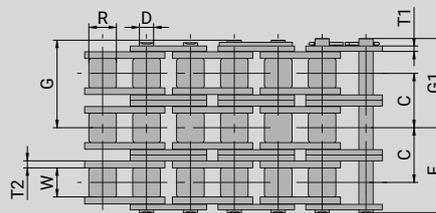
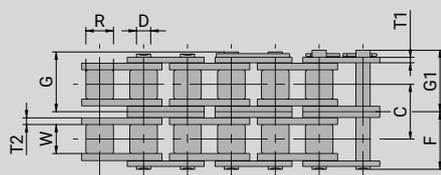
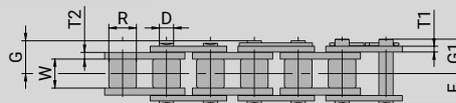
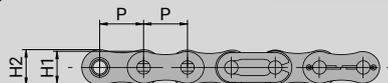
Nos systèmes de reconnaissance optique d'images (CCD = Charge Coupled Device) sont intégrés dans les lignes de montage et, après des années d'améliorations continues, ont remplacé presque toutes les méthodes d'inspection manuelles ou mécaniques.



Reconnaissance optique d'images (CCD)



CHAÎNES À ROULEAUX HAUTE PERFORMANCE FB SÉRIE B, ISO 606 - DIN 8187

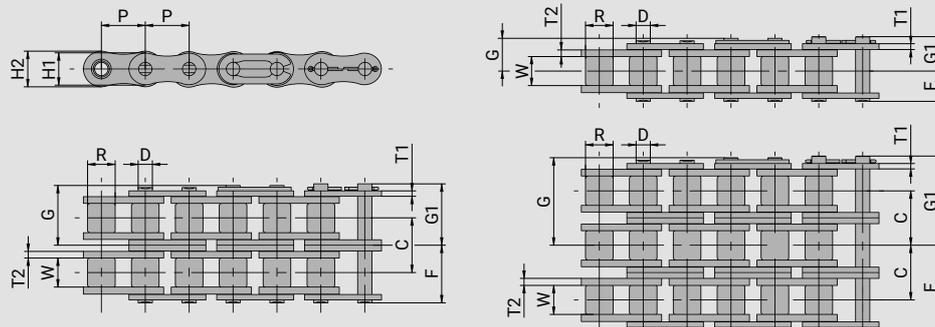


Réf. article	Pas		Maillons d'attache	Largeur intérieure	Rou- leaux	Plaques				Axes				Pas trans- versal	Charge de rupture		Poids			
	P					W min	Ø Rmax	H1 max	H2max	T1 max	T2max	Ø Dmax	F max		G max	G1 max		C	DIN	Ø FB
	(pouces)	(mm)																		
06B-1*	3/8"	9,525	CG	5,72	6,35	8,10	8,10	1,00	1,30	3,28	6,10	7,40	-	-	8.900	10.300	0,39			
06B-2*	3/8"	9,525	NG	5,72	6,35	8,10	8,10	1,00	1,30	3,28	11,20	12,30	-	10,24	16.900	18.600	0,74			
06B-3*	3/8"	9,525	KG	5,72	6,35	8,10	8,10	1,00	1,30	3,28	16,30	17,40	-	10,24	24.900	26.500	1,09			
08B-1	1/2"	12,700	CG	7,75	8,51	10,20	11,80	1,50	1,50	4,44	8,20	9,50	-	-	17.800	19.100	0,65			
08B-2	1/2"	12,700	NG	7,75	8,51	10,20	11,80	1,50	1,50	4,44	15,30	16,70	-	13,92	31.100	34.300	1,30			
08B-3	1/2"	12,700	KG	7,75	8,51	10,20	11,80	1,50	1,50	4,44	22,20	23,50	-	13,92	45.500	49.100	1,92			
10B-1	5/8"	15,875	SG	9,65	10,16	13,00	14,60	1,65	1,65	5,06	9,60	11,10	11,80	-	22.200	26.500	0,92			
10B-2	5/8"	15,875	CG	9,65	10,16	13,00	14,60	1,65	1,65	5,06	17,90	19,40	20,10	16,59	44.500	53.000	1,68			
10B-3	5/8"	15,875	NG	9,65	10,16	13,00	14,60	1,65	1,65	5,06	26,20	27,50	28,20	16,59	66.700	79.500	2,62			
12B-1	3/4"	19,050	CG	11,68	12,07	16,00	16,00	1,80	1,80	5,72	11,10	12,60	13,70	-	28.900	33.400	1,24			
12B-2	3/4"	19,050	NG	11,68	12,07	16,00	16,00	1,80	1,80	5,72	20,80	22,40	23,40	19,46	57.800	66.700	2,28			
12B-3	3/4"	19,050	KG	11,68	12,07	16,00	16,00	1,80	1,80	5,72	30,60	31,90	32,50	19,46	86.700	100.100	3,55			
16B-1	1"	25,400	SG	17,02	15,88	20,80	20,80	3,20	4,00	8,28	17,70	19,25	20,20	-	60.000	78.500	2,65			
16B-2	1"	25,400	CG	17,02	15,88	20,80	20,80	3,20	4,00	8,28	33,64	35,16	36,16	31,88	106.000	157.000	5,25			
16B-3	1"	25,400	NG	17,02	15,88	20,80	20,80	3,20	4,00	8,28	49,58	51,12	52,12	31,88	160.000	235.400	7,86			
20B-1	1 1/4"	31,750	CG	19,56	19,05	26,00	26,00	3,50	4,50	10,19	20,50	-	23,50	-	95.000	117.700	3,85			
20B-2	1 1/4"	31,750	NG	19,56	19,05	26,00	26,00	3,50	4,50	10,19	38,73	-	41,72	36,45	170.000	235.400	7,65			
20B-3	1 1/4"	31,750	KG	19,56	19,05	26,00	26,00	3,50	4,50	10,19	56,95	-	59,95	36,45	250.000	353.200	11,45			
24B-1	1 1/2"	38,100	CG	25,40	25,40	33,00	33,00	5,20	6,00	14,63	26,65	-	32,35	-	160.000	176.600	7,60			
24B-2	1 1/2"	38,100	NG	25,40	25,40	33,00	33,00	5,20	6,00	14,63	50,83	-	56,53	48,36	280.000	353.200	14,80			
24B-3	1 1/2"	38,100	KG	25,40	25,40	33,00	33,00	5,20	6,00	14,63	75,00	-	80,72	48,36	425.000	529.700	21,90			
28B-1	1 3/4"	44,450	CG	30,99	27,94	37,00	37,00	6,30	7,50	15,90	32,48	-	37,97	-	200.000	206.000	9,05			
28B-2	1 3/4"	44,450	NG	30,99	27,94	37,00	37,00	6,30	7,50	15,90	62,26	-	67,75	59,56	360.000	402.000	17,12			
28B-3	1 3/4"	44,450	KG	30,99	27,94	37,00	37,00	6,30	7,50	15,90	92,04	-	97,53	59,56	530.000	589.000	25,61			
32B-1	2"	50,800	CG	30,99	29,21	42,00	42,00	6,40	7,10	17,81	32,68	-	38,17	-	250.000	260.000	10,63			
32B-2	2"	50,800	NG	30,99	29,21	42,00	42,00	6,40	7,10	17,81	61,95	-	67,45	58,55	450.000	495.400	20,85			
32B-3	2"	50,800	KG	30,99	29,21	42,00	42,00	6,40	7,10	17,81	91,23	-	96,72	58,55	670.000	745.600	31,57			
40B-1	2 1/2"	63,500	CG	38,10	39,37	52,90	52,90	8,00	8,50	22,89	40,20	-	47,30	-	355.000	388.500	16,25			
40B-2	2 1/2"	63,500	NG	38,10	39,37	52,90	52,90	8,00	8,50	22,89	76,35	-	83,45	72,29	630.000	745.600	31,86			
40B-3	2 1/2"	63,500	KG	38,10	39,37	52,90	52,90	8,00	8,50	22,89	112,50	-	119,60	72,29	950.000	1.098.700	48,14			
48B-1	3"	76,200	CG	45,72	48,26	63,50	63,50	10,00	12,10	29,24	49,40	-	56,50	-	560.000	610.200	25,05			
48B-2	3"	76,200	NG	45,72	48,26	63,50	63,50	10,00	12,10	29,24	95,00	-	102,10	91,21	1.000.000	1.157.600	49,83			
48B-3	3"	76,200	KG	45,72	48,26	63,50	63,50	10,00	12,10	29,24	140,60	-	147,70	91,21	1.500.000	1.736.400	75,07			
56B-1	3 1/2"	88,900	CG	53,34	53,98	77,85	77,85	12,30	13,60	34,32	117,00	-	137,00	-	850.000	850.000	35,80			
56B-2	3 1/2"	88,900	NG	53,34	53,98	77,85	77,85	12,30	13,60	34,32	223,00	-	243,60	106,60	1.600.000	1.600.000	70,00			
56B-3	3 1/2"	88,900	KG	53,34	53,98	77,85	77,85	12,30	13,60	34,32	330,50	-	350,20	106,60	2.240.000	2.240.000	105,00			

* à plaques droites. Autres dimensions sur demande.



CHAÎNES À ROULEAUX HAUTE PERFORMANCE FB SÉRIE A, ISO 606 - DIN 8188



Réf. article	Pas		Maillons d'attache	Largeur intérieure	Rou- leaux	Plaques				Axes				Pas trans- versal	Charge de rupture		Poids			
	P (pouces)	(mm)				W min (mm)	Ø Rmax (mm)	H1 max (mm)	H2 max (mm)	T1 max (mm)	T2 max (mm)	Ø D max (mm)	F max (mm)		G max (mm)	G1 max (mm)		C (mm)	DIN (N)	Ø FB (N)
40-1	½"	12,700	SG	7,85	7,92	10,20	11,80	1,50	1,50	3,98	8,20	9,35	10,00	-	13.900	18.100	0,63			
40-2	½"	12,700	CG	7,85	7,92	10,20	11,80	1,50	1,50	3,98	15,30	17,00	17,60	14,40	27.800	36.300	1,19			
40-3	½"	12,700	NG	7,85	7,92	10,20	11,80	1,50	1,50	3,98	22,65	23,80	24,55	14,40	41.700	54.400	1,77			
40-3	½"	12,700	KG	7,85	7,92	10,20	11,80	1,50	1,50	3,98	22,65	23,80	24,55	14,40	41.700	54.400	1,77			
50-1	⅝"	15,875	SG	9,40	10,16	13,00	14,80	2,00	2,00	5,09	10,10	11,65	12,60	-	21.800	30.400	1,01			
50-2	⅝"	15,875	CG	9,40	10,16	13,00	14,80	2,00	2,00	5,09	19,20	20,70	21,10	18,10	46.300	60.800	2,04			
50-3	⅝"	15,875	NG	9,40	10,16	13,00	14,80	2,00	2,00	5,09	28,30	29,65	30,20	18,10	65.400	91.200	3,05			
50-3	⅝"	15,875	KG	9,40	10,16	13,00	14,80	2,00	2,00	5,09	28,30	29,65	30,20	18,10	65.400	91.200	3,05			
60-1	¾"	19,050	SG	12,57	11,91	15,50	17,50	2,40	2,40	5,96	12,50	14,15	15,40	-	31.100	43.100	1,44			
60-2	¾"	19,050	CG	12,57	11,91	15,50	17,50	2,40	2,40	5,96	24,00	25,50	26,90	22,80	62.600	86.300	3,03			
60-3	¾"	19,050	NG	12,57	11,91	15,50	17,50	2,40	2,40	5,96	35,35	36,95	37,65	22,80	93.900	129.500	4,50			
60-3	¾"	19,050	KG	12,57	11,91	15,50	17,50	2,40	2,40	5,96	35,35	36,95	37,65	22,80	93.900	129.500	4,50			
80-1	1"	25,400	SG	15,75	15,88	20,40	23,90	3,20	3,20	7,94	16,10	17,75	18,80	-	55.600	76.500	2,40			
80-2	1"	25,400	CG	15,75	15,88	20,40	23,90	3,20	3,20	7,94	30,60	32,20	33,60	29,30	111.200	153.000	5,26			
80-3	1"	25,400	NG	15,75	15,88	20,40	23,90	3,20	3,20	7,94	45,30	47,00	48,00	29,30	166.800	229.600	7,80			
80-3	1"	25,400	KG	15,75	15,88	20,40	23,90	3,20	3,20	7,94	45,30	47,00	48,00	29,30	166.800	229.600	7,80			
100-1	1¼"	31,750	SG	18,90	19,05	24,80	30,10	4,00	4,00	9,54	20,10	-	23,10	-	87.000	115.800	3,74			
100-2	1¼"	31,750	CG	18,90	19,05	24,80	30,10	4,00	4,00	9,54	38,00	-	41,00	35,80	174.000	231.500	7,51			
100-3	1¼"	31,750	NG	18,90	19,05	24,80	30,10	4,00	4,00	9,54	55,90	-	58,90	35,80	261.000	347.300	11,20			
100-3	1¼"	31,750	KG	18,90	19,05	24,80	30,10	4,00	4,00	9,54	55,90	-	58,90	35,80	261.000	347.300	11,20			
120-1	1½"	38,100	SG	25,22	22,23	30,00	35,00	4,80	4,80	11,11	25,20	-	28,60	-	125.000	152.100	6,18			
120-2	1½"	38,100	CG	25,22	22,23	30,00	35,00	4,80	4,80	11,11	47,90	-	51,30	45,40	250.000	304.100	12,25			
120-3	1½"	38,100	NG	25,22	22,23	30,00	35,00	4,80	4,80	11,11	70,60	-	74,00	45,40	375.000	456.200	18,30			
120-3	1½"	38,100	KG	25,22	22,23	30,00	35,00	4,80	4,80	11,11	70,60	-	74,00	45,40	375.000	456.200	18,30			
140-1	1¾"	44,450	SG	25,22	25,40	36,20	42,00	5,60	5,60	12,71	27,30	-	31,50	-	170.000	210.900	7,49			
140-2	1¾"	44,450	CG	25,22	25,40	36,20	42,00	5,60	5,60	12,71	51,75	-	55,75	48,90	340.000	421.800	14,83			
140-3	1¾"	44,450	NG	25,22	25,40	36,20	42,00	5,60	5,60	12,71	76,20	-	80,40	48,90	510.000	632.700	22,20			
140-3	1¾"	44,450	KG	25,22	25,40	36,20	42,00	5,60	5,60	12,71	76,20	-	80,40	48,90	510.000	632.700	22,20			
160-1	2"	50,800	SG	31,55	28,58	41,40	48,00	6,40	6,40	14,29	32,55	-	37,25	-	223.000	269.800	10,10			
160-2	2"	50,800	CG	31,55	28,58	41,40	48,00	6,40	6,40	14,29	61,80	-	66,50	58,50	446.000	539.600	20,04			
160-3	2"	50,800	NG	31,55	28,58	41,40	48,00	6,40	6,40	14,29	91,05	-	95,75	58,50	669.000	809.300	30,02			
160-3	2"	50,800	KG	31,55	28,58	41,40	48,00	6,40	6,40	14,29	91,05	-	95,75	58,50	669.000	809.300	30,02			
200-1	2½"	63,500	SG	37,85	39,68	51,80	60,10	8,00	8,00	19,85	39,75	-	47,10	-	347.000	451.300	16,50			
200-2	2½"	63,500	CG	37,85	39,68	51,80	60,10	8,00	8,00	19,85	75,55	-	82,85	71,60	694.000	902.500	32,70			
200-3	2½"	63,500	NG	37,85	39,68	51,80	60,10	8,00	8,00	19,85	111,35	-	118,65	71,60	1.041.000	1.353.800	49,05			
200-3	2½"	63,500	KG	37,85	39,68	51,80	60,10	8,00	8,00	19,85	111,35	-	118,65	71,60	1.041.000	1.353.800	49,05			
240-1	3"	76,200	SG	47,35	47,63	62,40	72,20	9,50	9,50	23,81	47,70	-	54,80	-	500.000	672.000	24,20			
240-2	3"	76,200	CG	47,35	47,63	62,40	72,20	9,50	9,50	23,81	91,60	-	98,70	87,80	1.000.000	1.344.000	47,80			
240-3	3"	76,200	NG	47,35	47,63	62,40	72,20	9,50	9,50	23,81	135,50	-	142,60	87,80	1.500.000	2.016.000	71,10			
240-3	3"	76,200	KG	47,35	47,63	62,40	72,20	9,50	9,50	23,81	135,50	-	142,60	87,80	1.500.000	2.016.000	71,10			

Autres dimensions sur demande.



CG
Maillon d'attache à clip



SG
Maillon d'attache à
goupille fendue



NG
Maillon d'attache à
mater



KG
Maillon soudé

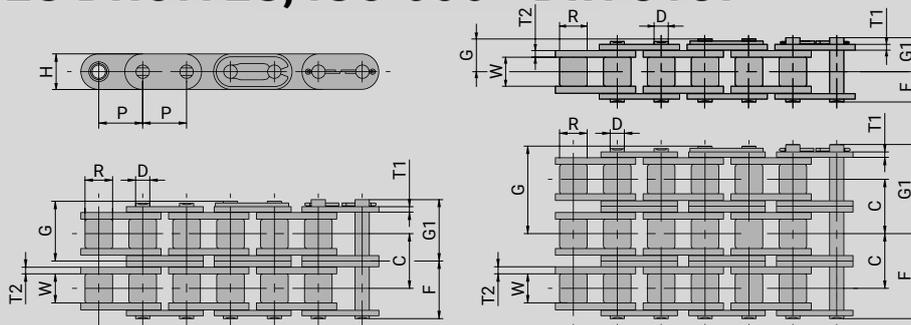


IG
Maillon intérieur

Nous rendons vos solutions de chaînes plus rentables.



CHAÎNES À ROULEAUX HAUTE PERFORMANCE FB À PLAQUES DROITES, ISO 606 - DIN 8187



Réf. article	Pas		Maillons d'attache	Largeur intérieure	Rouleaux	Plaques			Axes				Pas transversal	Charge de rupture		Poids			
	P					W min	Ø R max	H max	T1 max	T2 max	Ø D max	F max		G max	G1 max		C	DIN	Ø FB
	(pouces)	(mm)																	
06B-1GL	3/8"	9,525	CG	5,72	6,35	8,10	1,00	1,30	3,28	6,10	7,40	-	-	8.900	10.300	0,39			
06B-2GL	3/8"	9,525	NG	5,72	6,35	8,10	1,00	1,30	3,28	11,20	12,30	-	10,24	16.900	18.600	0,74			
06B-3GL	3/8"	9,525	KG	5,72	6,35	8,10	1,00	1,30	3,28	16,30	17,40	-	10,24	24.900	26.500	1,09			
08B-1GL	1/2"	12,700	CG	7,75	8,51	11,80	1,50	1,50	4,45	8,35	9,85	-	-	17.800	32.300	0,80			
08B-2GL	1/2"	12,700	NG	7,75	8,51	11,80	1,50	1,50	4,45	15,43	16,78	-	13,92	31.100	41.300	1,45			
08B-3GL	1/2"	12,700	KG	7,75	8,51	11,80	1,50	1,50	4,45	22,45	23,65	-	13,92	45.500	52.700	2,10			
10B-1GL	5/8"	15,875	SG	9,65	10,16	14,70	1,70	1,70	5,08	9,75	11,15	12,15	-	22.200	38.200	1,06			
10B-2GL	5/8"	15,875	CG	9,65	10,16	14,70	1,70	1,70	5,08	18,05	19,45	20,45	16,59	44.500	54.800	2,00			
10B-3GL	5/8"	15,875	NG	9,65	10,16	14,70	1,70	1,70	5,08	26,35	27,75	28,75	16,59	66.700	70.800	2,87			
10B-3GL	5/8"	15,875	KG	9,65	10,16	14,70	1,70	1,70	5,08	26,35	27,75	28,75	16,59	66.700	70.800	2,87			
12B-1GL	3/4"	19,050	SG	11,68	12,07	16,10	1,85	1,85	5,72	11,25	12,95	13,85	-	28.900	31.300	1,32			
12B-2GL	3/4"	19,050	CG	11,68	12,07	16,10	1,85	1,85	5,72	21,00	22,60	23,60	19,46	57.800	65.700	2,62			
12B-3GL	3/4"	19,050	NG	11,68	12,07	16,10	1,85	1,85	5,72	30,75	32,4	33,45	19,46	86.700	102.500	3,89			
12B-3GL	3/4"	19,050	KG	11,68	12,07	16,10	1,85	1,85	5,72	30,75	32,4	33,45	19,46	86.700	102.500	3,89			
16B-1GL	1"	25,400	SG	17,02	15,88	21,00	3,20	4,00	8,28	17,70	19,25	20,20	-	60.000	73.200	2,70			
16B-1GL(24)	1"	25,400	CG	17,02	15,88	24,00	3,20	4,00	8,28	17,70	19,25	20,20	-	60.000	73.200	3,30			
16B-2GL	1"	25,400	NG	17,02	15,88	21,00	3,10	4,15	8,28	34,00	35,30	37,00	31,88	106.000	146.700	6,10			
16B-3GL	1"	25,400	KG	17,02	15,88	21,00	3,10	4,15	8,28	49,90	51,30	53,00	31,88	160.000	200.600	9,12			
20B-1GL	1 1/4"	31,750	SG	19,56	19,05	26,40	3,50	4,55	10,19	20,70	-	24,90	-	95.000	101.300	4,16			
24B-1GL	1 1/2"	38,100	NG	25,40	25,40	33,00	5,00	6,00	14,63	26,70	-	31,10	-	160.000	180.900	7,47			
32B-1GL	2"	50,800	KG	30,99	29,21	42,20	6,30	7,00	17,81	33,40	-	37,50	-	250.000	271.500	10,45			

Autres dimensions sur demande.

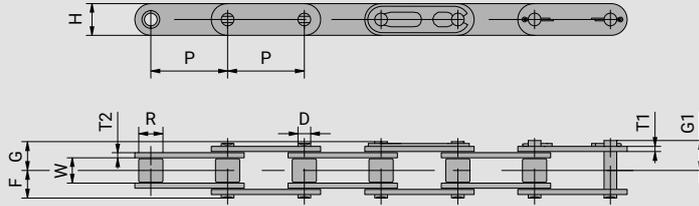
CHAÎNES À ROULEAUX RENFORCÉES, SIMILAIRES ISO 606

Réf. article	Pas		Maillons d'attache	Largeur intérieure	Rouleaux	Plaques				Axes				Pas transversal	Charge de rupture		Poids			
	P					W min	Ø R max	H1 max	H2 max	T1 max	T2 max	Ø D max	F max		G max	G1 max		C	DIN	Ø FB
	(pouces)	(mm)																		
12B-1H	3/4"	19,050	SG, CG, NG, KG	11,68	12,07	16,00	16,00	2,35	2,35	6,10	12,28	13,73	14,38	-	29.000	45.000	1,60			
16B-1H	1"	25,400	SG, CG, NG, KG	17,02	15,88	24,10	24,10	3,50	4,50	8,90	18,50	21,05	22,00	-	78.000	96.000	3,00			
16B-2H	1"	25,400	SG, NG, KG	17,02	15,88	24,00	24,00	3,20	4,00	9,00	34,00	-	39,40	31,88	106.000	180.000	6,25			
24B-1H	1 1/2"	38,100	SG, NG, KG	25,40	25,40	36,20	36,20	6,00	7,50	14,63	29,30	-	34,10	-	225.000	239.000	7,80			
60-1HGL*	3/4"	19,050	SG, CG, NG, KG	12,57	11,91	18,00	18,00	3,25	3,25	5,94	14,65	16,35	17,05	-	31.300	40.000	1,60			

* à plaques droites. Autres dimensions sur demande.

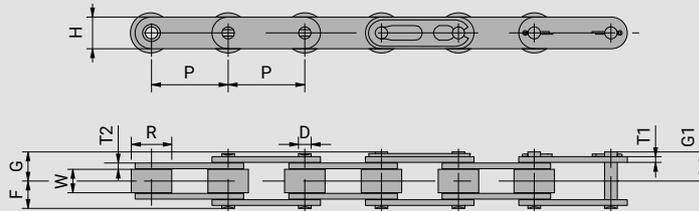


CHAÎNES À ROULEAUX FB À PAS LONG ET À PLAQUES DROITES, ISO 1275 - DIN 8181



Réf. article	Pas		Maillons d'attache	Largeur intérieure	Rou-leaux	Plaques			Axes			Charge de rupture		Poids			
	P					W min	Ø R max	H max	T1 max	T2 max	Ø D max	F max	G max		G1 max	DIN	Ø FB
	(pouces)	(mm)															
C2040	1"	25,400	CG, NG, KG	7,85	7,92	12,00	1,50	1,50	3,98	8,20	9,35	10,10	13.900	18.100	0,49		
C2050	1¼"	31,750	SG, CG, NG, KG	9,40	10,16	15,00	2,00	2,00	5,09	10,10	11,65	12,60	21.800	30.400	0,84		
C2060H	1½"	38,100	CG, NG, KG	12,57	11,91	18,00	3,20	3,20	5,96	14,10	15,70	16,60	31.300	43.100	1,45		
C2080H	2"	50,800	SG, CG, NG, KG	15,75	15,88	24,10	4,00	4,00	7,94	17,90	19,40	20,80	55.600	76.500	2,41		
C2100H	2½"	63,500	SG, NG, KG	18,90	19,05	30,10	4,80	4,80	9,54	21,70	-	24,90	87.000	112.800	3,50		
C2120H	3"	76,200	SG, NG, KG	25,22	22,23	36,20	5,60	5,60	11,11	26,98	-	30,57	125.000	147.100	6,00		
C2160H	4"	101,600	SG, NG, KG	31,55	28,58	48,20	7,20	7,20	14,29	34,15	-	38,85	222.400	294.200	8,90		

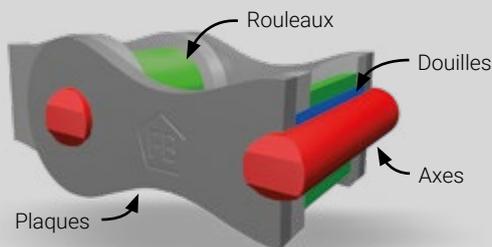
Autres dimensions sur demande.



Réf. article	Pas		Maillons d'attache	Largeur intérieure	Rou-leaux	Plaques			Axes			Charge de rupture		Poids			
	P					W min	Ø R max	H max	T1 max	T2 max	Ø D max	F max	G max		G1 max	DIN	Ø FB
	(pouces)	(mm)															
C2042	1"	25,400	SG, CG, NG, KG	7,85	15,88	12,00	1,50	1,50	3,98	8,20	9,35	10,10	13.900	18.100	0,86		
C2052	1¼"	31,750	SG, CG, NG, KG	9,40	19,05	15,00	2,00	2,00	5,09	10,10	11,65	12,60	21.800	30.400	1,32		
C2062H	1½"	38,100	SG, CG, NG, KG	12,57	22,23	18,00	3,20	3,20	5,96	14,10	15,70	16,60	31.300	43.100	2,17		
C2082H	2"	50,800	SG, CG, NG, KG	15,75	28,58	24,10	4,00	4,00	7,94	17,90	19,40	20,80	55.600	76.500	3,45		
C2102H	2½"	63,500	SG, NG, KG	18,90	39,67	30,10	4,80	4,80	9,54	21,70	-	24,90	87.000	112.800	4,68		
C2122H	3"	76,200	SG, NG, KG	25,22	44,45	36,20	5,60	5,60	11,11	26,98	-	30,57	125.000	147.100	8,00		
C2162H	4"	101,600	SG, NG, KG	31,55	57,15	48,20	7,20	7,20	14,29	34,15	-	38,85	222.400	294.200	13,52		

Autres dimensions sur demande.

MATÉRIAUX, TRAITEMENTS THERMIQUES ET FABRICATION



	Axes	Douilles	Rouleaux	Plaques
Matériaux:	aciers fortement alliés	aciers au carbone (aciers C)	aciers au carbone (aciers C)	aciers au carbone (aciers C)
Traitement thermique:	durcis/durcis et trempés*	cémentées	durcis/durcis et trempés*	durcies et trempées
Fabrication:	ébavurés, meulés ou lissés, matés sur 2 ou 4 points*	à partir de tubes étirés sans soudure, ébavurées, meulées	à partir de tubes étirés sans soudure, ébavurés, meulés	poinçonnage de précision double ou triple*, sablées et grenillées

*en fonction des dimensions de la chaîne et de son utilisation



Chaînes à rouleaux avec plaques cintrées ISO 606 (DIN 8187, DIN 8188) et norme usine - simplex, duplex, triplex



Chaînes à rouleaux avec plaques droites ISO 606 (DIN 8187, DIN 8188) et norme usine - simplex, duplex, triplex



Chaîne à rouleaux à pas long ISO 1275 (DIN 8181) et norme usine - avec rouleaux ou galets



CHAÎNES À ROULEAUX FB HAUTE PERFOR- MANCE AVEC PIÈCES ANNEXES

De nombreuses applications nécessitent des chaînes à rouleaux avec pièces annexes pour remplir différentes fonctions (porter, pousser, tirer ou faire rouler le produit convoyé). **Nous fabriquons des chaînes avec pièces annexes aux dimensions ISO, sur plan, selon un échantillon ou selon nos relevés de cotes sur site. Grâce à nos machines modernes, nous créons des solutions ÉCONOMIQUES de transmission et de convoyage.**

Les équerres, les entraîneurs, les plaques rallongées ou les plaques de guidage ainsi que les axes rallongés sont les pièces annexes les plus fréquemment utilisées pour les chaînes à rouleaux. Les axes rallongés servent souvent à monter des entraîneurs en acier, en plastique ou des rouleaux. Pour réduire les coûts, nous utilisons dans ce cas - si possible - des axes de chaînes à rouleaux duplex ou triplex.

Nous vous proposons des solutions de chaînes adaptées et flexibles pour presque toutes les applications.



Haute résistance à la fatigue et longue durée de vie

Les composants précis avec de faibles tolérances de fabrication, les plaques poinçonnées avec précision et avec ajustement très serré ainsi que les traitements thermiques optimaux nous garantissent une résistance à la fatigue un charge de rupture supérieures aux normes ISO

AVANTAGES



Une qualité élevée pour une sécurité d'exploitation

Des aciers et des outils de haute qualité, une fabrication des composants et un traitement thermique gérés par commande de processus, un montage des chaînes entièrement automatisé et un contrôle qualité tout au long de la production garantissent la qualité élevée des chaînes à rouleaux FB



Faible allongement des chaînes à rouleaux

Pièces d'articulation meulées avec très haute qualité de surface, précontrainte $\geq 30\%$ de la charge de rupture et construction SBR* avec douilles et rouleaux extrudés solides à partir de tubes d'acier de précision étirés à froid



Préservation des ressources et durabilité

Les matériaux recyclables et la production faible en ressources réduisent l'impact environnemental



Service de raccourcissement de chaînes, moins d'efforts

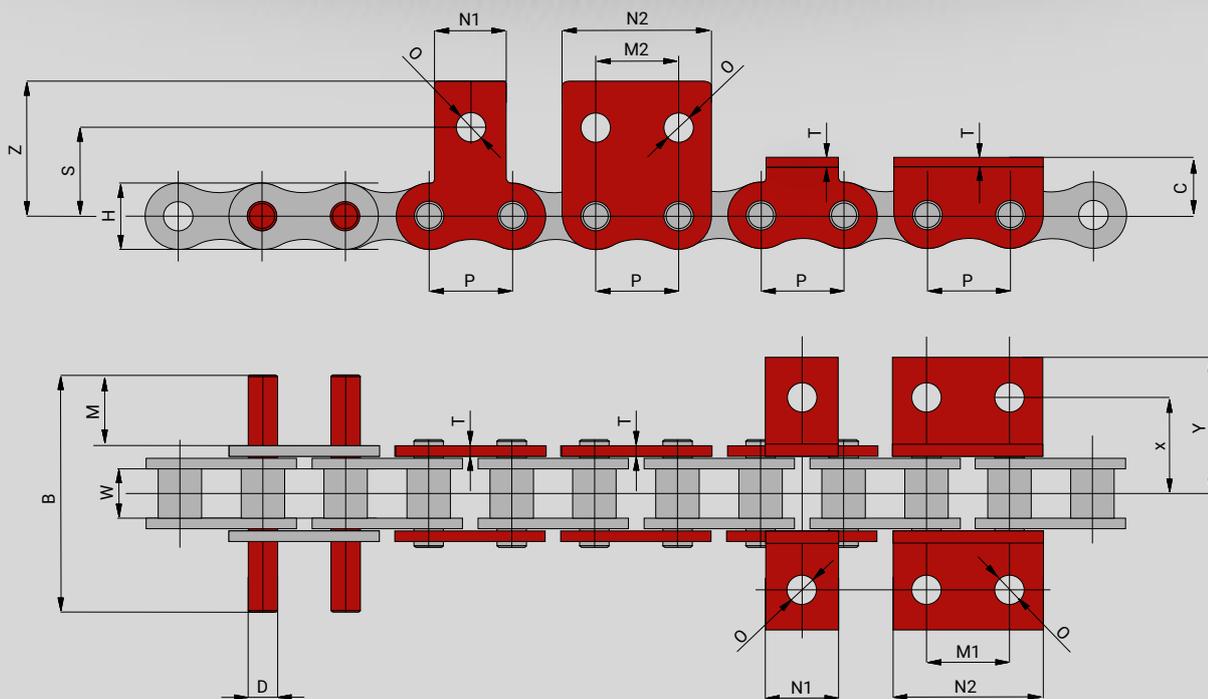
Nous raccourcissons les chaînes à la longueur souhaitée, moins de travail pour vous, moins de frais et moins de déchets



Livraison rapide grâce à une logistique transeuropéenne

Également pour les chaînes à rouleaux avec pièces annexes (p. ex. : plaques rallongées, équerres, plaques de guidage, axes rallongés, composants en plastique, étriers, caoutchouc, etc.)

* (SBR = Solid Bush Roller)



Réf. article	Pas		Largeur intérieure	Plaques		Plaques rallongées - Équerres									
	P			H	T	M1	M2	N1	N2	O	C	X	Y	S	Z
	(pouces)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
06B-1	3/8"	9,525	5,72	8,10	1,30	-	-	8,00	-	3,00	6,70	9,70	14,70	10,00	14,50
08B-1	1/2"	12,700	7,75	11,80	1,50	12,70	12,70	11,00	22,90	4,30	8,90	13,80	20,85	13,70	20,80
10B-1	5/8"	15,875	9,65	14,60	1,65	15,88	15,88	14,00	28,95	5,30	10,30	15,90	24,80	16,50	24,90
12B-1	3/4"	19,050	11,68	16,00	1,80	19,05	19,05	18,00	36,00	6,60	12,20	17,60	26,35	18,50	28,20
16B-1	1"	25,400	17,02	20,80	3,20	25,40	25,40	24,00	45,70	8,40	17,00	29,00	41,90	27,40	39,70
16B-1 PA 1610	1"	25,400	17,02	20,80	3,10	-	25,40	-	45,70	8,40	-	-	-	27,20	40,00
16B-1 WA 1614	1"	25,400	17,02	20,80	3,10	25,40	-	-	-	8,40	17,00	28,9	43,10	-	-
20B-1	1 1/4"	31,750	19,56	26,00	3,50	-	-	45,00	-	10,50	21,50	32,80	46,80	33,00	47,00
24B-1	1 1/2"	38,100	25,40	33,00	6,00	-	-	54,00	-	12,50	25,00	39,20	55,20	36,50	52,50

Disponible également SANS perçage. Les plaques rallongées et les équerres peuvent être montées sur un ou les deux côtés et sont conçues par défaut sur le maillon extérieur. Autres dimensions ou versions sur demande.

Réf. article	Pas		Largeur intérieure	Plaques		Axes rallongés				
	P			H	T	M		B		D
	(pouces)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)		(mm)
06B-1	3/8"	9,525	5,72	8,10	1,30	11,60	21,80	23,70	33,90	3,28
08B-1	1/2"	12,700	7,75	11,80	1,50	15,00	28,80	30,90	44,80	4,45
10B-1	5/8"	15,875	9,65	14,60	1,65	17,80	34,50	35,70	52,30	5,08
12B-1	3/4"	19,050	11,68	16,00	1,80	21,10	40,60	42,10	61,60	5,72
16B-1	1"	25,400	17,02	20,80	3,20	33,80	65,50	67,10	98,80	8,28
20B-1	1 1/4"	31,750	19,56	26,00	3,50	38,20	74,70	76,80	113,30	10,19
24B-1	1 1/2"	38,100	25,40	33,00	6,00	49,90	98,90	100,90	149,90	14,63

Axes rallongés également disponibles avec rainures pour circlips ou perçages pour goupilles. Autres dimensions ou versions sur demande.

NOUS PROPOSONS DIFFÉRENTES PIÈCES DE ANNEXES:

- Équerres
- Plaques rallongées ou plaques de guidage
- Plaques rallongées crantées
- Axes rallongés sur un ou les deux côtés (axes en saillie)
- Pièces en plastique
- Étriers avec caoutchouc vulcanisé
- Pièces annexes vissées
- Fabrication de pièces uniques (laser, plasma, usinage)
- Nombreuses fabrications spécifiques selon vos indications

Les pièces annexes sont spécifiques à vos installations et prêtes à être montées. L'exécution, les espacements entre entraîneurs et les positions de montage (d'un côté, des deux côtés) sont adaptées précisément à vos exigences.

Au besoin, nos chaînes à rouleaux haute performance et nos pièces annexes sont également disponibles avec différents **revêtements résistants à la corrosion** ou **en version inoxydable**.

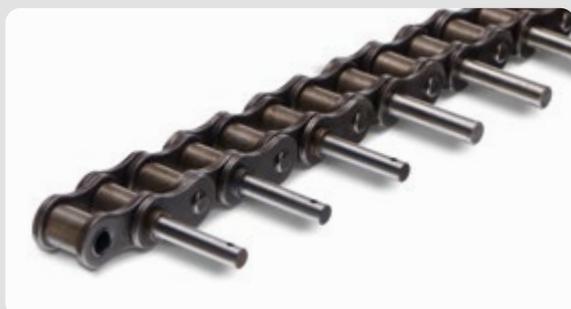
EXÉCUTIONS AVEC ÉQUERRES

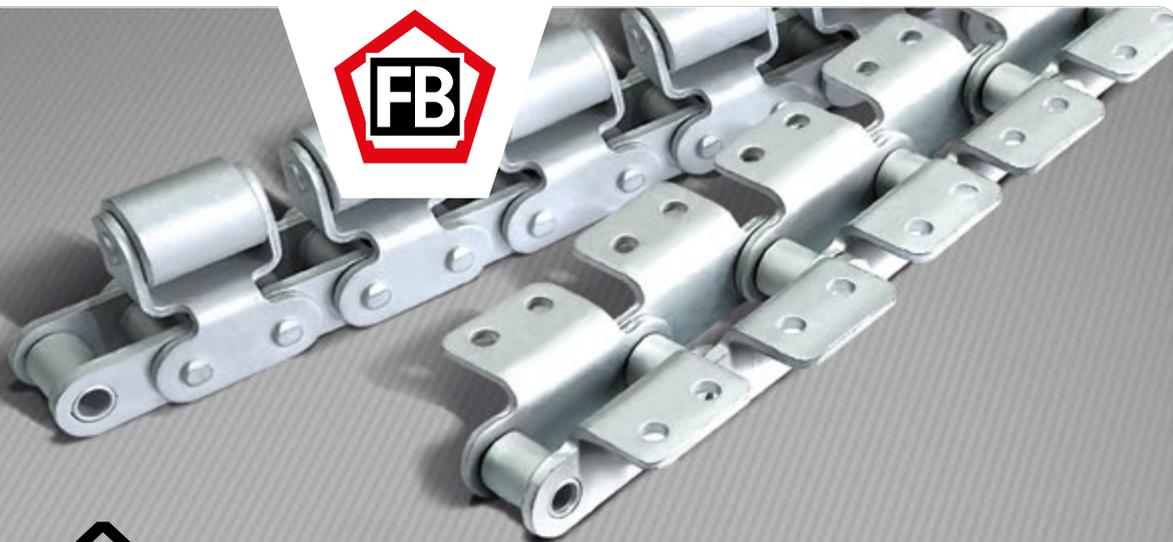


EXÉCUTIONS AVEC PLAQUES RALLONGÉES



AXES RALLONGÉS





CHAÎNES HAUTE PERFORMANCE RÉSISTANTES À LA CORROSION AVEC REVÊTEMENT GEOMET®

Les chaînes en acier inoxydable sont très coûteuses et leur résistance à la fatigue, leur charge de rupture et leur résistance à l'usure sont nettement inférieures à celles des chaînes à rouleaux ISO.

La seule alternative économiquement viable pour les milieux corrosifs consiste en l'utilisation de chaînes avec un revêtement anti-abrasion et une meilleure pré-lubrification.

La charge de rupture et la résistance à la fatigue des chaînes FB GEOMET® sont supérieures aux normes internationales pour les chaînes à rouleaux et les chaînes à mailles jointives. (ISO 606 - DIN 8187; DIN 8188 et ISO 4347 - DIN 8152)

Le revêtement de surface GEOMET® est durable, respectueux de l'environnement et exempt de chrome. En outre, il est conforme aux règlements du Parlement européen en matière d'environnement. (2000/53/CE et 2011/65/UE)

AVANTAGES



Entièrement sans chrome, revêtement à base d'eau

Exempt de métaux lourds. Aucune utilisation de nickel, cadmium, plomb, baryum ou mercure dans le revêtement



Grandes solidité, capacité de charge et résistance

La résistance à la fatigue, à l'usure et la charge de rupture sont supérieures à la norme DIN. Les chaînes ont une bonne résistance chimique et mécanique



Résistance idéale par températures d'utilisation maximales

Les chaînes CRF GEOMET® résistent à des températures extrêmes de -30° à +250°C sur une longue période



Non électrolytiques et peignables

Le revêtement fin assure une conductivité électrique, comme dans la plupart des applications. Le revêtement argenté peut être peint sans problème



Aucun risque de fragilisation par hydrogène

Les revêtements GEOMET® ne provoquent pas de fragilisation par hydrogène

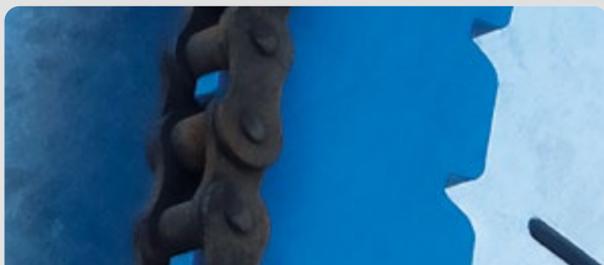


Coefficient de frottement réduit

Le coefficient de frottement se situe entre 0,06 et 0,18 (ISO 16047) soit 25 à 30 % de moins que les chaînes ISO comparables



PROTECTION CONTRE LA CORROSION



Une chaîne sans revêtement endommagée par différents facteurs environnementaux (p. ex. pluie, sel de déneigement, air salin dans les ports)



L'alternative économique pour une utilisation dans un environnement corrosif sont des chaînes avec un revêtement résistant à l'abrasion

Les CHÂÎNES CRF GEOMET® avec revêtement de surface spécifique ont l'air neuves même après le test au brouillard salin (ASTM B117).

Après 600 heures de test au brouillard salin, le résultat parle pour elles : les chaînes n'ont pas subi de corrosion visible et ont l'air presque inchangées après le test de longue durée.

Test de charge:

600 heures

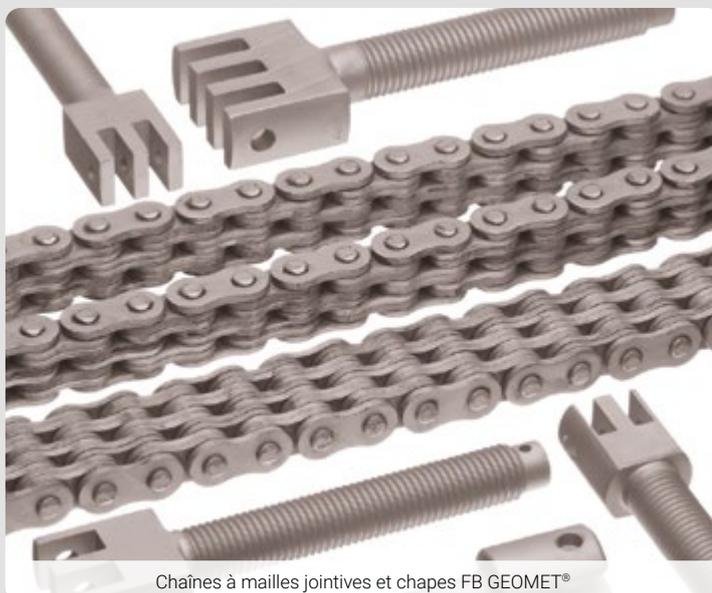
test au brouillard salin (ASTM B117)

Avant le test:

Après le test:



Le test au brouillard salin est un test standardisé pour l'évaluation de l'effet anticorrosion des revêtements métalliques ou des traitements de surface chimiques ou physiques. Les échantillons sont placés dans des conditions normalisées dans une chambre d'essai où une solution saline pulvérisée agit sur les chaînes.

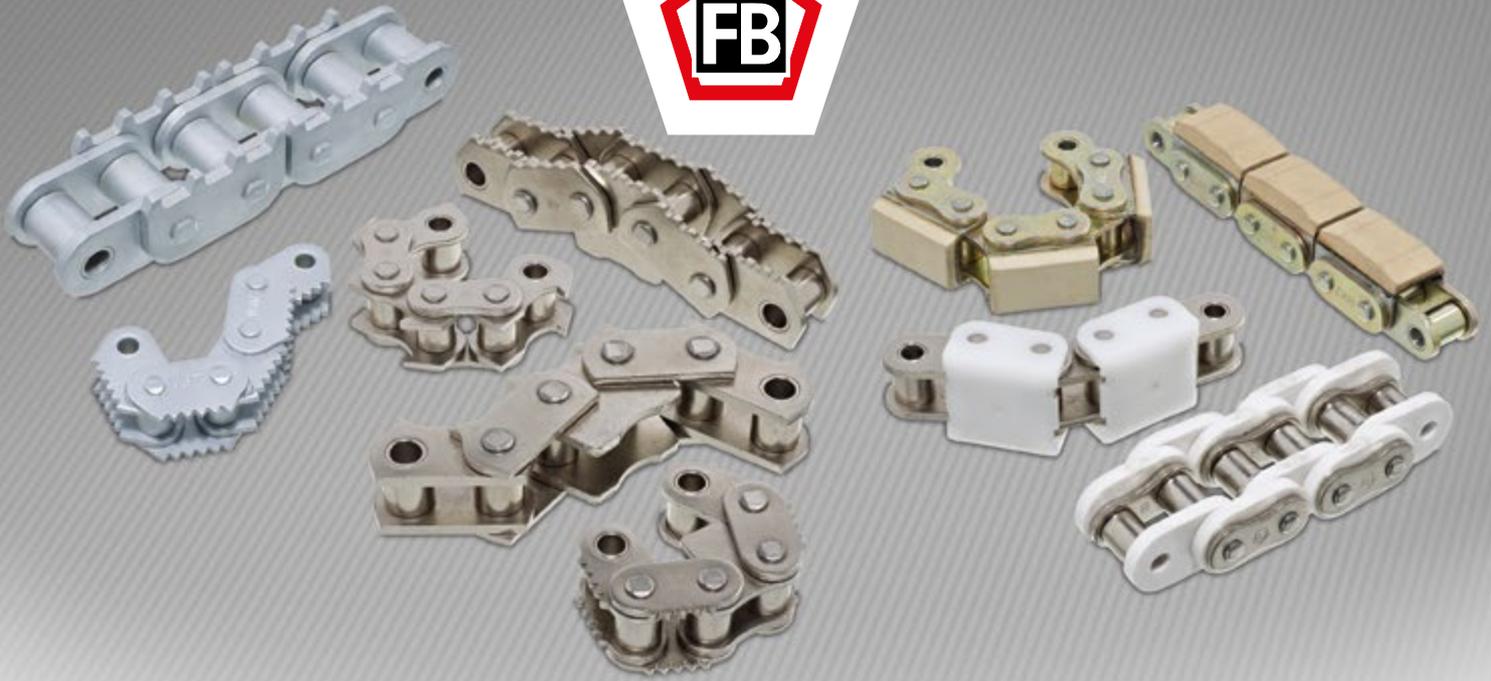


Chaînes à mailles jointives et chapes FB GEOMET®



Chaînes à mailles jointives FB GEOMET® dans un entrepôt de sel

Les chaînes GEOMET® ne doivent pas entrer en contact avec d'autres composants en acier inoxydable (p. ex. pignons, vis, etc.) car une corrosion de contact pourrait se produire. Nous recommandons de ne pas utiliser les chaînes GEOMET® en contact direct avec des aliments, car une abrasion poudreuse ou métallique pourrait se produire lors de l'utilisation.



CHAÎNES À ROULEAUX CRANTÉES

OU AVEC COMPOSANTS EN PLASTIQUE

Les chaînes à rouleaux FB crantées ou avec composants en plastique ne sont pas comparables aux chaînes à rouleaux de transmission, car elles fonctionnent comme des chaînes de manutention en contact direct avec le produit convoyé. Il s'agit généralement de grumes lourdes, de bois scié, de contreplaqués, de bois massif, d'agglomérés, de panneaux MDF, ou de panneaux OSB, de profilés en acier ou en aluminium avec revêtements.

Nous répondons aux critères de qualité les plus élevés et avons, au cours de plus de 100 ans d'expérience, adapté les matériaux, les traitements thermiques et la construction de ces chaînes à rouleaux fortement sollicitées aux conditions d'utilisation exigeantes et les avons constamment optimisés.

Afin d'obtenir une grande sécurité d'exploitation, la résistance à la fatigue est plus importante que la charge de rupture. En combinant de la meilleure des manières de nombreux procédés et paramètres de fabrication, nous avons réussi à obtenir des valeurs de résistance à la fatigue nettement supérieures à celles imposées par les normes ISO.



Livraison rapide - le plus grand stock d'Europe

Nous avons en stock toutes les chaînes à rouleaux classiques pour l'industrie du bois, qu'elles soient crantées, avec pièces en plastique ou en caoutchouc

AVANTAGES



Les innovations FB définissent les nouveaux standards

Nous avons développé les plaques bloc intermédiaires sur les chaînes multiples ou la denture traitée sur les chaînes d'alimentation des tronçonneuses et nous avons été les premiers à utiliser la construction SBR* sur les chaînes crantées. Nos clips en plastique sont les meilleurs sur le marché et ont fait leurs preuves pour résoudre les problèmes. Ils ont été optimisés en étroite collaboration avec les exploitants



Une qualité élevée pour une sécurité d'exploitation

Des aciers et des outils de haute qualité, une fabrication des composants et un traitement thermique gérés par commande de processus, un montage des chaînes automatique et un contrôle qualité tout au long de la production garantissent la qualité élevée des chaînes à rouleaux crantées et des chaînes à attaches en plastique FB



30% d'allongement en moins, faible usure des articulations

Précontrainte dynamique et pré-lubrification optimisée, construction SBR* avec douilles et rouleaux de chaîne à partir de tubes en acier de précision étiré à froid



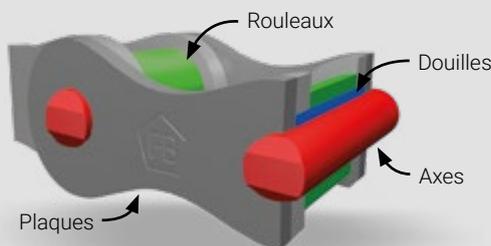
Préservation des ressources, durabilité et économie de coûts

Nous raccourcissons les chaînes à la longueur souhaitée, moins de travail pour vous, moins de frais et moins de déchets

* (SBR = Solid Bush Roller)



MATÉRIAUX, TRAITEMENTS THERMIQUES ET FABRICATION



	Axes	Douilles	Rouleaux	Plaques
Matériaux:	aciers fortement alliés	aciers au carbone (aciers C)	aciers au carbone (aciers C)	aciers au carbone (aciers C)
Traitement thermique:	durcis/durcis et trempés*	cémentées	durcis/durcis et trempés*	durcies et trempées
Fabrication:	ébavurés, meulés ou lissés, matés sur 2 ou 4 points*	à partir de tubes étirés sans soudure, ébavurés, meulés	à partir de tubes étirés sans soudure, ébavurés, meulés	poinçonnage de précision double ou triple*, sablées et grenillées

*en fonction des dimensions de la chaîne et de son utilisation

LUBRIFICATION INITIALE

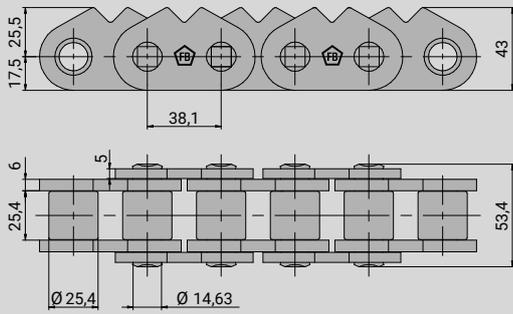
Les chaînes à rouleaux haute performance FB sont plongées dans un bain d'huile à 150° C pendant environ 50 minutes. Ainsi, les articulations de la chaîne sont détendues, le lubrifiant peut y pénétrer et prolonger la durée de vie de la chaîne et de la denture du pignon. Cela amortit les chocs générés lors du passage dans le pignon et réduit le niveau sonore de fonctionnement. Les chaînes à rouleaux avec attaches en plastique ou avec caoutchouc vulcanisé reçoivent une lubrification spéciale afin que les plastiques ou le caoutchouc ne soient pas contaminés. Notre lubrification initiale combine un lubrifiant et une protection contre la corrosion. Nous recom-

mandons de lubrifier à nouveau les chaînes lors de la mise en service ou après une courte durée de fonctionnement.

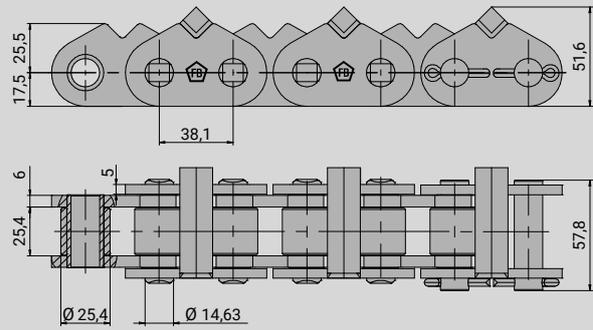
Nous proposons également des lubrifications spéciales qui conviennent parfaitement à des conditions d'utilisation exigeantes (p. ex. conformes à la norme H1 pour l'industrie alimentaire, pour les températures élevées, pour les pressions de surface élevées, etc.).



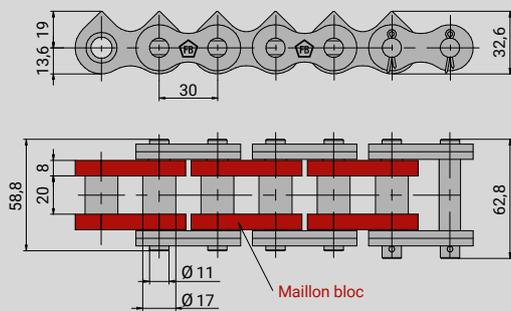
RETOURNEURS DE GRUMES



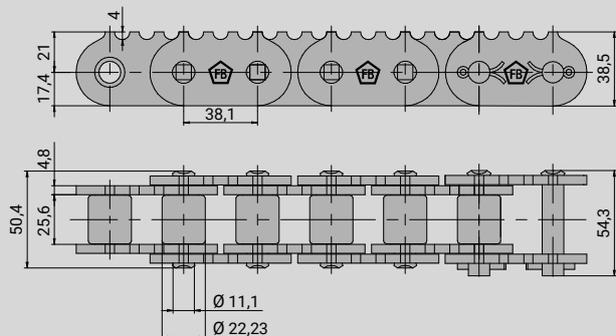
5152.000.23T



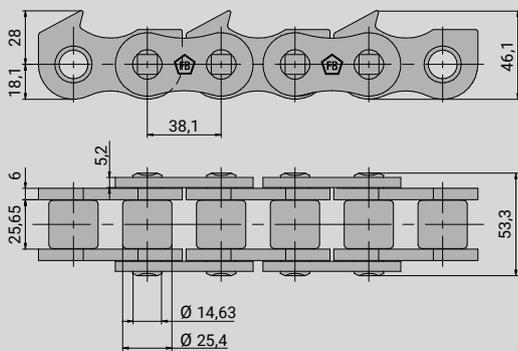
5152.000.29T



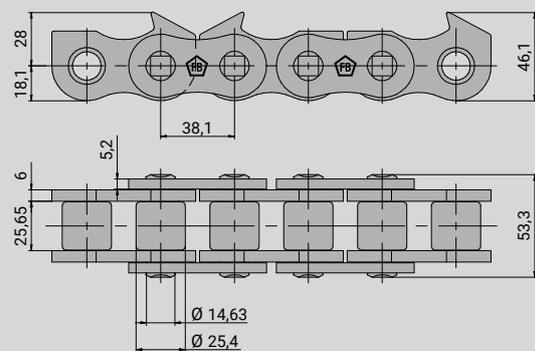
BK20.30FBVERZx60I



LEK120-1T



24B-1FBVERZ1x76,2I/OWB



24B-1FBVERZ1x76,2IR/OWB

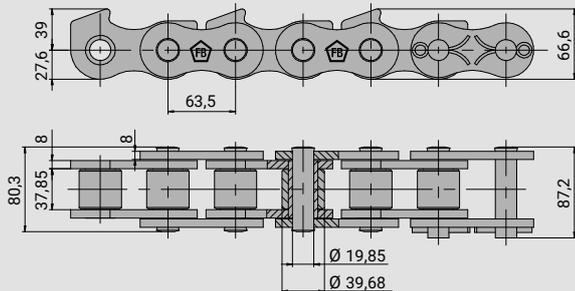


Retourneur de grumes - Réducteur de souches

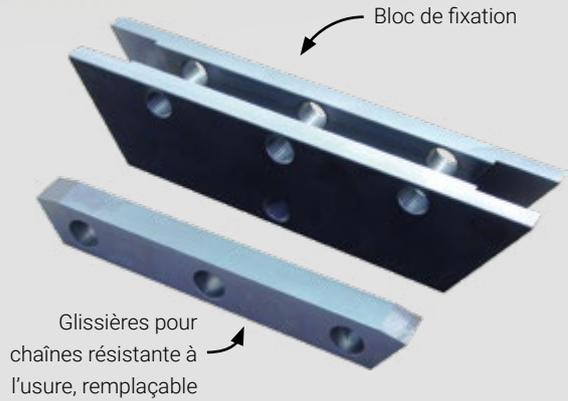


Retourneur de grumes - Scie à ruban

RETOURNEURS DE GRUMES

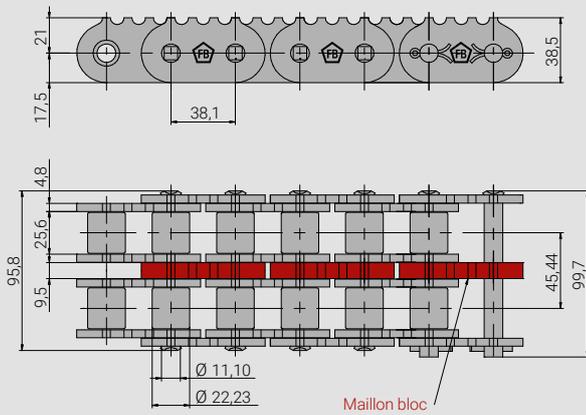


200-1T-KIA30

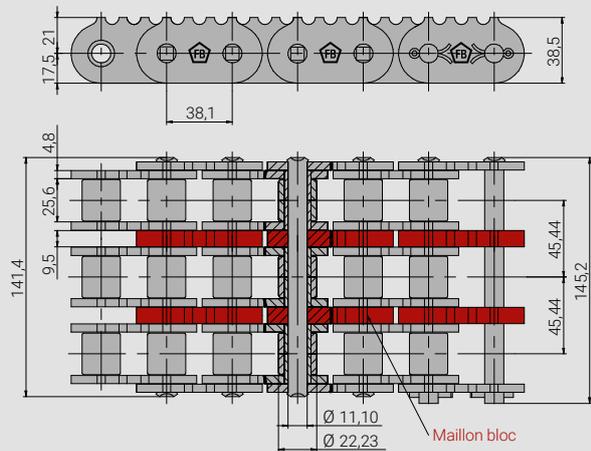


Réducteur de souches - Glissière en deux parties

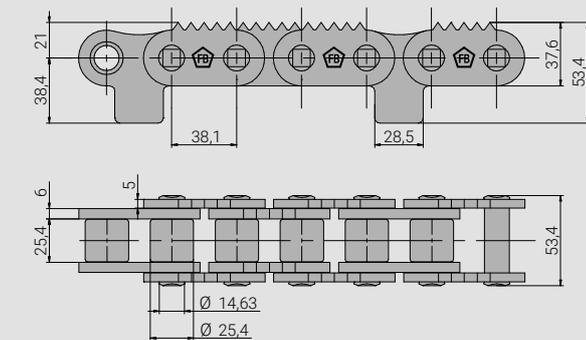
CHAÎNE D'ENTRÉE POUR CANTERS



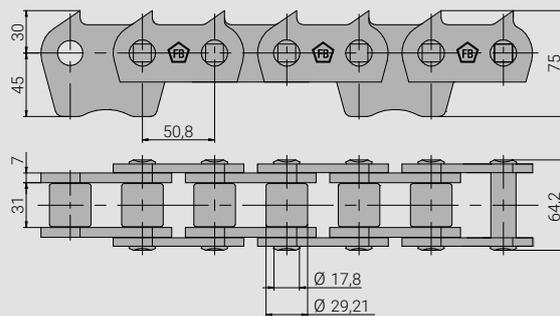
LEK120-2T



LEK120-3T



24B-1TVERZS/PLX152,4I



32B-1FBVERZS2/PLx203,2I



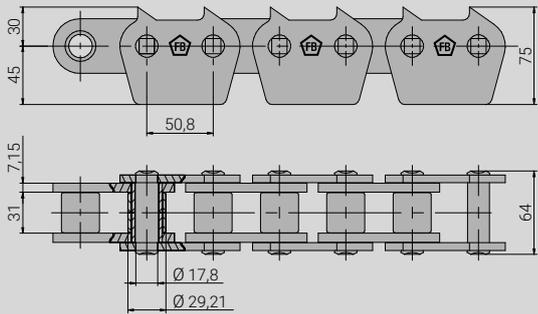
Table d'entrée de canter



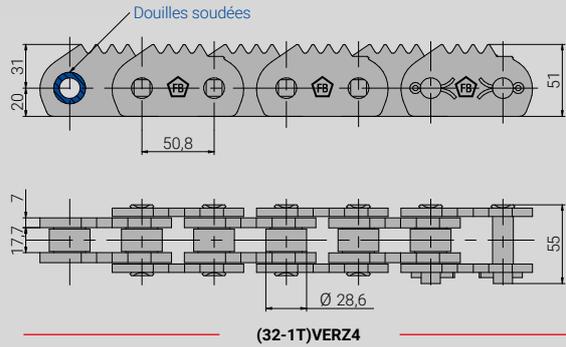
Chaîne d'entrée pour canters



CHAÎNE D'ENTRÉE POUR CANTERS

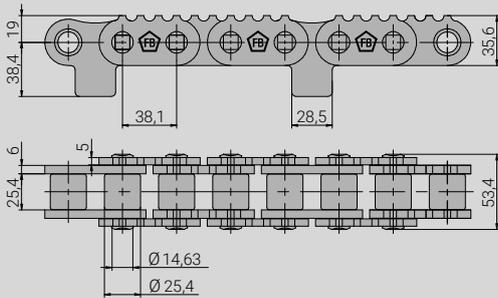


5269.000.4

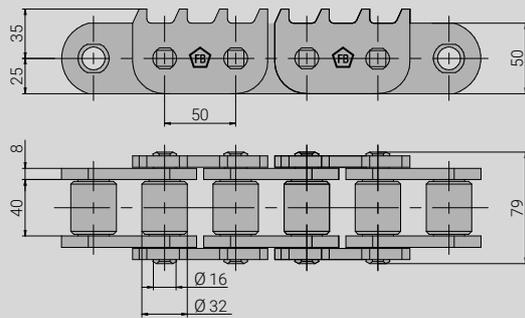


(32-1T)VERZ4

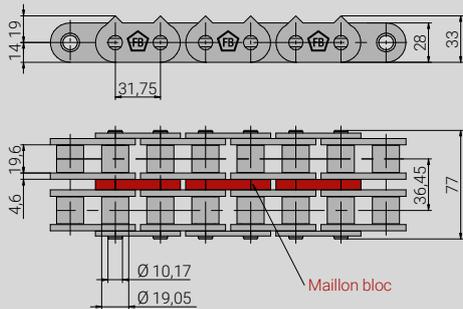
CHAÎNE DE SORTIE POUR CANTERS (SÉPARATEUR DE PLANCHES)



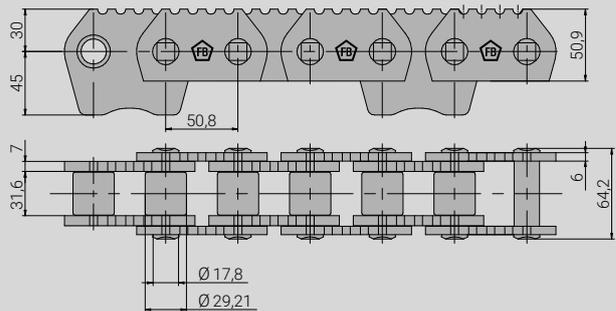
24B-1TVERZ/PLx152,4I



LZK40.50FB-50x8



5230.000.04



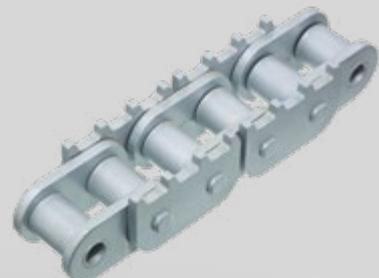
32B-1FBFVERZ5/PLx203,2I



Canter - Pignon d'entraînement



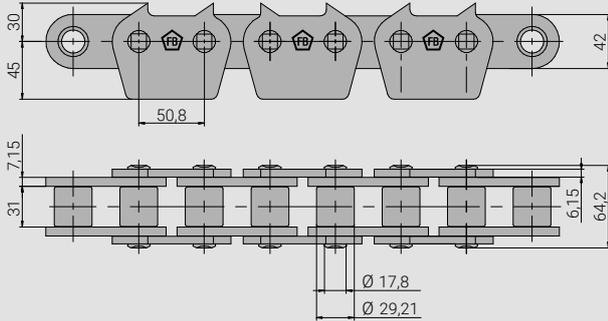
Déligneuse - Pignon de tension et couvercle de roulement



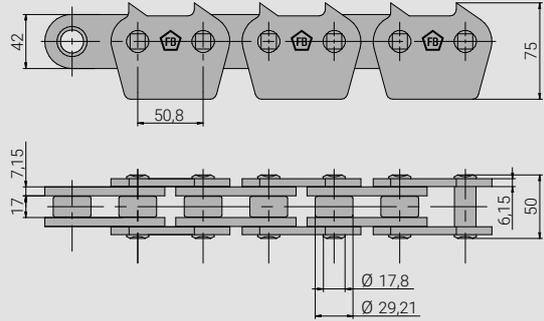
Chaîne pour séparateur de planches SE



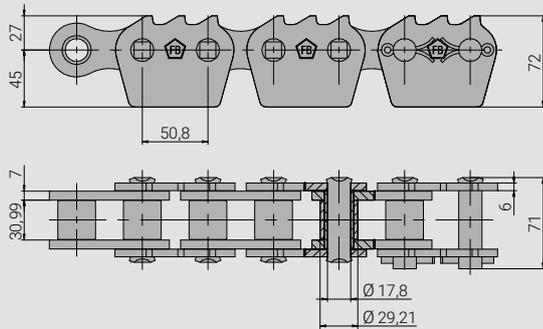
CHAÎNE DE SORTIE POUR CANTERS (SÉPARATEUR DE PLANCHES)



5167.000.08



5202.000.8

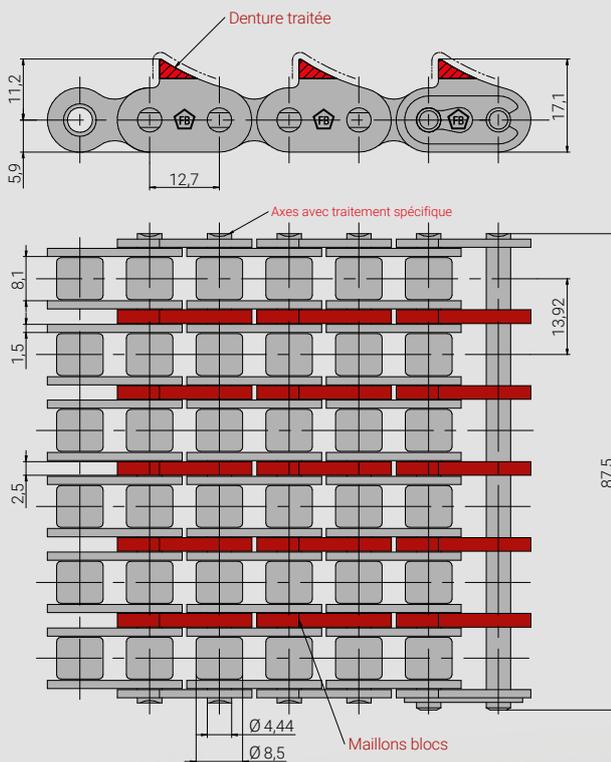


5167.000.13T

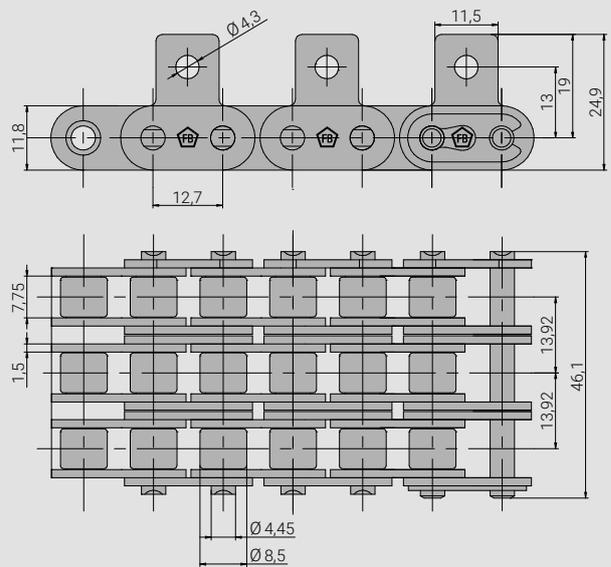


Scie circulaire de reprise - Entrée canter

DÉLIGNEUSES, SCIES, CONVOYEUR TRANSVERSAL

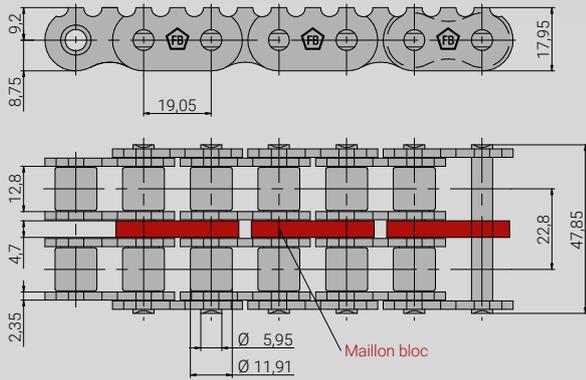


08B-6FBVERZAHTx25,4
Triplex 08B-3FBVERZAHTx25,4

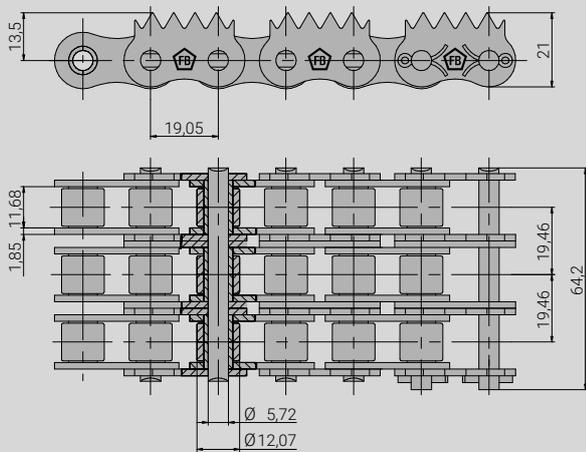


08-3TGL11,8M1x25,4
Chaîne d'empileur

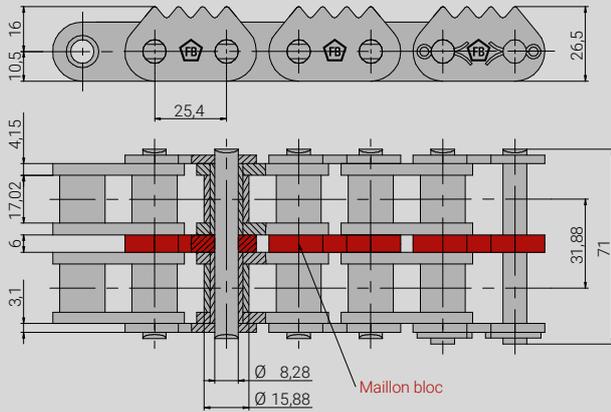
DÉLIGNEUSES, SCIES, CONVOYEUR TRANSVERSAL



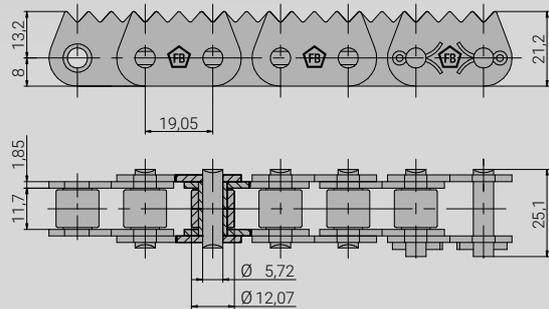
60-2VERZ101019B1NH
Triplex 60-3VERZ160607F3NH



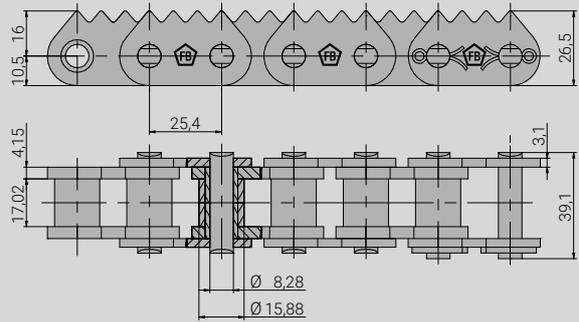
12B-3FBVERZAHNTS6/S0



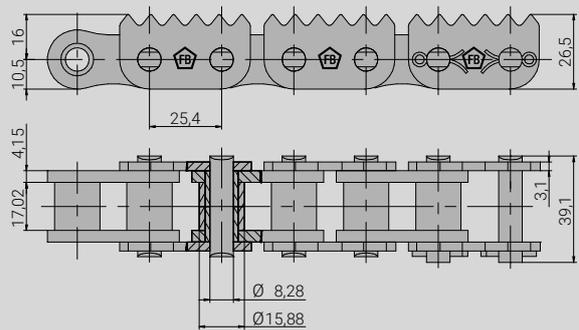
5218.000.18FB
Simplex 16B-1FBVERZAHNTx50,8 / Triplex 5318.000.06FB



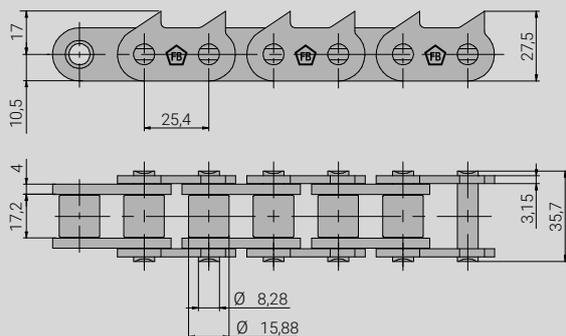
12B-1FBVERZAHNTS5
Duplex 12B-2FBVERZAHNTS5



16B-1FBVERZAHNT



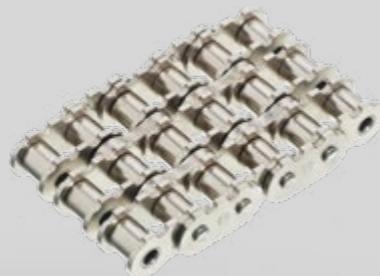
16B-1FBVERZAHNT6x50,8



16B-1FBSÄGEVERZ2x50
5118.000.51



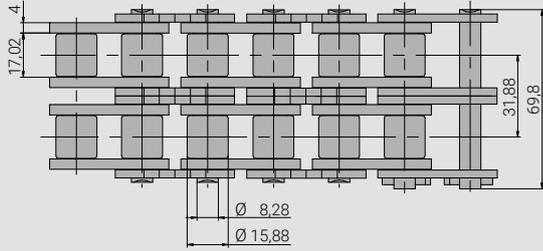
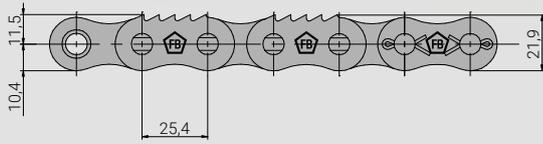
Convoyeur transversal - Chaîne d'alimentation



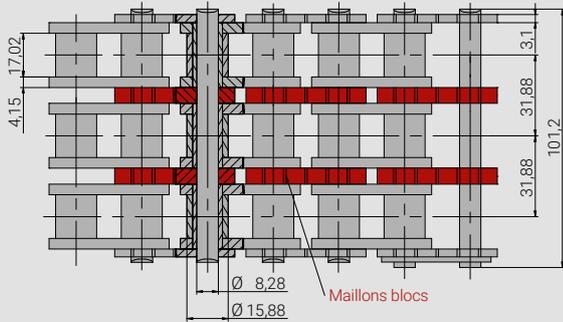
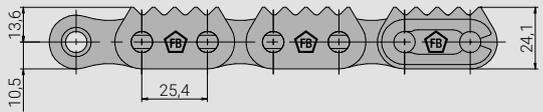
Déligneuse - Scie circulaire de reprise



DÉLIGNEUSES, SCIES, CONVOYEUR TRANSVERSAL

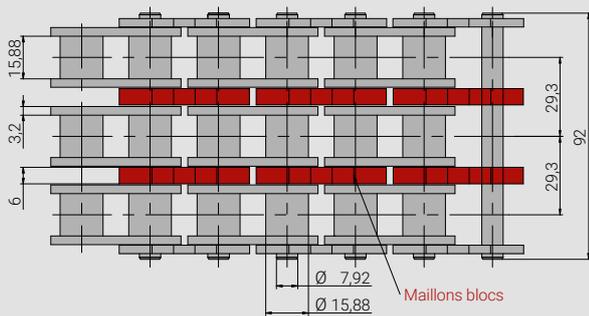
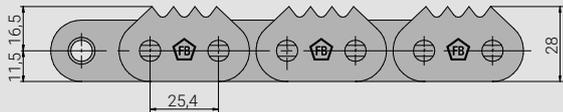


5218.000.20FB



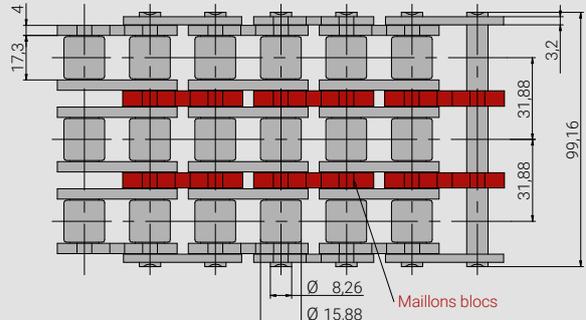
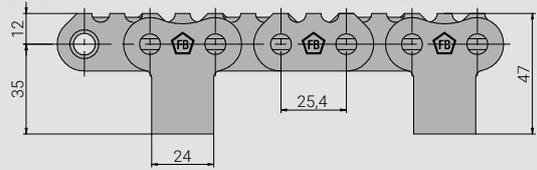
16B-3FBFVERZ5H24

Duplex 16B-2FBFVERZ5H24

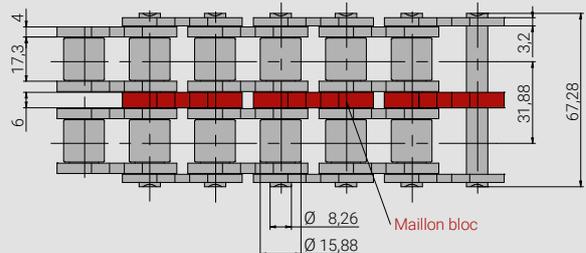
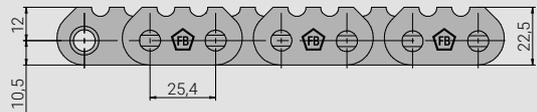


6318.000.01

Simplex 6118.000.03 / Duplex 6218.000.02T

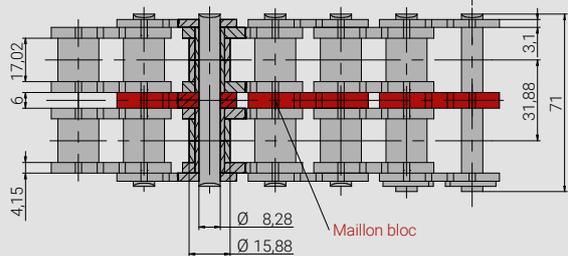
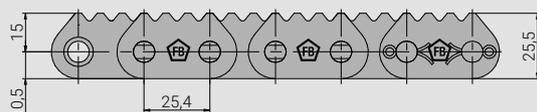


16B-3FBFVERZ/PLx101,6



16B-2TFVERZ3x25,4

Simplex 16B-1TFVERZ3x25,4 / Triplex 16B-3TFVERZ3x25,4



5218.000.19FB

Simplex 5118.000.35 / Triplex 5318.000.07

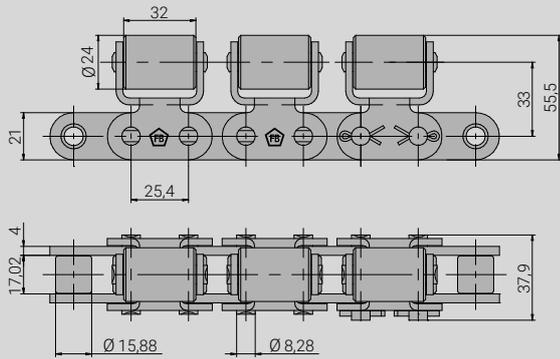


Convoyeur transversal de planches

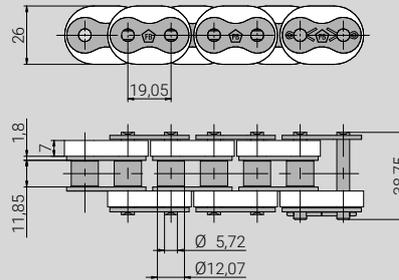


Convoyeur ascendant

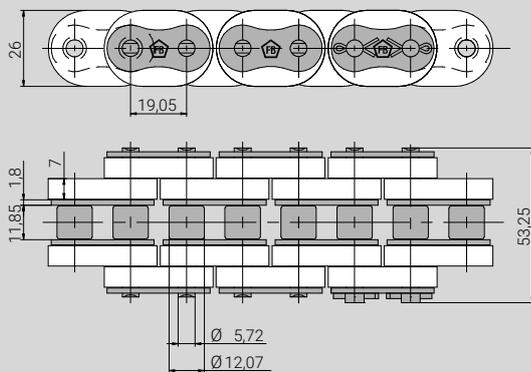
DÉLIGNEUSES, SCIES, CONVOYEUR TRANSVERSAL



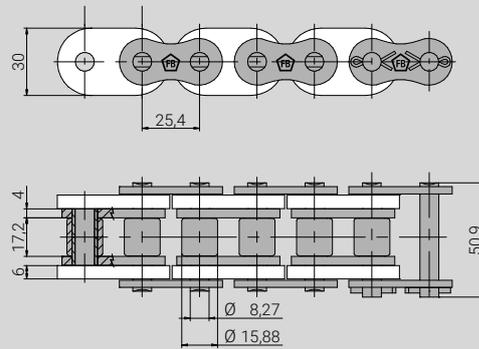
16B-1FBGL21/ROLLE32



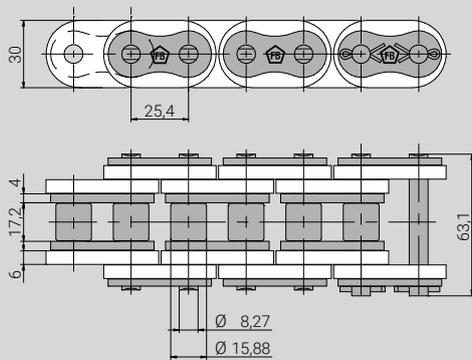
12B-1FB-100304B2



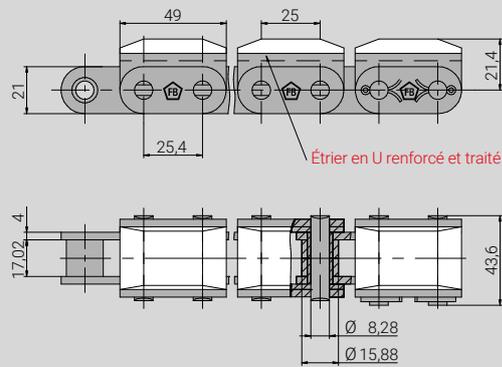
12B-1FB080822B2



5118.000.12FB



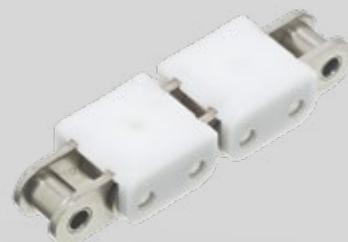
5118.000.09FB POM blanc
5118.000.09FBTPU92 PUR naturel



16B-1FBWG70/U2,03

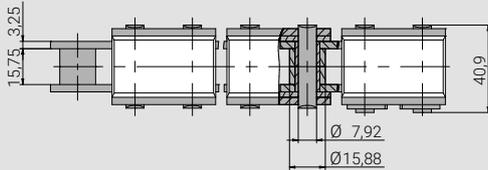
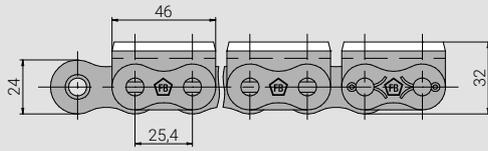
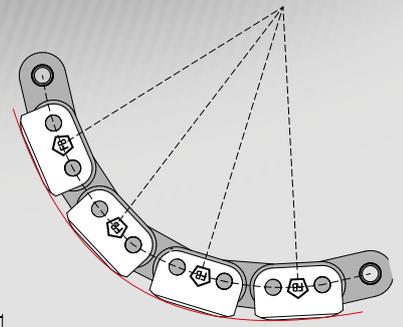


Usine de lamellé-collé, bois massif

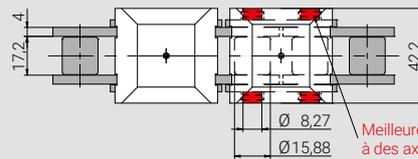
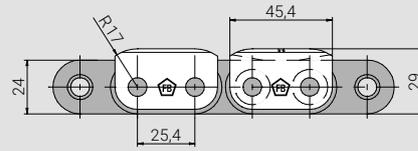


Chaînes à rouleaux avec clips en plastique

DÉLIGNEUSES, SCIES, CONVOYEUR TRANSVERSAL

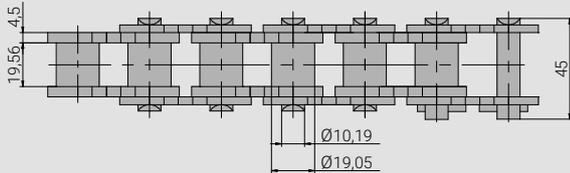
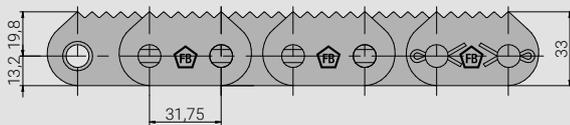


80-1FBWG70

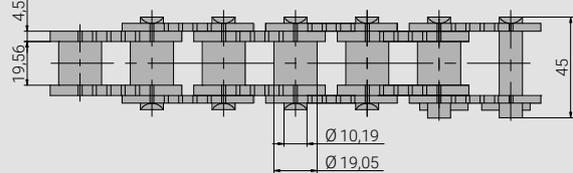
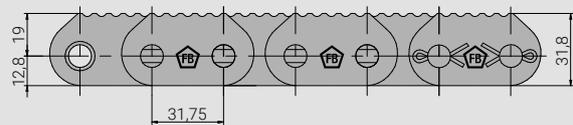


Meilleure tenue grâce à des axes rallongés

5121.000.08FBR17

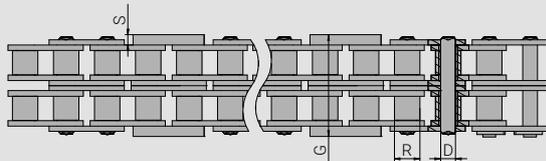
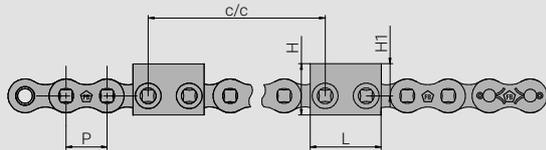


5130.000.22FB



5130.000.23FB

CHAÎNES DE TRIAGE DE GRUMES



40B-2T-MN110x80x16x635

Réf. article	Pas P (mm)	Rou- leau R (mm)	Axe D (mm)	Entraîneur					c/c (mm)
				L (mm)	H (mm)	H1 (mm)	G (mm)	S (mm)	
32B-1	50,8	29,21	17,89	100	50	30	90,1	16	508,0 609,6
40B-1	63,5	39,37	22,89	110	80	50	104,4	16	635,0 762,0
40B-2	63,5	39,37	22,89	110	80	50	177,2	16	635,0

Sous réserve de modifications des dimensions et de la construction.



Chaînes de triage de grumes



Chaînes de triage de grumes



CHAÎNES À MAILLES JOINTIVES FB

DIN 8152, ISO 4347, ANSI B29.8

Les chaînes à mailles jointives, même si elles sont petites, peuvent transmettre des forces de traction très élevées, et sont considérées comme des composants importants pour la sécurité. Elles sont le plus souvent utilisées dans les chariots élévateurs, les gerbeurs, les appareils de levage, les tables élévatrices, les machines-outils, les empaqueteuses, dans les systèmes de stockage ou comme chaînes de retenue pour les grappins à grumes. Les chaînes à mailles jointives atteignent des charges de rupture et des résistances à la fatigue qui dépassent largement les valeurs des normes DIN-ISO.



Grande sécurité de fonctionnement et disponibilité de l'installation

Résistance à la fatigue et force de rupture largement au-dessus des normes DIN-ISO



Grande qualité et longue durée de vie

Des aciers de haute qualité, une construction des chaînes optimisée, une fabrication des composants et un traitement thermique gérés par commande de processus, et un montage des chaînes entièrement automatisé garantissent une qualité constante à un niveau élevé



Chaînes spéciales

Nous construisons aussi des chaînes de levage avec des dimensions et des combinaisons de plaques qui diffèrent de la norme DIN-ISO

AVANTAGES



Haute résistance à la fatigue et longue durée de vie

Plaques avec poinçonnage de précision, ajustement serré optimisé, grandes surfaces d'articulation, matériaux et traitements thermiques très résistants



Réduction de l'allongement initial

Précontrainte dynamique entièrement automatisée



Qualité constante

Nous surveillons et contrôlons chaque étape de la production. En plus des contrôles qualité que nous effectuons tout au long de la production, nous faisons régulièrement tester nos chaînes par des instituts de contrôle externes



Des délais de livraison courts

Également pour les chaînes à mailles jointives avec pièces annexes en plastique



Préservation des ressources, durabilité et économie de coûts

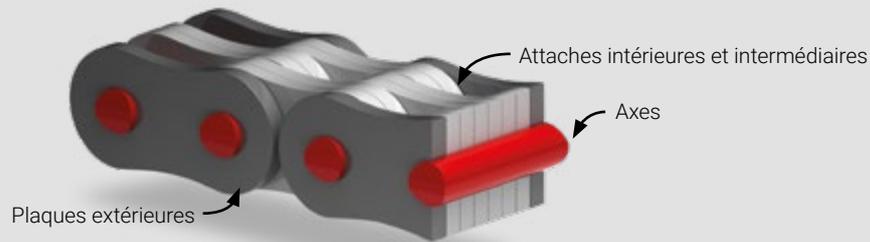
Nous raccourcissons les chaînes à la longueur souhaitée, moins de travail pour vous, moins de frais et moins de déchets



Kits complets prêts à monter

Nous livrons des kits complets prêts à monter: chaînes à mailles jointives, chapes de chaînes, supports de chaînes, axes de jonction et poulies

MATÉRIAUX, TRAITEMENTS THERMIQUES ET PROCÉDÉS DE FABRICATION



	Axes	Plaques extérieures	Plaques intérieures et intermédiaires
Matériaux:	aciers fortement alliés	aciers au carbone (aciers C)	
Traitement thermique:	durcis	durcis et trempés	
Fabrication:	meulés	poinçonnage de précision double ou triple (en fonction des dimensions de la chaîne et de son utilisation), grenillées, montées avec un ajustement serré optimisé et matées	poinçonnage double ou triple (en fonction des dimensions de la chaîne et de son utilisation), grenillées, montées avec un ajustement libre et coulissant sur l'axe



Estampillage des lots pour la traçabilité



Contrôle optique des composants

Tous les composants et les chaînes montées sont contrôlés au moyen d'une technique photographique automatisée. Les composants manquants, les axes trop courts, les mauvais rivets ou autres problèmes et défauts potentiels sont immédiatement marqués et éliminés sur place. Nos systèmes de reconnaissance optique d'images (CCD = Charge Coupled Device) sont intégrés dans les lignes de montage et, après des années d'améliorations continues, ont remplacé presque toutes les méthodes d'inspection manuelles ou mécaniques.

Outils FB

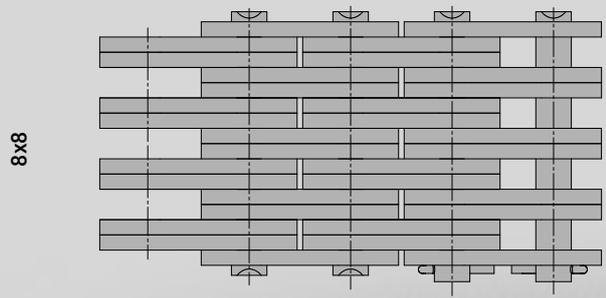
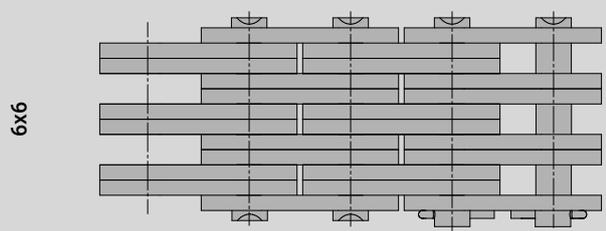
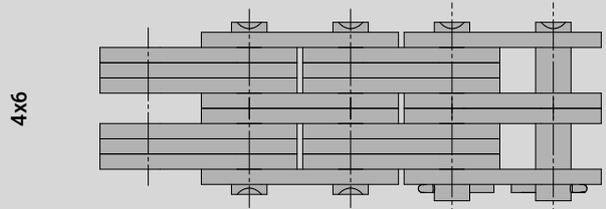
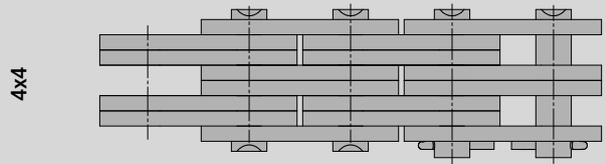
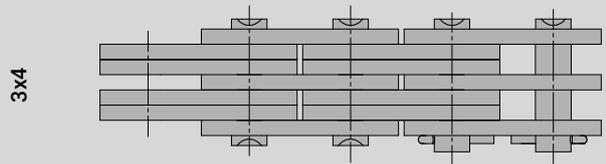
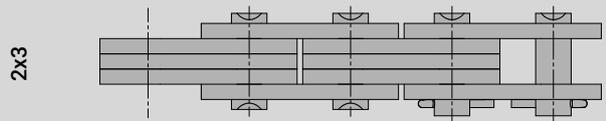
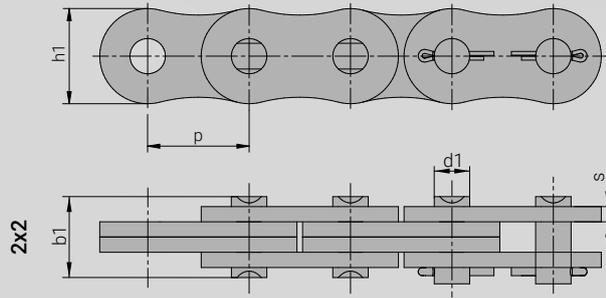
L'outil de mesure le plus précis et le mieux adapté pour déterminer l'usure de la chaîne est la jauge d'usure de la chaîne développée par les techniciens FB. Elle peut être utilisée pour des chaînes de 3/8" à 3" et indique le niveau d'usure. Vous pouvez également obtenir des dérive-chaînes et des brosses pour chaînes élaborés avec nos standards de qualité FB.

Lubrification initiale

Les chaînes à mailles jointives FB sont livrées avec une lubrification initiale optimisée. Pendant le processus, les articulations des chaînes sont détendues afin que l'huile puisse atteindre les points de lubrification (dans l'articulation de la chaîne). Le lubrifiant protège contre la corrosion et minimise l'usure.



VARIANTES DE CHÂÎNES À MAILLES JOINTIVES FB



Estampillage des lots pour la traçabilité



Chaînes à mailles jointives avec pièces annexes en plastique



Chaînes à mailles jointives et chapes



Poulie avec bague en laiton



CHAÎNES À MAILLES JOINTIVES FB SÉRIE LOURDE BL (LH)

Réf. article	Autre désignation	Combi- raison de plaques	Pas		Plaques		Axes		Charge de rupture		Poids (kg/m)
			p		h ₁ max	s max	Ø d ₁ max	b ₁ max	DIN	Ø FB	
			(pouces)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(N)	(N)	
BL422	LH0822	2x2	1/2"	12,700	12,00	2,00	5,06	10,60	22.200	29.400	0,69
BL423	LH0823	2x3	1/2"	12,700	12,00	2,00	5,06	12,60	22.200	29.400	0,77
BL434	LH0834	3x4	1/2"	12,700	12,00	2,00	5,06	16,80	33.400	44.100	1,07
BL444	LH0844	4x4	1/2"	12,700	12,00	2,00	5,06	18,90	44.500	58.900	1,19
BL446	LH0846	4x6	1/2"	12,700	12,00	2,00	5,06	23,10	44.500	58.900	1,48
BL466	LH0866	6x6	1/2"	12,700	12,00	2,00	5,06	27,20	66.700	88.300	1,80
BL523	LH1023	2x3	5/8"	15,875	14,85	2,40	5,95	15,20	33.400	44.100	1,13
BL534	LH1034	3x4	5/8"	15,875	14,85	2,40	5,95	20,10	48.900	66.700	1,56
BL544	LH1044	4x4	5/8"	15,875	14,85	2,40	5,95	22,65	66.700	88.300	1,78
BL546	LH1046	4x6	5/8"	15,875	14,85	2,40	5,95	27,50	66.700	88.300	2,22
BL566	LH1066	6x6	5/8"	15,875	14,85	2,40	5,95	32,50	100.100	132.400	2,74
BL623	LH1223	2x3	3/4"	19,050	17,90	3,15	7,94	19,35	48.900	68.700	1,82
BL634	LH1234	3x4	3/4"	19,050	17,90	3,15	7,94	25,95	75.600	103.000	2,52
BL644	LH1244	4x4	3/4"	19,050	17,90	3,15	7,94	29,50	97.900	137.300	2,87
BL646	LH1246	4x6	3/4"	19,050	17,90	3,15	7,94	36,00	97.900	137.300	3,57
BL666	LH1266	6x6	3/4"	19,050	17,90	3,15	7,94	42,35	146.800	206.000	4,27
BL822	LH1622	2x2	1"	25,400	24,00	3,90	9,52	21,11	84.500	117.700	2,30
BL823	LH1623	2x3	1"	25,400	24,00	3,90	9,52	25,25	84.500	117.700	3,15
BL834	LH1634	3x4	1"	25,400	24,00	3,90	9,52	33,53	129.000	176.600	4,37
BL844	LH1644	4x4	1"	25,400	24,00	3,90	9,52	37,67	169.000	235.400	4,98
BL846	LH1646	4x6	1"	25,400	24,00	3,90	9,52	45,95	169.000	235.400	6,20
BL866	LH1666	6x6	1"	25,400	24,00	3,90	9,52	54,23	253.600	353.200	7,50
BL1023	LH2023	2x3	1 1/4"	31,750	30,10	4,70	11,10	29,70	115.600	157.000	3,85
BL1034	LH2034	3x4	1 1/4"	31,750	30,10	4,70	11,10	39,50	182.400	235.400	5,84
BL1044	LH2044	4x4	1 1/4"	31,750	30,10	4,70	11,10	44,40	231.300	313.900	7,20
BL1046	LH2046	4x6	1 1/4"	31,750	30,10	4,70	11,10	54,20	231.300	313.900	8,24
BL1066	LH2066	6x6	1 1/4"	31,750	30,10	4,70	11,10	64,00	347.000	470.900	10,63
BL1222	LH2422	2x2	1 1/2"	38,100	35,00	4,70	12,70	29,05	151.200	201.100	4,83
BL1223	LH2423	2x3	1 1/2"	38,100	35,00	4,70	12,70	34,85	151.200	201.100	6,54
BL1234	LH2434	3x4	1 1/2"	38,100	35,00	5,60	12,70	46,50	244.600	301.700	9,10
BL1244	LH2444	4x4	1 1/2"	38,100	35,00	5,60	12,70	52,30	302.500	402.200	10,39
BL1246	LH2446	4x6	1 1/2"	38,100	35,00	5,60	12,70	63,95	302.500	402.200	12,01
BL1266	LH2466	6x6	1 1/2"	38,100	35,00	5,60	12,70	75,60	453.700	603.300	14,58
BL1422	LH2822	2x2	1 3/4"	44,450	42,00	6,40	14,28	32,90	191.300	225.600	7,20
BL1423	LH2823	2x3	1 3/4"	44,450	42,00	6,40	14,28	39,40	191.300	225.600	9,05
BL1434	LH2834	3x4	1 3/4"	44,450	42,00	6,40	14,28	52,60	315.800	372.800	12,60
BL1444	LH2844	4x4	1 3/4"	44,450	42,00	6,40	14,28	59,30	382.600	451.300	14,41
BL1446	LH2846	4x6	1 3/4"	44,450	42,00	6,40	14,28	72,40	382.600	451.300	17,98
BL1466	LH2866	6x6	1 3/4"	44,450	42,00	6,40	14,28	85,70	578.300	676.900	21,52
BL1488	LH2888	8x8	1 3/4"	44,450	42,00	6,40	14,28	112,00	765.100	902.500	28,59
BL1622	LH3222	2x2	2"	50,800	48,00	7,20	17,45	36,70	289.100	343.400	9,72
BL1623	LH3223	2x3	2"	50,800	48,00	7,20	17,45	44,10	289.100	343.400	12,11
BL1634	LH3234	3x4	2"	50,800	48,00	7,20	17,45	59,70	440.400	539.600	16,86
BL1644	LH3244	4x4	2"	50,800	48,00	7,20	17,45	67,40	578.300	686.700	19,22
BL1646	LH3246	4x6	2"	50,800	48,00	7,20	17,45	82,55	578.300	686.700	23,92
BL1666	LH3266	6x6	2"	50,800	48,00	7,20	17,45	98,05	867.400	1.030.100	28,71
BL1688	LH3288	8x8	2"	50,800	48,00	7,20	17,45	128,40	1.156.500	1.373.400	38,19



CHAÎNES À MAILLES JOINTIVES FB SÉRIE LÉGÈRE LL (EL)



Réf. article	Autre désignation	Combinaison de plaques	Pas		Plaques		Axes		Charge de rupture		Poids (kg/m)
			p		h ₁ max	s max	Ø d ₁ max	b ₁ max	DIN	Ø FB	
			(pouces)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(N)	(N)	
LL0822	EL422	2x2	1/2"	12,700	10,20	1,50	4,44	8,25	18.000	17.800	0,36
LL0844	EL444	4x4	1/2"	12,700	10,20	1,50	4,44	14,50	36.000	36.400	0,69
LL0866	EL466	6x6	1/2"	12,700	10,20	1,50	4,44	20,75	54.000	54.600	1,05
LL1022	EL522	2x2	5/8"	15,875	13,00	1,65	5,06	9,00	22.000	25.500	0,50
LL1044	EL544	4x4	5/8"	15,875	13,00	1,65	5,06	15,90	44.000	51.000	1,00
LL1066	EL566	6x6	5/8"	15,875	13,00	1,65	5,06	22,77	66.000	78.500	1,48
LL1088	EL588	8x8	5/8"	15,875	13,00	1,65	5,06	29,60	89.000	104.000	1,95
LL1222	EL622	2x2	3/4"	19,050	16,00	1,80	5,72	10,10	29.000	39.200	0,74
LL1244	EL644	4x4	3/4"	19,050	16,00	1,80	5,72	17,70	58.000	65.000	1,45
LL1266	EL666	6x6	3/4"	19,050	16,00	1,80	5,72	25,30	87.000	97.000	2,16
LL1622	EL822	2x2	1"	25,400	20,80	3,20	8,27	16,65	60.000	78.500	1,57
LL1644	EL844	4x4	1"	25,400	20,80	3,20	8,27	30,05	120.000	157.000	3,09
LL1666	EL866	6x6	1"	25,400	20,80	3,20	8,27	43,10	180.000	235.400	4,60
LL2022	EL1022	2x2	1 1/4"	31,750	26,00	3,50	10,18	19,20	95.000	117.700	2,01
LL2044	EL1044	4x4	1 1/4"	31,750	26,00	3,50	10,18	34,00	190.000	235.400	3,93
LL2066	EL1066	6x6	1 1/4"	31,750	26,00	3,50	10,18	48,80	285.000	315.000	5,86
LL2088	EL1088	8x8	1 1/4"	31,750	26,00	3,50	10,18	63,60	380.000	471.000	8,20
LL2422	EL1222	2x2	1 1/2"	38,100	33,00	5,20	14,62	26,15	170.000	176.600	4,18
LL2444	EL1244	4x4	1 1/2"	38,100	33,00	5,20	14,62	47,95	340.000	353.200	8,48
LL2466	EL1266	6x6	1 1/2"	38,100	33,00	5,20	14,62	69,75	510.000	529.700	12,20
LL2488	EL1288	8x8	1 1/2"	38,100	33,00	5,20	14,62	91,55	680.000	706.300	16,00
LL2822	EL1422	2x2	1 3/4"	44,450	37,00	6,40	15,89	31,35	200.000	224.600	5,20
LL2844	EL1444	4x4	1 3/4"	44,450	37,00	6,40	15,89	57,95	400.000	448.300	10,10
LL2866	EL1466	6x6	1 3/4"	44,450	37,00	6,40	15,89	84,55	600.000	673.000	14,90
LL2888	EL1488	8x8	1 3/4"	44,450	37,00	6,40	15,89	111,15	800.000	896.600	19,80
LL3222	EL1622	2x2	2"	50,800	42,20	6,40	17,81	32,50	260.000	291.200	7,20
LL3244	EL1644	4x4	2"	50,800	42,20	6,40	17,81	58,50	520.000	582.400	12,86
LL3266	EL1666	6x6	2"	50,800	42,20	6,40	17,81	84,50	780.000	873.600	18,43
LL3288	EL1688	8x8	2"	50,800	42,20	6,40	17,81	110,70	1.050.000	1.176.000	25,37
LL3244FB(T6)	EL1644FB-6	4x4	2"	50,800	42,00	6,00	17,81	57,00	520.000	540.400	12,50
LL3266FB(T6)	EL1666FB-6	6x6	2"	50,800	42,00	6,00	17,81	110,00	1.050.000	1.080.800	25,00



CHAÎNES À MAILLES JOINTIVES FB AL, ANSI B29.8



Réf. article	Combi- naison de plaques	Pas		Plaques		Axes		Charge de rupture		Poids (kg/m)
		p		h ₁ max	s max	Ø d ₁ max	b ₁ max	DIN	Ø FB	
		(pouces)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(N)	(N)	
AL422	2x2	1/2"	12,700	10,20	1,50	3,96	8,05	15.000	17.700	0,36
AL444	4x4	1/2"	12,700	10,20	1,50	3,96	14,35	30.000	35.300	0,71
AL466	6x6	1/2"	12,700	10,20	1,50	3,96	20,70	45.000	53.000	1,22
AL522	2x2	5/8"	15,875	13,00	2,00	5,06	10,60	25.000	30.400	0,63
AL523	2x3	5/8"	15,875	13,00	2,00	5,06	12,70	25.000	30.400	0,78
AL544	4x4	5/8"	15,875	13,00	2,00	5,06	19,00	50.000	60.800	1,23
AL566	6x6	5/8"	15,875	13,00	2,00	5,06	27,40	75.000	91.200	2,10
AL588	8x8	5/8"	15,875	13,00	2,00	5,06	35,85	100.000	121.600	2,46
AL622	2x2	3/4"	19,050	15,50	2,35	5,95	12,40	34.000	44.100	0,90
AL623	2x3	3/4"	19,050	15,50	2,35	5,95	14,85	34.000	44.100	1,12
AL644	4x4	3/4"	19,050	15,50	2,35	5,95	22,30	68.000	88.300	1,78
AL646	4x6	3/4"	19,050	15,50	2,35	5,95	27,30	68.000	88.300	2,25
AL666	6x6	3/4"	19,050	15,50	2,35	5,95	33,25	102.000	132.400	3,03
AL688	8x8	3/4"	19,050	15,50	2,35	5,95	42,20	136.000	176.600	3,60
AL822	2x2	1"	25,400	20,40	3,10	7,94	15,65	59.000	76.500	1,48
AL844	4x4	1"	25,400	20,40	3,10	7,94	28,45	118.000	153.000	2,92
AL866	6x6	1"	25,400	20,40	3,10	7,94	41,25	177.000	229.600	4,97
AL888	8x8	1"	25,400	20,40	3,10	7,94	54,05	236.000	306.000	5,78
AL1022	2x2	1 1/4"	31,750	24,80	3,90	9,52	21,11	86.000	117.700	2,35
AL1044	4x4	1 1/4"	31,750	24,80	3,90	9,52	37,67	172.000	235.400	4,61
AL1066	6x6	1 1/4"	31,750	24,80	3,90	9,52	54,23	258.000	353.200	7,88
AL1088	8x8	1 1/4"	31,750	24,80	3,90	9,52	70,79	344.000	470.900	9,23
AL1222	2x2	1 1/2"	38,100	30,00	4,70	11,10	24,60	122.500	157.000	3,40
AL1244	4x4	1 1/2"	38,100	30,00	4,70	11,10	44,20	245.000	314.000	6,65
AL1266	6x6	1 1/2"	38,100	30,00	4,70	11,10	63,80	367.500	471.000	10,14
AL1444	4x4	1 3/4"	44,450	36,20	5,60	12,70	52,30	309.000	402.200	10,34
AL1466	6x6	1 3/4"	44,450	36,20	5,60	12,70	75,60	463.500	608.200	15,16
AL1644	4x4	2"	50,800	41,40	6,40	14,28	59,55	390.000	539.600	12,98
AL1666	6x6	2"	50,800	41,40	6,40	14,28	86,15	585.000	804.400	19,41
AL1688	8x8	2"	50,800	41,40	6,40	14,28	112,75	780.000	1.079.100	25,84



CHAINES POUR GRAPPIN À GRUMES

Les chaînes à mailles jointives FB optimisées pour grappin à grumes Kalmar, Sisu, Liebherr et bien d'autres encore.



Chaîne FB pour grappins, pour un maintien sûr des grumes.

Les logstackers sont souvent équipés de chaînes à grappins fermées des deux côtés par des axes avec rondelles matés. Le balancement pendant le transport et les charges latérales lors de l'alignement des grumes provoquent le dérivage des axes.

Les chaînes pour grappin FB éliminent ce problème. Elles sont plus stables, moins chères et durent plus longtemps.

AVANTAGES



Fermeture des axes stable et résistante

La fermeture efficace des axes empêche les axes de se dériver et la chaîne de s'ouvrir



Plus grande sécurité de fonctionnement

Des chaînes bien ajustées et des articulations de chaînes mobiles assurent une répartition uniforme de la charge. Les grumes sont sécurisées de manière optimale



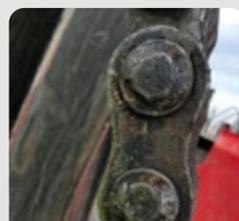
Durée de vie plus longue

Pratiquement plus de plaques courbées grâce aux plaques trempées avec une grande résistance à la traction et une réduction considérable de l'usure des plaques



Aucune modification nécessaire

Les chaînes pour grappin FB ne nécessitent pas de modification au niveau de la chape du grappin, puisque ses dimensions correspondent à celles du fabricant d'origine

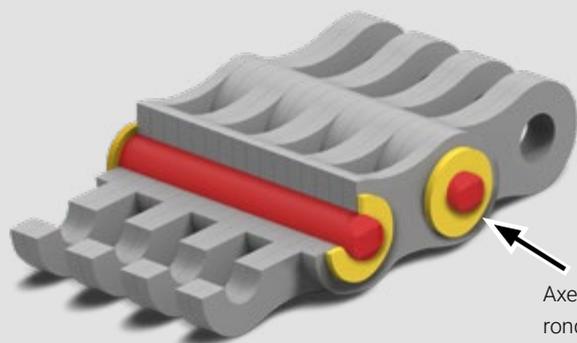


Soudure provisoire des axes matés.



La soudure lâche souvent en pratique

SOLUTION STANDARD CHAÎNES À MAILLES JOINTIVES



Axe maté avec rondelle

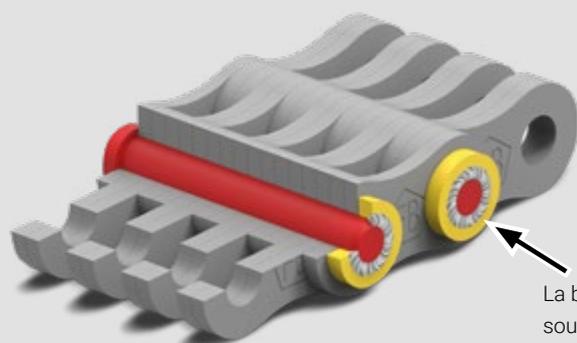


Domages massifs sur les axes et les rondelles au bout de seulement **3 mois**

Les chaînes à mailles jointives pour grappin à grumes sont généralement fermées des deux côtés par des axes matés avec rondelles. Cette construction présente l'inconvénient que les axes matés se dérivent facilement sous l'effet des charges latérales. Des trous oblongs se forment également dans les rondelles. Les axes sont ensuite généralement soudés aux rondelles par les techniciens de maintenance. Mais il ne s'agit que d'une solution à court terme qui coûte inutilement du temps et de l'argent. De plus, les grumes risquent de se détacher de leur fixation et de tomber. Il existe un risque très élevé pour la sécurité des personnes et des machines.

Toutefois, ce ne sont pas les opérations de maintenance qui coûtent le plus cher, mais le temps d'arrêt de ces machines onéreuses.

SOLUTION ÉPROUVÉE DE FB CHAÎNES À MAILLES JOINTIVES POUR GRAPPIN À GRUMES



La bague d'arrêt est soudée avec précision sur l'axe



Chaîne pour grappin FB après **12 mois** d'utilisation

Ces chaînes pour grappin FB innovantes ont été développées en collaboration avec nos clients et améliorées dans la pratique. Il en résulte une construction optimale des chaînes pour grappin FB.

Pour contrer les charges de balancement et les forces latérales élevées, nous avons choisi un axe de chaîne avec une tête résistante. Nous avons fermé le côté opposé par une bague d'arrêt solide que nous soudons de avec précision avec l'axe. Le jeu entre les plaques de la chaîne et les axes de la chaîne a également été optimisé afin d'éviter que la chaîne n'oscille trop latéralement lors des trajets à vide. Lors du transport, il est également très important que les chaînes restent stables sur les côtés et ne soient pas rigides, afin que les grumes soient protégées contre les chutes.



TABLEAU DES DIAMÈTRES PRIMITIFS (SYSTÈME IMPÉRIAL)

Diamètre primitif Td (mm) = n * p

Nombre de dents	Z	n	Pas p (mm)										
			06B 06C	08B ASA40	10B ASA50	12B ASA60	16B ASA80	20B ASA100	24B ASA120	28B ASA140	32B ASA160	40B ASA200	48B ASA240
6	2,0000	19,05	25,40	31,75	38,10	50,80	63,50	76,20	88,90	101,60	127,00	152,40	177,80
7	2,3048	21,95	29,27	36,59	43,91	58,54	73,18	87,81	102,45	117,08	146,35	175,62	204,89
8	2,6131	24,89	33,19	41,48	49,78	66,37	82,97	99,56	116,15	132,75	165,93	199,12	232,31
9	2,9238	27,85	37,13	46,42	55,70	74,26	92,83	111,40	129,96	148,53	185,66	222,79	259,93
10	3,2361	30,82	41,10	51,37	61,65	82,20	102,75	123,29	143,84	164,39	205,49	246,59	287,69
11	3,5495	33,81	45,08	56,35	67,62	90,16	112,70	135,23	157,77	180,31	225,39	270,47	315,55
12	3,8637	36,80	49,07	61,34	73,60	98,14	122,67	147,21	171,74	196,28	245,35	294,41	343,48
13	4,1786	39,80	53,07	66,33	79,60	106,14	132,67	159,20	185,74	212,27	265,34	318,41	371,48
14	4,4940	42,80	57,07	71,40	85,61	114,15	142,68	171,22	199,76	228,29	285,37	342,44	399,51
15	4,8097	45,81	61,08	76,35	91,63	122,17	152,71	183,25	213,79	244,33	305,42	366,50	427,59
16	5,1258	48,82	65,10	81,37	97,65	130,20	162,75	195,29	227,84	260,39	325,49	390,59	455,69
17	5,4422	51,84	69,12	86,39	103,67	138,23	172,79	207,35	241,91	276,46	345,58	414,69	483,81
18	5,7588	54,85	73,14	91,42	109,70	146,27	182,84	219,41	255,98	292,55	365,68	438,82	511,95
19	6,0755	57,87	77,16	96,45	115,74	154,32	192,90	231,48	270,06	308,64	385,80	462,96	540,11
20	6,3925	60,89	81,18	101,48	121,78	162,37	202,96	243,55	284,14	324,74	405,92	487,10	568,29
21	6,7095	63,91	85,21	106,51	127,82	170,42	213,03	255,63	298,24	340,84	426,05	511,26	596,48
22	7,0267	66,93	89,24	111,55	133,86	178,48	223,10	267,72	312,34	356,96	446,19	535,43	624,67
23	7,3439	69,95	93,27	116,59	139,90	186,54	233,17	279,80	326,44	373,07	466,34	559,61	652,88
24	7,6613	72,97	97,30	121,62	145,95	194,60	243,25	291,90	340,54	389,19	486,49	583,79	681,09
25	7,9787	76,00	101,33	126,66	151,99	202,66	253,32	303,99	354,65	405,32	506,65	607,98	709,31
26	8,2962	79,02	105,36	131,70	158,04	210,72	263,41	316,09	368,77	421,45	526,81	632,17	737,53
27	8,6138	82,05	109,40	136,74	164,09	218,79	273,49	328,19	382,88	437,58	546,98	656,37	765,77
28	8,9314	85,07	113,43	141,79	170,14	226,86	283,57	340,29	397,00	453,72	567,14	680,57	794,00
29	9,2491	88,10	117,46	146,83	176,19	234,93	293,66	352,39	411,12	469,85	587,32	704,78	822,24
30	9,5668	91,12	121,50	151,87	182,25	243,00	303,75	364,49	425,24	485,99	607,49	728,99	850,49

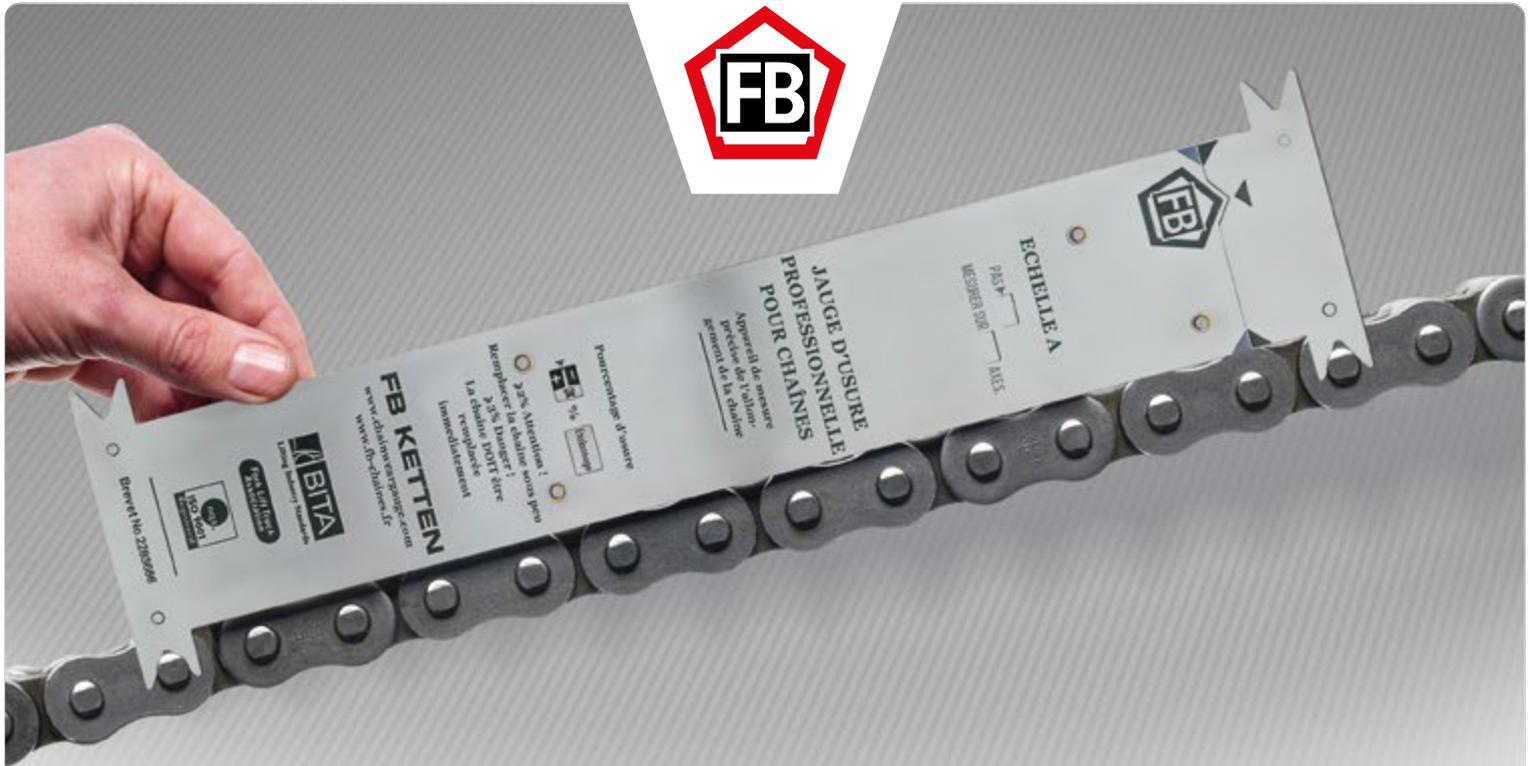
31	9,8845	45	14,3356	59	18,7892	73	23,2438	87	27,6990	101	32,1545
32	10,2023	46	14,6536	60	19,1073	74	23,5620	88	28,0172	102	32,4727
33	10,5201	47	14,9717	61	19,4255	75	23,8802	89	28,3355	103	32,7910
34	10,8380	48	15,2898	62	19,7437	76	24,1984	90	28,6537	104	33,1093
35	11,1558	49	15,6079	63	20,0618	77	24,5167	91	28,9720	105	33,4275
36	11,4737	50	15,9260	64	20,3800	78	24,8349	92	29,2902	106	33,7458
37	11,7916	51	16,2441	65	20,6982	79	25,1531	93	29,6085	107	34,0641
38	12,1096	52	16,5622	66	21,0164	80	25,4713	94	29,9267	108	34,3823
39	12,4275	53	16,8803	67	21,3346	81	25,7896	95	30,2450	109	34,7006
40	12,7455	54	17,1984	68	21,6528	82	26,1078	96	30,5632	110	35,0188
41	13,0635	55	17,5166	69	21,9710	83	26,4260	97	30,8815		
42	13,3815	56	17,8347	70	22,2892	84	26,7443	98	31,1997		
43	13,6995	57	18,1529	71	22,6074	85	27,0625	99	31,5180		
44	14,0175	58	18,4710	72	22,9256	86	27,3807	100	31,8362		

Diamètre primitif Td (mm) = n * p

Nombre de dents	Z	n	Pas p (mm)
			06B 06C
6	2,0000	19,05	9,525

Ø = n × p

Calcul du diamètre primitif.
 Pour cela, multipliez le coefficient n avec le pas p souhaité
 Exemple: Ø = n × p
 19,05 = 2,0000 × 9,525



JAUGE D'USURE DE CHAÎNE PROFESSIONNELLE FB

Comment savoir si je dois changer mes chaînes à rouleaux ou à mailles jointives ?



Les chaînes à mailles jointives et les chaînes à rouleaux doivent être remplacées lorsque la chaîne s'est allongée de 2-3%. À partir de cette valeur d'usure, elles ne peuvent plus être utilisées de manière sûre, car leur résistance à la fatigue et leur charge de rupture minimale ont drastiquement chuté.

Au-delà de 3% d'usure, les chaînes à mailles jointives et les chaînes à rouleaux doivent être remplacées sans délai, car leur utilisation n'est plus sûre et elles ne sont plus protégées contre les chocs ou les surcharges.

La jauge d'usure de chaîne brevetée par FB est l'instrument le plus précis et le mieux adapté pour vérifier l'usure de vos chaînes à mailles jointives et à rouleaux dimensionnées en mesure impériale. Elle convient à tous les pas de 3/8" à 3" et mesure l'usure des articulations par tranche de 0,25% entre 0 et 4%. À partir de 2% une fenêtre d'avertissement rouge s'affiche. Cela permet de déterminer si une chaîne peut devenir un risque de sécurité avant la prochaine maintenance. Les jauges d'usure de chaîne d'autres fabricants quant à elles indiquent uniquement si une chaîne est usée ou non. Créez un environnement de travail sûr grâce à la jauge d'usure de chaîne FB.

AVANTAGES



Rapide et simple d'usage

La jauge d'usure de chaîne FB est très simple d'utilisation. Réglez le pas de chaîne (par ex. 1 3/4") et lisez l'allongement, sans calcul fastidieux



Sûre et précise

La jauge d'usure de chaîne FB est l'instrument le plus précis pour mesurer l'allongement de chaîne. Elle permet de s'assurer que les chaînes à mailles jointives et à rouleaux fonctionnent correctement



Facile à nettoyer

La jauge d'usure de chaîne FB se nettoie facilement à l'eau et au liquide vaisselle



Robuste et durable

Il existe deux versions de la jauge d'usure de chaîne FB : l'une en acier inoxydable et l'autre en PVC de haute qualité

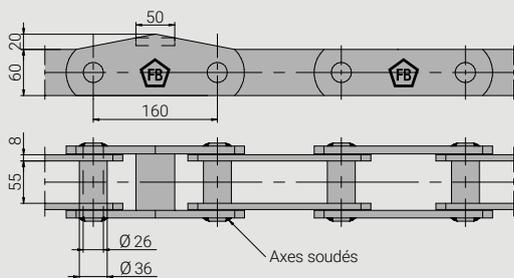


Disponible en plusieurs langues

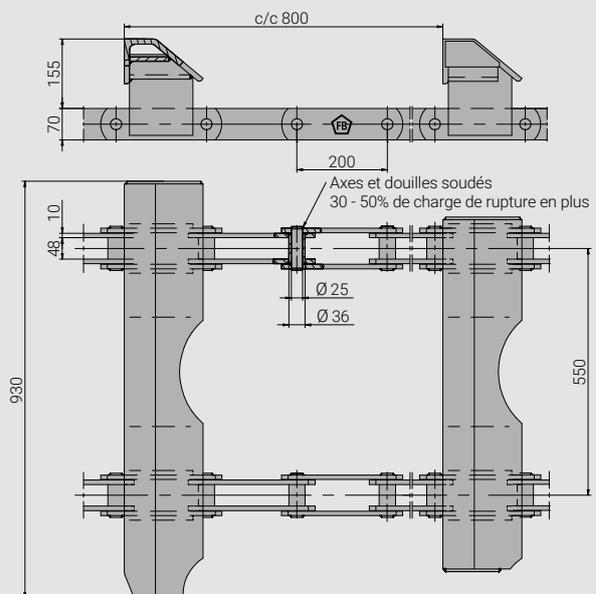
La version en acier inoxydable est disponible en allemand et en anglais. La version PVC est également disponible en français



INDUSTRIE DU PAPIER ET DE LA CELLULOSE

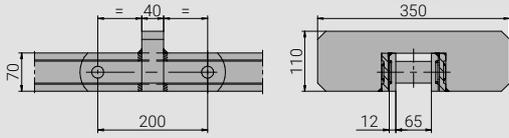


Convoyeur de réception à chaînes

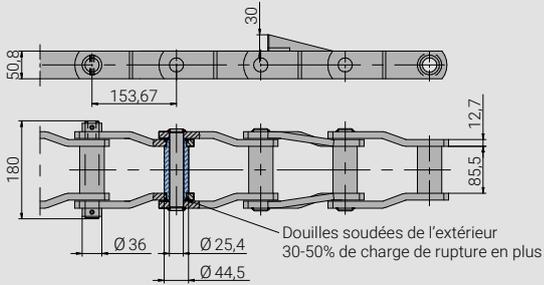


Convoyeur de scie (table de sciage)

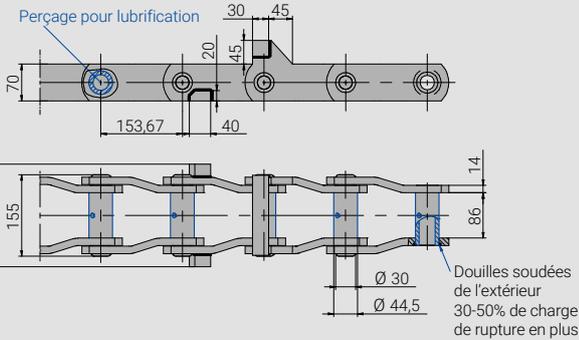




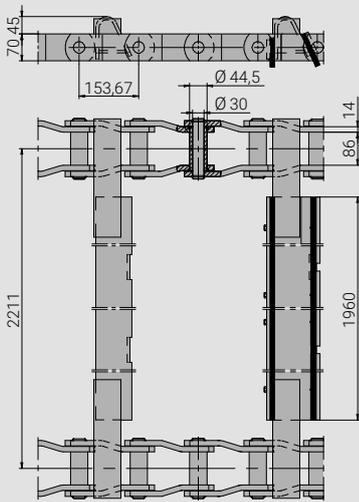
Tambour d'écorçage



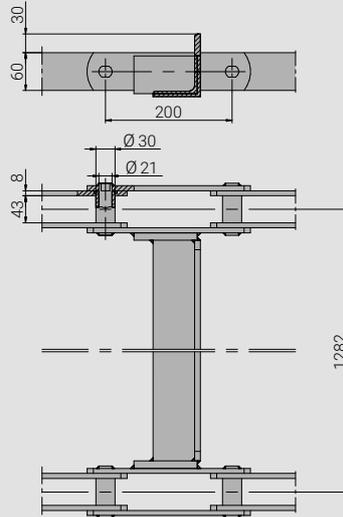
Tambour d'écorçage



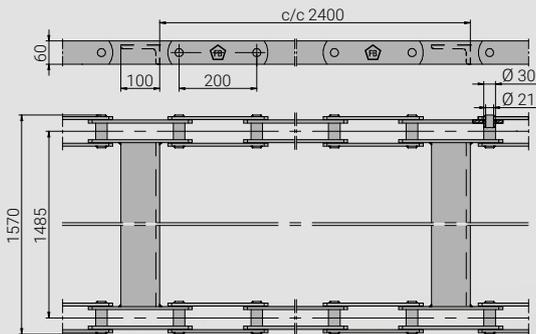
Tambour d'écorçage



Séparateur

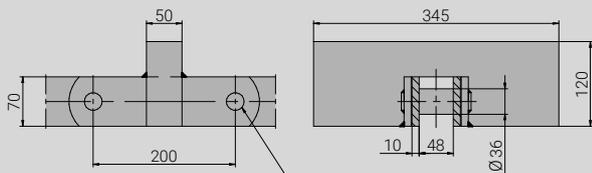


Convoyeur d'assèchement

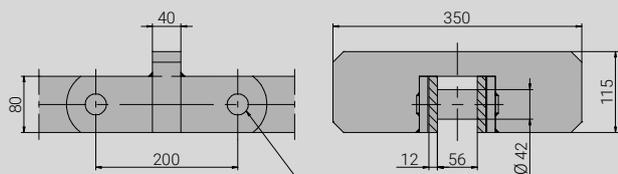


Nettoyeur à racleurs





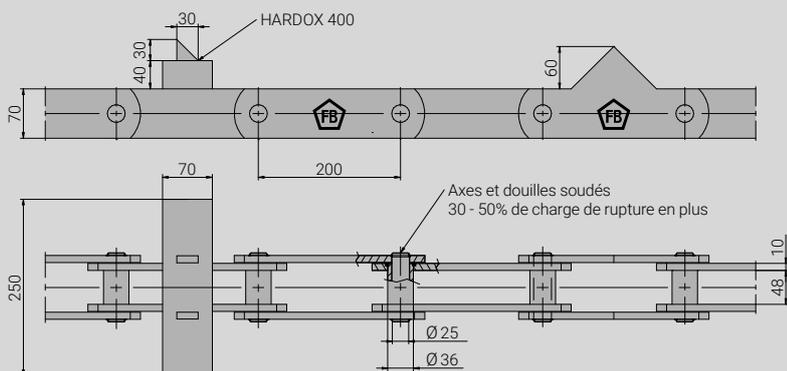
Axes et douilles soudés
30 - 50% de charge de rupture en plus



Axes et douilles soudés
30 - 50% de charge de rupture en plus



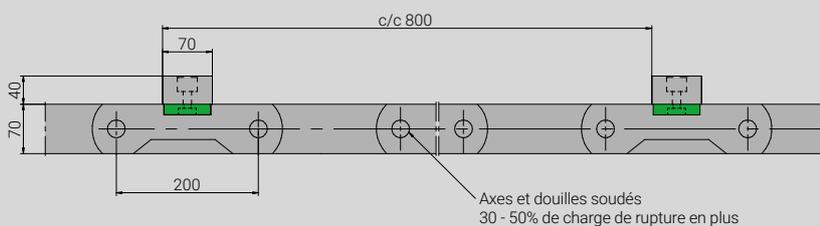
Convoyeur de piles



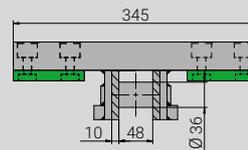
Axes et douilles soudés
30 - 50% de charge de rupture en plus



Convoyeur de piles

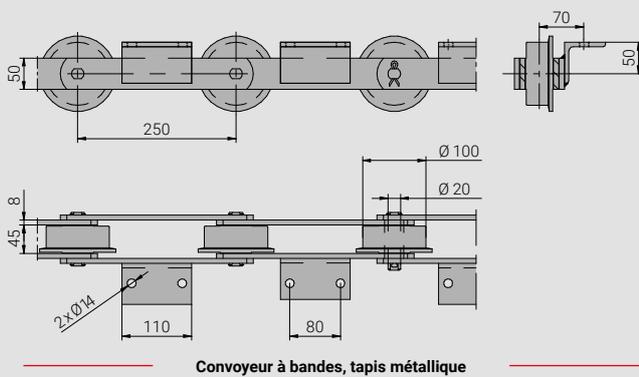
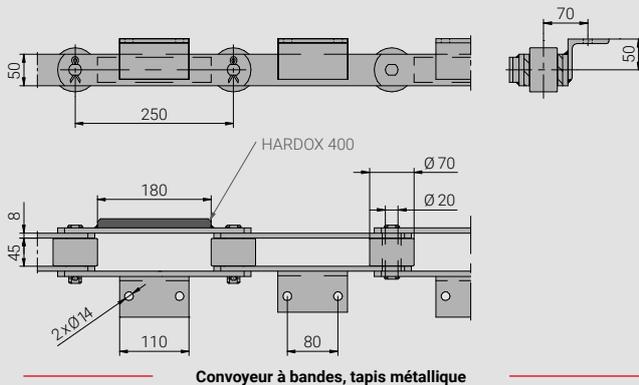


Axes et douilles soudés
30 - 50% de charge de rupture en plus



Convoyeur de piles

ALIMENTATION DE VIEUX PAPIER ET DE CELLULOSE, CHARGEMENT DE PULPEUR

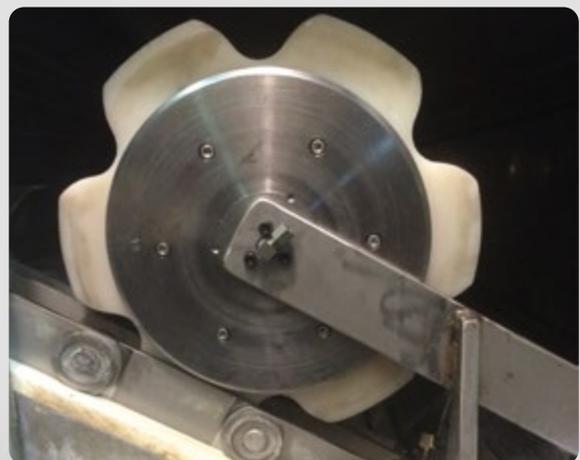


Durée de vie plus longue, coûts d'exploitation plus faibles La lubrification qu'il faut, quand il faut!

RotaLube® est le seul système industriel de lubrification de chaînes qui garantit l'application de la quantité idéale de lubrifiant au point de lubrification correct.

La lubrification automatique n'est pas affectée par les variations de vitesse ou par le pas de la chaîne, et fonctionne parfaitement pour les chaînes à rouleaux et les chaînes de manutention de toutes tailles et de tous types.

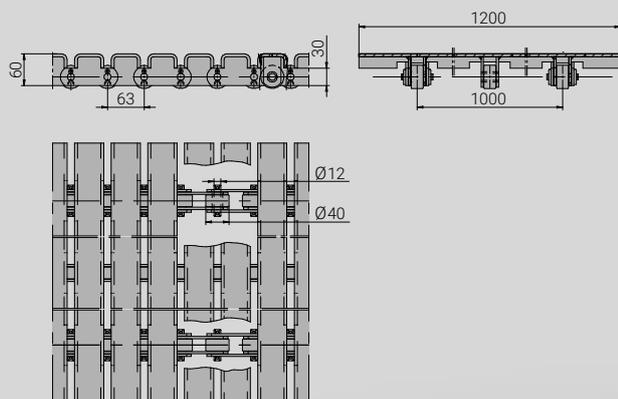
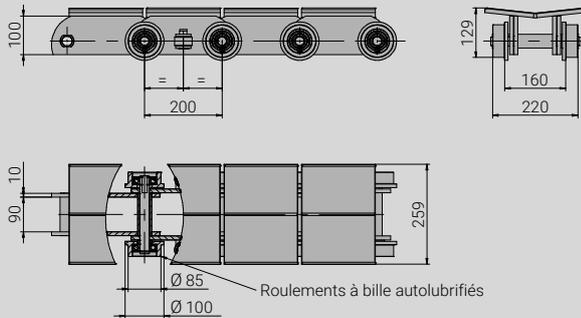
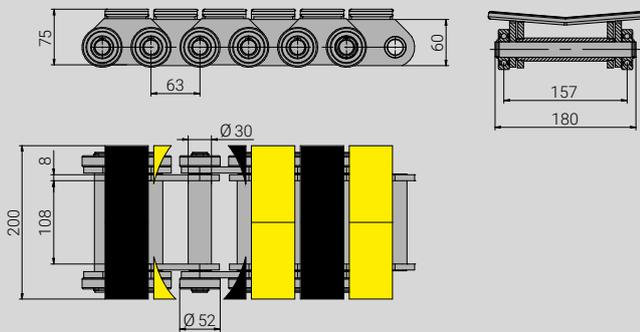
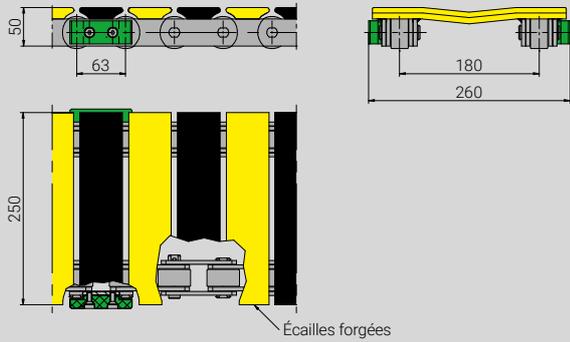
De plus, la lubrification automatisée réduit le besoin en main d'oeuvre et élimine le gaspillage de lubrifiant. Non seulement tous ces avantages vous font économiser du temps et de l'argent, mais ils préservent également l'environnement.



RotaLube®
A member of the Group of Companies

Plus d'information à partir de la page 66

TRANSPORT DE BOBINES DE PAPIER



PAPIER HYGIÉNIQUE



Emballage des rouleaux

DÉRIVE-CHAÎNES FB

Le dérive-chaînes FB est un outil utilisé avec succès pour entretenir et ajuster les longueurs de chaînes à mailles jointives et de chaînes à rouleaux.

Les travaux de maintenance peuvent être effectués littéralement en un tour de main, sans grand effort. Il rend inutiles les outils traditionnels pour retirer les têtes d'axes ou pour couper les chaînes.

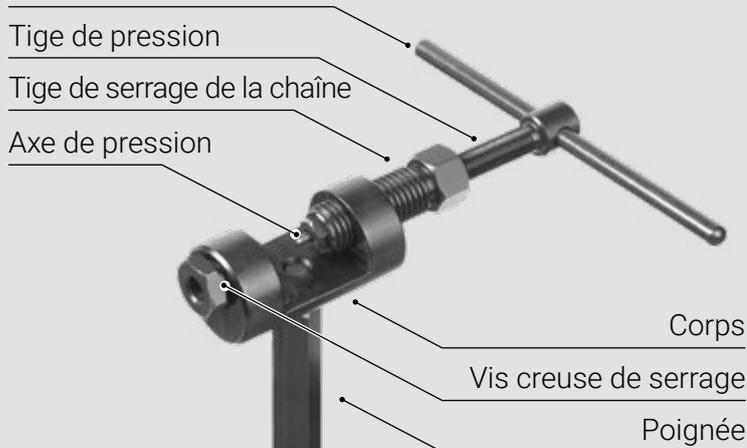
À la main ou en utilisant le dérive-chaînes dans un étau, vous pouvez facilement presser les axes hors des plaques de la chaîne.

Manivelle

Tige de pression

Tige de serrage de la chaîne

Axe de pression



Dérive-chaîne dans un étau

Réf. article	Puissance				Largeur de serrage
	Chaînes à rouleaux ISO 606		Chaînes à mailles jointives ISO 4347		
	Norme	Pas (pouces)	Norme	Pas (pouces)	max (mm)
KTX1	DIN 8187 DIN 8188	3/8" - 1/2"	DIN 8152-1 (LL/EL) DIN 8152-3 (BL/LH) ANSI 29.8 (AL)	3/8" - 1/2"	27
KTX2	DIN 8187 DIN 8188	1/2" - 3/4"	DIN 8152-1 (LL/EL) DIN 8152-3 (BL/LH) ANSI 29.8 (AL)	1/2" - 3/4" 1/2" - 5/8" 1/2" - 3/4"	27
KTX3	DIN 8187 DIN 8188	5/8" - 1" 5/8" - 1 1/4"	DIN 8152-1 (LL/EL) DIN 8152-3 (BL/LH) ANSI 29.8 (AL)	5/8" - 1" 5/8" - 3/4" 5/8" - 1 1/4"	45

Largeur de serrage = longueur maximal de l'axe



RotaLube® SYSTÈME DE LUBRIFICATION DE CHAÎNES

Prolongez la durée de vie de vos chaînes et pignons grâce à RotaLube®, le système de lubrification automatisée unique en son genre.

La quantité optimale de lubrifiant au bon moment ! RotaLube® est le seul système industriel de lubrification de chaînes qui garantit une lubrification adéquate au bon endroit.

Les changements de vitesse ou les différents pas de chaînes n'influent pas sur la lubrification automatisée, ce qui la rend parfaitement adaptée pour les chaînes à rouleaux ainsi que les chaînes de manutention de tous types et de toutes tailles.

RotaLube®
A member of the  Group of Companies

AVANTAGES



Allongement de la durée de vie des chaînes

Une durée de vie des chaînes jusqu'à 60 fois plus importante avec ce système particulièrement recommandé dans les environnements corrosifs



Réduction des coûts

Meilleures rentabilité et disponibilité des machines, réduit la quantité de lubrifiant consommée, les coûts d'énergie et des pièces de rechange



Simple d'utilisation et efficace

Le système est complètement automatisé, facile à installer et peut être surveillé en continu



Flexible

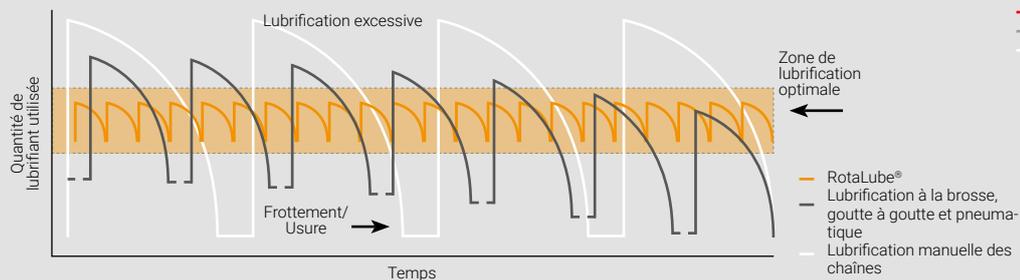
Un système conçu pour délivrer de nombreux types de lubrifiants de différents fabricants, par le dessus, le dessous ou le côté pour les tailles de chaîne, les matériaux à convoyeur et les conditions d'utilisation les plus divers



Respectueux de l'environnement

Évite le gâchis, pas de lubrification excessive

Efficacité de RotaLube®

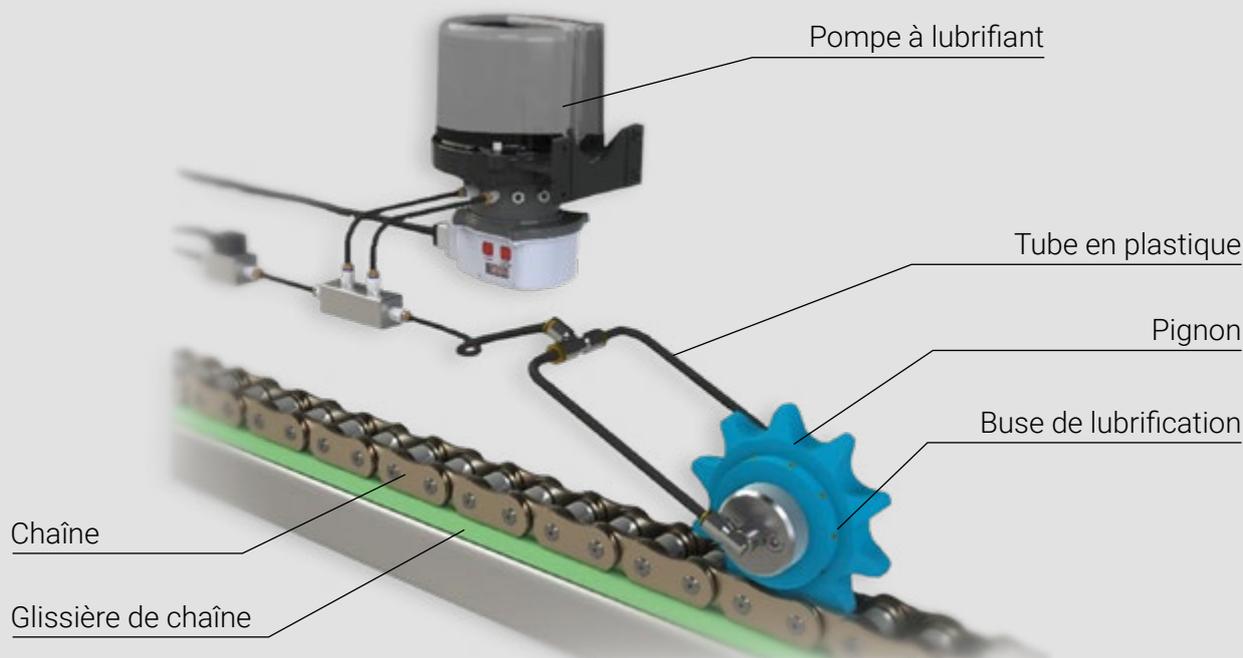


Causes d'usure des chaînes

- 60% mauvaise lubrification
- 20% dommages mécaniques
- 20% autres causes



EXEMPLE DE MONTAGE



LES PROPRIÉTÉS DE LUBRIFIANT SUIVANTES SONT À RESPECTER:



- très bon coefficient de cheminement pour pénétrer rapidement dans les interstices entre les composants de la chaîne
- excellente protection contre l'usure et la corrosion
- résistance à la saleté, à l'eau, à divers acides, etc.
- résistance maximale à l'eau et à l'oxydation
- très bonne adhérence à long terme, de sorte que les lubrifiants ne peuvent être éjectés des chaînes en cas de force centrifuge élevée.
- des lubrifiants avec d'excellentes propriétés nettoyantes sont optimaux



SOLUTIONS DE CHÂÎNES DEPUIS PLUS DE 100 ANS

Conseil et ventes FB

Belgique	www.fb-ketten.be
Pays-Bas	www.hefttruck-ketting.nl
Luxembourg	www.forkliftchain.eu
Allemagne	www.fb-ketten.de
France	www.fb-chaines.fr
Autriche	www.fb-ketten.at
Suisse	www.fb-ketten.ch
Suède	www.fb-kedjor.se
Norvège	www.fbkjeder.no
Slovaquie	www.fb-retezy.eu
République tchèque	www.fb-retezy.eu

Sites de production FB

Finlande	www.fbketju.com
Angleterre	www.fbchain.com
	www.leafchain.com



FB Ketten Handelsgesellschaft mbH

Gewerbepark Süd 5, A-6330 Kufstein • Tél. +33 7 89 62 24 15
contact@fb-chaines.fr • www.fb-chaines.fr

FB Ketten GmbH

Stakelbrauk 11, D-59889 Eslohe • Tel. +49 2973 97914-0, Fax +49 2973 97914-20
info@fb-ketten.de • www.fb-ketten.de

Nous rendons vos solutions de chaînes plus rentables.